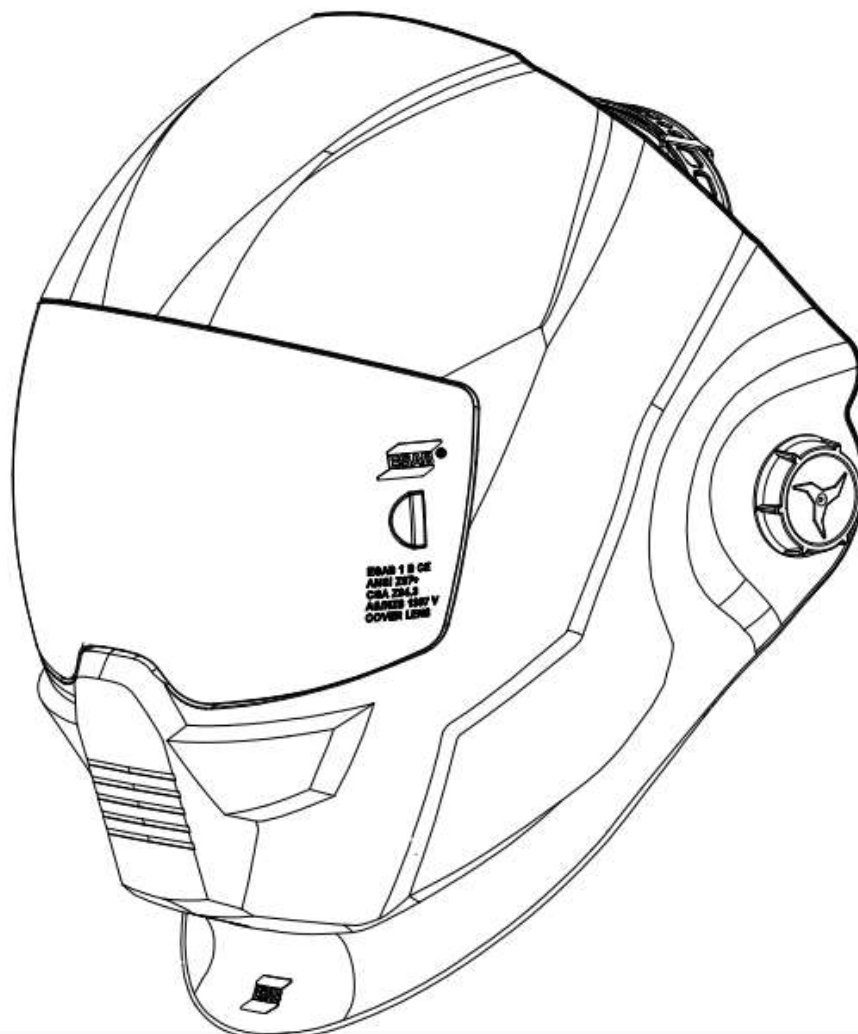




Sentinel A-60



Automatikusan sötétedő hegesztőpajzs

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

KÉRJÜK, HASZNÁLAT ELŐTT OLVASSON EL ÉS ÉRTELMEZZEN MINDEN UTASÍTÁST!
JÖVŐBELI HIVATKOZÁS CÉLJÁBÓL TARTSA MEG EZT AZ ÚTMUTATÓT.

A teljes használati útmutató itt található:

Útmutató száma: 0-5659
Átdolgozás dátuma: 2023.03.16.
Változat száma: B
Nyelv: MAGYAR



BIZTONSÁG

Jelmagyarázat

A jelen útmutatóban alkalmazott a szimbólumok a következőket jelentik:



VESZÉLY!

Közvetlen veszélyt jelent, mely azonnali, súlyos személyi sérülést és halált okozhat, ha nem kerülik el.



FIGYELMEZTETÉS!

Potenciális veszélyt jelez, amely súlyos személyi sérülést és halált okozhat.



VIGYÁZAT!

Olyan veszélyt jelez, amely könnyebb személyi sérülést eredményezhet.



FIGYELMEZTETÉS!

Használat előtt olvassa el és ismerje meg a használati útmutatót, valamint kövesse a címkéken szereplő utasításokat, munkáltatója biztonsági előírásait és a biztonsági adatlapokat (SDS lapok).



Biztonsági óvintézkedések



FIGYELMEZTETÉS!

A készüléket csak szakképzett személyzet telepítheti, működtetheti, tarthatja karban és javíthatja.

Az automatikusan sötétedő hegesztőpajzs gyárilag össze van szerelve. A használatot megelőzően azonban be kell állítani, hogy megfelelően igazodjon a felhasználóhoz. Ellenőrizze az elemek felületét és érintkezőit, majd szükség esetén tisztítsa meg őket. Ellenőrizze, hogy az elem hibátlan állapotban vannak-e, illetve hogy megfelelően be van-e helyezve. Állítsa be a késleltetési időt, érzékenységet és sötétítési értéket a felhasználásnak megfelelően.

A pajzs hűvös, száraz és sötét helyen tárolandó. Hosszabb ideig történő tárolás esetén vegye ki az elemeket.

1. Ez az automatikusan sötétedő hegesztőpajzs nem alkalmas lézerhegesztéshez.
 2. Soha ne helyezze a pajzsot és az automatikusan sötétedő szűrőt forró felületre.
 3. Soha ne nyissa fel vagy módosítsa az automatikusan sötétedő szűrőt. A készülékben nincsenek a felhasználó által javítható alkatrészek.
 4. Az automatikusan sötétedő hegesztőpajzs nem nyújt védelmet komoly ütések esetén.
 5. Ez a pajzs nem nyújt védelmet a robbanóeszközök vagy vegyi folyadékok ellen.
 6. Ne végezzen módosításokat a szűrőn vagy a pajzson, kivéve, ha a jelen kézikönyv másképp rendelkezik.
 7. Ne használjon a jelen kézikönyvben feltüntetettől eltérő pótalkatrészeket.
 8. A nem engedélyezett módosítások és cserealkatrészek garanciavesztéssel járnak, illetve személyi sérülésnek teszik ki a kezelőt.
 9. Ha a pajzs nem sötétedik el ívgyújtáskor, azonnal hagyja abba a hegesztést, és lépjen kapcsolatba az ESAB területi képviselőjével (lásd: esab.hu).
 10. Ne merítse vízbe az automatikusan sötétedő szűrőt.
 11. Soha ne használjon oldószereket az automatikusan sötétedő szűrőn vagy a pajzs alkotóelemein.
-

12. Óvja az automatikusan sötétedő szűrőt (ADF) a folyadékkal és szennyeződéssel való érintkezéstől.

- Tisztítsa rendszeresen az (ADF) nedves szőszmentes vagy mikroszálás ruhával; ne használjon erős tisztítószeret. Mindig tartsa az érzékelőket és napelemeket tisztán egy szőszmentes zsebendő vagy mikroszálás ruha segítségével.
- Rendszeresen cserélje le a törött/karcos/lepattogzott első védőplexit. Ne tegye le a pajzsot közvetlenül a védőplexire; így elkerülheti a plexi idő előtti károsodását.
- Bizonyos körülmények között a viselő bőrével érintkező anyagok allergiás reakciókat válthatnak ki.
- Az automatikusan sötétedő szűrő csak abban az esetben használható, ha belső védőlencsével alkalmazzák.



ÍVSUGÁRZÁS – szem- és bőrsérülést okozhat

Az ív, mint a nap, ultraibolya (UV) és egyéb sugárzást bocsát ki, így bőrsérülést és szemkárosodást okozhat. A forró fém égési sérülést okozhat. A balesetek megelőzése érdekében elengedhetetlen a folyamatok és berendezések megfelelő használatára vonatkozó képzés. Ezért:

1. Viseljen megfelelő szűrővel ellátott hegesztőpajzsot, így védve arcát és szemét a hegesztés végzése vagy szemlézése közben.
2. Viseljen oldalsó védőburkolattal ellátott, jóváhagyott védőszemüveget a pajzs alatt.
3. Hegesztés előtt állítsa be az automatikusan sötétedő szűrő (ADF) érzékenységet a felhasználásnak megfelelően. Figyelmeztesse a közelben állókat, hogy ne nézzék az ívet, és ne tegyék ki magukat az villamos ív vagy a forró fém okozta sugárzásnak.
4. Viseljen tartós, lángálló anyagból készült védőruházatot. Tűzbiztos kötény is kívánatos lehet a sugárzott hő és szikrák elleni védelem érdekében.
5. Megfelelő, nem gyúlékony válaszfalal vagy függönyökkel védje a személyzetet a villamos ív által kibocsátott optikai sugárzástól és a forró szikráktól.
6. A salak eltávolítása vagy csiszolása során viseljen védőszemüveget vagy arcvédőt. Az eltávolított salak forró lehet, és messzire repülhet. A közelben tartózkodóknak védőszemüveget is viselniük kell a biztonsági szemüveg felett.
7. Az ADF napeleme automatikus le- és bekapcsoló funkcióval felszerelt az áramforrás élettartamának meghosszabbítása érdekében. Amikor a napelemet nagyjából 20 másodpercig csak alacsony környezeti fény éri (11 luxnál vagy egy gyertyalángnyi félynél kevesebb), az ADF automatikusan lekapcsol. Az ADF ismételen bekapcsol, ha a napelem celláit 15 másodpercig 10 luxnál erősebb fény éri. A digitális kijelzővel felszerelt ADF-ek esetében győződjön meg az ADF bekapcsolt állapotáról úgy, hogy bármelyik gomb megnyomásával aktiválja a LED-kijelzőt.



ZAJ – a túl nagy zaj halláskárosodást okozhat

Védje hallását. Magas zajszint esetén viseljen jóváhagyott fülvédőt.



GŐZÖK ÉS GÁZOK

A gőzök és gázok kellemetlen érzést vagy sérülést okozhatnak, különösen szűk helyeken. A védőgázok fulladást okozhatnak. Ezért:

1. Tartsa a fejét a füsttől távol. Ne lélegezze be a gőzöket és gázokat.
2. Természetes vagy gépi módon mindig biztosítson megfelelő szellőzést a munkaterületen. Ne hegeszsen, vágjon vagy faragjon olyan anyagokat, mint a galvanizált acél, a korrózióálló acél, a réz, a cink, az ólom-berillium vagy a kadmium, kivéve, ha a gépi szellőztetés megfelelő. Ne lélegezze be az ezen anyagokból származó gőzöket.
3. Ne használja zsírtalanító és permetező műveletek közelében. A hő vagy az ív klórozott szénhidrogén gőzökkel reakcióba lépve foszgént, azaz erősen mérgező gázt és más irritáló gázokat képezhet.

4. Ha működés közben szem-, orr- vagy torokirritációt érez, ez arra utal, hogy a szellőztetés nem megfelelő. Állítsa le a munkát, és tegye meg a szükséges lépéseket a munkaterület jobb szellőzéséhez. Ne folytassa a munkát, amíg továbbra is fizikai kellemetlenséget érez.
5. A szellőztetésre vonatkozó speciális ajánlások az ANSI/ASC szabvány Z49.1 részében található.



TÜZEK ÉS ROBBANÁSOK

A lángok és az ív által termelt hő tüzet okozhat. A forró salak vagy a szikrák tüzet és robbanást is okozhatnak. Ezért:

1. Védje önmagát és másokat a szétrepülő szikrákkal és a forró fémmel szemben.
 2. Távolítsa el minden éghető anyagot a munkaterületről, vagy fedje le az anyagokat nem gyúlékony anyaggal. Az éghető anyagok közé tartozik a fa, a szövet, a fűrészpor, a folyékony és gáznemű üzemanyagok, az oldószerek, a festékek és a bevonóanyagok, stb.
 3. A forró szikrák vagy a forró fém áthullhatnak a padló résein, repedésein vagy a falban lévő nyílásokon, és rejtett parázsló vagy nyílt tüzet okozhatnak az alattuk lévő szinten. Ügyeljen arra, hogy az ilyen nyílások védve legyenek a forró szikrákkal és fémekkel szemben.
 4. Ne végezzen hegesztést, vágást vagy egyéb növelt hőmérsékleten végzett munkát, amíg a munkadarabot teljesen meg nem tisztították, hogy ne legyenek olyan anyagok a munkadarabon, amelyek miatt gyúlékony vagy mérgező gőzök képződhetnek. Ne végezzen túlzott hőtermeléssel járó munkát zárt tartályban, mert az felrobbanhat.
 5. Legyen kéznél tűzoltó berendezés, például kerti tömlő, vízzel teli vödör, homokkal teli vödör vagy hordozható tűzoltó készülék. Győződjön meg arról, hogy megfelelően képzett a használatához.
 6. Ne használjon semmilyen berendezést a névleges teljesítményén túl. A túlterhelt hegesztőkábel például túlmelegedhet és tüzet okozhat.
 7. A műveletek befejezése után vizsgálja meg a munkaterületet, hogy nincs-e rajta forró szikra vagy forró fém, ami később tüzet okozhat. Szükség esetén használjon tűzvédelmi őrt.
-



VIGYÁZAT!

TOVÁBBI BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

A villamos ívhegesztésre és a vágófelszerelésekre vonatkozó biztonsági előírásokkal kapcsolatos további információkért kérje beszállítójától az 52-529-es számú, „Íveléssel, vágással és faragással kapcsolatos óvintézkedések és biztonsági előírások” című nyomtatványt.

Az alábbi kiadványokat ajánljuk:

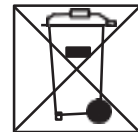
- ANSI/ASC Z49.1 – „Biztonság a hegesztés és vágás során”
- AWS C5.5 – „Ajánlott teendők védőgázos volfrámelektrodás ívhegesztés esetén”
- AWS C5.6 – „Ajánlott teendők védőgázos fogyóelektrodás ívhegesztés esetén”
- AWS SP – „Biztonsági előírások” - újranyomás, hegesztő kézikönyv
- ANSI/AWS F4.1 - „Ajánlott biztonsági előírások olyan tartályok vágása és hegesztése esetén, amelyekben veszélyes anyagokat tároltak”
- OSHA 29 CFR 1910 – „Biztonsági és egészségügyi szabványok”
- CSA W117.2 – „Hegesztési és vágási biztonsági szabályzat”
- NFPA Standard 51B, “Fire Prevention During Welding, Cutting, and Other Hot Work” („Tűzmelegedés hegesztés, vágás, és egyéb, hővel járó munka során”)
- CGA Standard P-1, “Precautions for Safe Handling of Compressed Gases in Cylinders” („Óvintézkedések a palackokban lévő sűrített gázok biztonságos kezelésére”)
- ANSI Z87.1, „Munkahelyi és oktatási személyi szem- és arcvédő eszközök”

Az ESAB-nál hegesztési tartozékok és személyi védőfelszerelések széles választéka kapható. Rendeléssel kapcsolatos információkért forduljon a helyi ESAB forgalmazóhoz, vagy látogasson el weboldalunkra.



Az elektromos berendezéseket újrahasznosító létesítményben helyezze el!

Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló 2002/96/EK irányelvre és annak a nemzeti jogszabályok szerinti végrehajtására tekintettel az elektromos és/vagy elektronikus berendezéseket hasznos élettartamuk leteltével újrahasznosító létesítményben kell elhelyezni. Miután ön felel a berendezésért, az ön feladata, hogy tájékozódjon a jóváhagyott begyűjtőhelyekről. További tájékoztatásért forduljon a legközelebbi ESAB forgalmazóhoz.



California Proposition 65 figyelmeztetés



FIGYELMEZTETÉS!

A hegesztő- vagy vágóberendezések használatával füstök vagy gázok keletkeznek, amelyek olyan vegyi anyagokat tartalmaznak, amelyekről Kalifornia államban ismert, hogy születési rendellenességeket okoznak, és egyes esetekben rákot is. (Kalifornia egészségügyi és biztonsági szabályzatának 25249.5 és azt követő pontjai)



FIGYELMEZTETÉS!

Ez a termék olyan vegyi anyagoknak, például ólomnak teheti ki a használóját, amelyek Kalifornia állam szerint rákos megbetegedést, születési rendellenességet vagy egyéb reprodukciós károsodást okozhatnak. Használat után mosson kezet.

További információért látogasson el a következő weboldalra: www.P65Warnings.ca.gov.

MŰSZAKI ADATOK

Tömeg	644 g
Optikai besorolási osztály	1 / 1 / 1 / 1
Szűrő (ADF) méretek (h×m)	132×121 mm
Látómező	118×71 mm
Ívérzékelő szenzorok száma	4
Világos állapot	DIN 3
Csiszolási állapot	DIN 3
Szűrő sötétedési fokozatai	DIN 5-8 / 9-13
Sötétedési szint szabályzása	Belül változtatható sötétedés szint, digitális gombvezérlés
Áramellátás be/ki	Automatikus
Érzékenységi kontrol	Van, Alacsony — magas, digitális gombvezérléssel állítható
UV/infravörös sugarak elleni védelem	Legfeljebb DIN16-os állandó árnyékolásig
Tápegység	Napelem, Cserélhető elem → 2 db CR2450 lítium elem
Sötétedési idő	0,04 milliszekundum világostól a sötétig
Köszörlési funkció	Van, külső nyomógommbal vagy belső nyomógommbal indítható
Késleltetési kontrol	0,1 ~ 0,9 másodperc (sötétől a világosig); digitális gombvezérléssel állítható
Alacsony áramerősségű TIG-besorolás	≥ 3 A
Üzemi hőmérséklet	-10 °C ~ 65 °C (14 °F ~ 149 °F)
Tárolási hőmérséklet	-20 °C ~ 85 °C (-4 °F ~ -185 °F)
Tanúsítványok	CE (EN166; EN175; EN379), ISO 16321 V1 +TIG, UKCA ANSI Z87.1, CSA Z94.3, AS/NZS 1338.1

Útmutató sötétedési fokozat kiválasztásához				
Művelet	Elektróda mérete (mm)	Hegesztőáram (A)	Minimális sötétedési fokozat	Javasolt ⁽¹⁾ sötétítési fokozat
Bevontelektrodás kézi ívhegesztés	Kevesebb mint 3 (2,5)	Kevesebb mint 60	7	—
	3–5 (2,5–4)	60–160	8	10
	5–8 (4–6,4)	160–250	10	12
	Több mint 8 (6,4)	250–550	11	14
Védőgázos fogyóelektrodás ívhegesztés tömör és portöltetű huzallal		Kevesebb mint 60	7	—
		60–160	10	11
		160–250	10	12
		250–500	10	14
Védőgázos volfrámelektrodás ívhegesztés (AWI/TIG)		Kevesebb mint 50	8	10
		50–150	8	12
		150–500	10	14
Széníves faragás	(Könnyű)	Kevesebb mint 500	10	12
Széníves faragás	(Nehéz)	500 - 1000	11	14
Plazmaíves hegesztés		Kevesebb mint 20	6	6-tól 8-ig
		20–100	8	10
		100–400	10	12
		400–800	11	14
Plazmaíves vágás	(Könnyű) ⁽²⁾	Kevesebb mint 300	8	8
	(Közepes) ⁽²⁾	300	9	12
	(Nehéz) ⁽²⁾	300–400	10	14
Lángforrasztás		–	–	3-tól 4-ig
Lánghegesztés		–	–	2
Széníves vágás		–	–	14
Lemezvastagság				
	hüvelyk	mm		
Lánghegesztés				
Könnyű	1/8 alatt	3,2 alatt		4 vagy 5
Közepes	1/8-tól 1/2-ig	3,2-től 12,7-ig		5 vagy 6
Nehéz	1/2 fölött	12,7 fölött		6 vagy 8
Lángvágás				
Könnyű	1 alatt	25 alatt		3 vagy 4
Közepes	1-től 6-ig	25-től 150-ig		4 vagy 5
Nehéz	6 fölött	150 fölött		5 vagy 6

(1) A gyakorlatban kialakult szabály a következő: kezdje egy magasabb sötétedési fokozattal, majd váltson egy világosabbra, amely segítségével már megfelelően látja a hegesztési zónát, anélkül hogy a védelem a minimális szint alá csökkenne. Az oxigén-éggázos lánghegesztéskor vagy vágáskor, amikor a pisztoly nagyon sárga fényt hoz létre, olyan sötétedési fokozatot válasszon, amely elnyeli a fény spektrumának sárga vagy nátrium vonalát.

(2) Ezek az értékek azon esetekre vonatkoznak, amikor az ív látható. A tapasztalatok azt mutatják, hogy a világosabb szűrők akkor használhatók, amikor az ívet a munkadarab eltakarja.

Az ANSI Z49.1-2005 által biztosított adatok

HASZNÁLATI LEÍRÁS

AZ AKKUMULÁTOR BEHELYEZÉSE

1. A rögzítőcsavar eltávolításához használja a mellékelt csavarhúzó vagy más hasonló méretű csavarhúzó
2. Csúsztassa ki az elemtartó fedelét a külső vezérlőtokból, és helyezze be megfelelően az elemeket („+ oldallal FELFELÉ”), majd az elemek behelyezése után csúsztassa vissza a fedelet a helyére.
3. Helyezze be a csavart, és húzza meg.




Figyelmeztetés: Az elem gyermekektől távol tartandó!

LED-KIJELZŐ

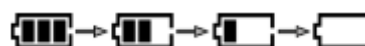
1. A LED-kijelző aktiválásához nyomja meg az automatikusan sötétedő szűrő (ADF) vezérlőpaneljének bármelyik gombját, vagy nyomja meg a külső „Grind” (Csiszolás) gombot.
2. A LED-kijelző 10 másodperc elteltével automatikusan kikapcsol, ha nem nyom meg egyetlen gombot sem. A LED-kijelzőn lévő szimbólumok a beállítás során villognak. 8 másodperc elteltével abbahagyják a villogást, amennyiben nem történik beállítás. Az aktuális beállítások aktívak maradnak.



ELEM SZINTJELZŐ

Az ADF szűrőt egy napelem és 2 db CR2450 lítium elem működteti.


A „” szimbólum az elem aktuális állapotát mutatja.

Az elem szintjelző 4 különféle töltöttségi szintet mutathat.



Ha a szintjelző szimbólum „” jelzést mutat, és a „” LED folyamatosan pirosan világít, az elemeket cserélni kell.

CSISZOLÁSI MÓD KIVÁLASZTÁSA

1. opció: Nyomja meg az ADF-en a „” gombot a csiszolási mód kiválasztásához.

2. opció:




1. A pajzshéj jobb felső-külső oldalán található „GRIND” („CSISZOLÁS”) gomb 2 másodpercig történő megnyomásával az ADF szűrő csiszolási módba kapcsol.
2. Nyomja meg ismét 2 másodpercig a „GRIND” gombot, és a készülék visszakapcsol az előző hegesztési árnyékolás beállításához.



„Grind” („Csiszolás”) módban a lencse árnyékoltsága 3. fokozatú, és **nem** állítható. A „Grind” („Csiszolás”) jelzőfény egy narancssárga LED az ADF szűrő vezérlőpaneljén; villog, ha a Csiszolás mód aktív.



Figyelmeztetés: Ne hegeszzen a Csiszolás mód használata közben!


VÁLTOZTATHATÓ SÖTÉTEDÉSI KONTROL


1. Nyomja meg az ADF vezérlőpaneljén található „” gombot. Így válthat az 5-9 és 9-13 sötétedési szintek, vagy a Csiszolás mód között. Válassza ki az sötétedés tartományát 5-9 vagy 9-13 között.
2. Nyomja meg a „SET” („Beállítás”) gombot az sötétedés kiválasztásához. Nyomja meg a „” gombot a sötétedés szintjének növeléséhez. Nyomja meg a „” gombot az sötétedés szintjének csökkentéséhez. Válassza ki a hegesztéshez/vágáshoz megfelelő sötétítési értéket a fenti „Útmutató sötétedési fokozat kiválasztásához” táblázat alapján.

ÉRZÉKENYSÉG KONTROL

Az érzékenység csak a hegesztési mód használata közben állítható. Válassza ki a kívánt sötétedési fokozatot.

Nyomja meg a „SET” („Beállítás”) gombot az „érzékenység” kiválasztásához; a „SENSI.” szimbólum villogni kezd. Az érzékenység növeléséhez nyomja meg a „” gombot, az érzékenység csökkentéséhez pedig a „” gombot. Ez lehetővé teszi az ADF szűrő számára, hogy többé-kevésbé érzékeny legyen az ívfényre a különböző hegesztési eljárások során.



A  azt jelzi, hogy az érzékenység alacsony. Az alacsony érzékenység kültéren (erős környezeti fényviszonyok között), valamint magasabb áramerősségű SMAW és FCAW műveleteknél alkalmazható.


A  azt jelzi, hogy az érzékenység nagy. A nagy érzékenység alacsony áramerősségű hegesztés esetén alkalmas, GTAW (AWI) vagy GMAW (MIG/MAG) műveletekkel.


Normál hegesztési körülmények között magasabb érzékenységi beállítás javasolt.

KÉSLELTETÉSI KONTROL

A késleltetés csak hegesztési mód használata közben állítható be. Válassza ki a kívánt árnyékolási tartományt.





Nyomja meg a „SET” („Beállítás”) gombot a „késleltetés” kiválasztásához; a „DELAY” szimbólum villogni kezd. A késleltetés növeléséhez nyomja meg a „” gombot, a késleltetés csökkentéséhez pedig a „” gombot. Ezzel a beállítással az szabályozható, hogy mennyi idő alatt világosodjon ki a lencse a hegesztés után. 5 beállítási fokozat van a késleltetéshez, 0,1~0,9 másodperc között.



A  a leghosszabb késleltetési beállítást jelzi. A leghosszabb idő körülbelül 0,9 másodperc a hegesztési pont hőmérsékletétől és a sötétedési szinttől függően. Ez a beállítás ideális nagy áramerősségű hegesztéshez, ahol a hegesztés után fény érzékelhető.

A  a legrövidebb késleltetési beállítást jelzi. A legrövidebb idő körülbelül 0,1 másodperc a hegesztési pont hőmérsékletétől és a sötétedési szinttől függően. Ez a beállítás ideális fűzővarratokhoz vagy rövid hegesztéssel végzett gyártáshegesztéshez.





MEMÓRIABEÁLLÍTÁS

A Sentinel A-60 ADF szűrője el tudja menteni a beállításokat. A felhasználók szükség esetén bármikor használhatják a memóriában tároltakat. A rendszer akár 9 paraméterkészletet is menthet. Vegyük például a 1. memóriabeállítást:

1. Nyomja meg az ADF vezérlőpanelén található „” gombot, válassza ki az „1” pozíció memóriaelemet a „” vagy a „” gomb megnyomásával; a „” memóriaszám szimbólum villogni kezd.
2. Állítsa be a sötétedési szintet, az érzékenységet és a késleltetést a fentebb ismertetett lépések szerint.
3. Az összes beállítás befejezése után az ADF automatikusan tárolja a paramétereket 10 másodperc után, amennyiben nincs művelet. A beállítások az „1” memóriaelembe kerülnek mentésre.
4. A MEMORY 2 (2. MEMÓRIA) és a MEMORY 9 (9. MEMÓRIA) közti memóriák is így állíthatók be. A felhasználók a MEMÓRIA beállításokat úgy hívhatják elő, hogy először a

„MEMORY” (MEMÓRIA) rövid megnyomásával kiválasztják a memóriaelemet, majd a „” és „” segítségével kiválasztják a kívánt memória számát. Az ADF 10 másodperc elteltével automatikusan a memóriából kiválasztott beállításra vált.

SÖTÉTEDÉSI SZINT ZÁROLÁSA

1. Nyomja meg a „” gombot, és tartsa lenyomva 2 másodpercig, ekkor az ADF „sötétedési szint zárolása” módba vált. Ez az üzemmód lehetővé teszi, hogy az ADF a kiválasztott sötétedési beállításon maradjon, amíg „zárolás” üzemmódban van. Az ADF ekkor nem világosodik ki.
2. 5-13 közötti sötétedést választhat ki a „” és „” gombok megnyomásával.
3. Nyomja meg a „” gombot, és tartsa lenyomva 2 másodpercig, ekkor az ADF visszavált az alap működési módba.

NAGYÍTÓLENCSE TELEPÍTÉSE

1. Helyezze be a nagyítólencsét a lencse számára kialakított keretbe.
2. Szerelje be a nagyítókeretet az automatikusan sötétedő szűrőbe úgy, hogy az alábbi képen látható módon lefelé csúsztatja azt a nagyítókeret tartókonzoljaiba



A PAJZS RÖGZÍTÉSÉNEK BEÁLLÍTÁSA

A fejpánt teljes kerületét a fejrész hátoldalán található marokcsavar elforgatásával lehet növelni vagy csökkenteni. (Lásd az alábbi képen az „1” beállítást). Ez a pajzs viselése közben is elvégezhető, és lehetővé teszi, hogy pont a megfelelő nyomást állítsa be, amely a pajzsot határozottan a fejen tartja anélkül, hogy az szoros lenne.

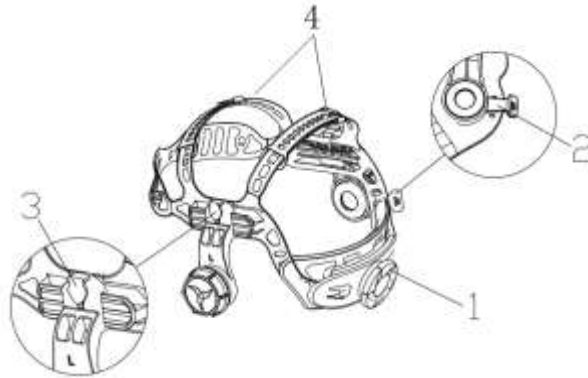
Ha a fejpánt túl magasra vagy túl alacsonyra csúszik a fején, állítsa be a fejtetőn áthaladó szíjakat. Ehhez engedje ki a pánt végét a rögzítőcsap pántlyukból való kitolásával. Csúsztassa a pánt két részét szükség szerint nagyobb vagy kisebb szélességűre, majd nyomja a rögzítőcsapot a legközelebbi lyukon keresztül. (Lásd az alábbi képen a „4” beállítást).

A PAJZS ÉS AZ ARC KÖZÖTTI TÁVOLSÁG BEÁLLÍTÁSA

1. Nyomja meg és tartsa lenyomva a csúszkát (lásd az alábbi képen a 3. beállítást) mindkét oldalon a kosár előre-hátra csúsztatásához a pajzson belül.
2. Ellenőrizze, hogy a csúszka rögzítve áll-e a helyén, és győződjön meg arról, hogy a lencse-szem távolság mindkét szem esetében egyenlő. Így elkerülhető, hogy az ADF egyetlenül sötétedjen.

LÁTÓSZÖG POZÍCIÓJÁNAK BEÁLLÍTÁSA

A dönthető beállítás a pajzs jobb oldalán található. Lazítsa meg a fejrész jobb oldalán található marokcsavart, majd állítsa a kart előre vagy hátra a kívánt pozícióba (lásd az alábbi képen a 2. beállítást). Húzza meg újra a jobb oldali marokcsavart.



Tanúsítvány és ellenőrzőcímkek

A SENTINEL™ A-60 megfelel a 2016/425/EU PPE rendeletnek, az Egyesült Királyság jogszabályába foglalt és módosított (EU) rendeleteknek, valamint az EN 166:2001, az EN 175:1997 és az EN379:2003+A1:2009 módosított és harmonizált/kijelölt szabványnak. Az Egyesült Királyság tanúsítására jóváhagyott testület: SGS United Kingdom Limited, Rossmore Business Park, Ellesmere Port South Wirral Cheshire, CH65 3EN bejelentett szervezet száma: 0120. A CE tanúsítás bejelentett szervezete: ECS GmbH, Huettfeldstrasse 50 / Obere Bahnstrasse 74, 73430 AALEN / 73431 AALEN NÉMETORSZÁG, amely az Európai Bizottság, a Német Munkaügyi Minisztérium és a Tartományok Központi Hivatala ellenőrzése alatt álló jóváhagyást és folyamatos minőségbiztosítási rendszert biztosít. A héj és az automatikus sötétítőszűrő megfelelő jelölést kapnak. A szem- és arcvédelemre vonatkozó besorolása az EN379, EN175, EN166 szabványoknak felel meg.

Ezáltal az alábbi jelöléseket használhatjuk:



Európai megfelelési jelzés

EN 175
EN 166
EN 379

ADF jelölés magyarázata:

3/5-9/9-13 ESAB 1/1/1/1/379 CE UKCA

3 - Világos állapot száma
5-9 /9-13 – A sötétített állapot skálaszáma
ESAB – A gyártó neve
1 – Optikai osztály
1 – Fényosztály diffúziója
1 – Fényátbocsátási osztály változása
1 – Fényátbocsátási osztály szögfüggése
379 – Szabvány száma

16321 ESAB W3/5-9/9-13 V1

16321 – ISO szabvány száma
ESAB – A gyártó neve
3 - Világos állapot száma
5-9 /9-13 – A sötétített állapot skálaszáma
V1 – Fényátbocsátási osztály szögfüggése

A hegesztőpajzson lévő jelölések magyarázata:

ESAB EN175 B CE UKCA

ESAB – Gyártói azonosító EN175 - tesztelési szabvány
B – közepes energiájú (120 m/s) ütéssel szembeni ellenállás
CE – Európai megfelelés
UKCA – Brit megfelelés

A külső/belső védőlencse magyarázata:

ESAB 1 B CE UKCA

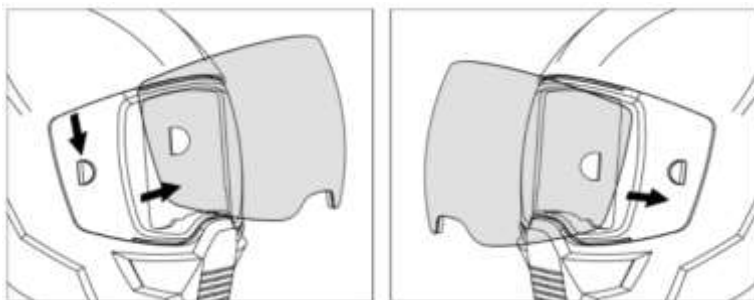
ESAB – Gyártói azonosító
1 – Optikai osztály
B – közepes energiájú (120 m/s) ütéssel szembeni ellenállás
CE – Európai megfelelés
UKCA – Brit megfelelés

KARBANTARTÁS

Minden használat előtt alaposan vizsgálja át a hegesztőpajzsot, hogy nincsenek-e kopott vagy sérült alkatrészek. Minden kopott vagy sérült alkatrészt csak jóváhagyott ESAB alkatrészekkel cseréljen ki, a jelen *Felhasználói kézikönyvben* található pótalkatrész-listában felsoroltak szerint. Az ESAB által javasolt használati időtartam 5 év. A használat időtartama számos tényezőtől, például a használat módjától, a tisztítástól, a tárolástól és a karbantartástól is függ. Javasolt a pajzs gyakori átvizsgálása, illetve sérülés esetén a termék cseréje.

AZ ELSŐ VÉDŐLENCSE CSERÉJE

Cserélje le az első védőlencsét, ha az karcolódott vagy megsérült. Nyomja meg a félkör alakú lencsetartó gombot a külső oldalon, amely a külső csiszolási mód gomb mellett található (a viselés szerinti jobb oldalon), és óvatosan távolítsa el a külső védőlencsét. A külső védőlencse cseréjekor először a másik oldalt illessze a helyére, majd pattintsa be a lencsét a lencsetartó gomb oldalán is. **Kérjük, ne helyezze a pajzsot lencsével lefelé, ha nem használja! Ez segít meghosszabbítani a külső védőlencse élettartamát.**



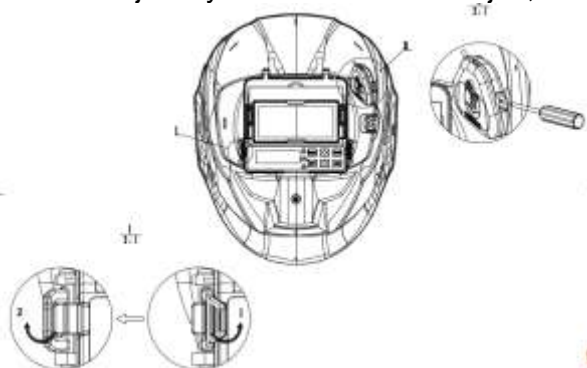
AZ OLDALSÓ VÉDŐLENCSE CSERÉJE

Cserélje le az oldalsó védőlencsét, ha az megsérült.

Emelje fel az lencsét az automatikus sötétítősűrő alatti mélyedésnél. A belső védőlencse felfelé hajlik, és kijön a tartóból.

AZ AUTOMATIKUSAN SÖTÉTEDŐ SZŰRŐ (ADF) CSERÉJE

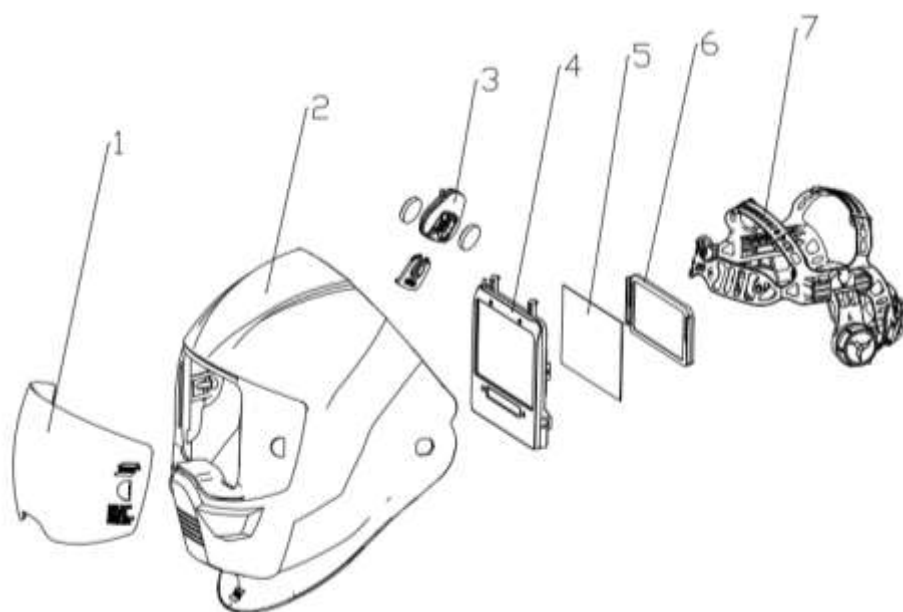
1. Távolítsa el a külső „Grind” gomb rögzítőcsavarját, amely az elemtartó rekesz jobb oldalán, a pajzshéj belsejében és a „Grind” gomb mögött található.
2. Nyomja be az ADF mindkét oldalán lévő reteszt, majd nyomja be erősen a „Grind” gombot; ekkor az ADF eltávolíthatóvá válik.
3. Új ADF berakásakor helyezze be a „Grind” gombot a héj belseje felől, nyomja meg erősen, majd helyezze az ADF-et a héjba, és rögzítse az automatikusan sötétedő szűrőt.



TISZTÍTÁS

A pajzsot egy puha, száraz kendővel törölje le. Rendszeresen törölje át a felületeket. Ne használjon erős ápolószereket.

PÓTALKATRÉSZEK



Tétel azonosítója	Fogyó- és pótalkatrészek	Cikkszám
1	A-60 külső védőlencse, víztiszta	0700 600 880
	A-60 külső védőlencse, borostyánsárga	0700 600 881
	A-60 külső védőlencse, víztiszta HD (növelt teherbírás)	0700 600 882
	A-60 külső védőlencse, borostyánsárga HD (növelt teherbírás)	0700 600 883
2	Sentinel A-60 pajzshéj	0700 600 863
	Sentinel A-60 Air szűrtlevegős héj belső légcsatornával	0700 600 864
3	2 db CR2450 elem	Referencia
4	Automatikusan sötétedő szűrő (ADF) (elemek nélkül)	0700 600 865
5	Belső védőlencse (121,5x74,5 mm)	0700 600 866
6	Nagyítólcse keret	N/A
7	Fejkosár az A-60 modellhez (izzadtságzívó fejpántokkal)	0700 600 867
	Fejkosár az A-60 Air szűrtlevegős modellhez (izzadtságzívó fejpántokkal)	0700 600 868
	Elülső fejpánt (homlok) ESAB logóval	0700 600 869
	Nagyítóüveg +1,0 dioptria	0700 600 872
	Nagyítóüveg +1,5 dioptria	0700 600 873
	Nagyítóüveg +2,0 dioptria	0700 600 874
	Nagyítóüveg +2,5 dioptria	0700 600 875

HIBAELHÁRÍTÁS

Szabálytalan sötétedés vagy tompítás

Ellenőrizze, hogy a pajzs és az arc közötti távolság beállítása megegyezik-e a fejrész mindkét oldalán. Így biztosítható az automatikus sötétítőszűrő és a felhasználó két szeme közötti megfelelő és egyenlő távolság.

Az automatikusan sötétedő szűrő nem sötétedik, vagy villog

1. Az első védőlencse beszennyeződött vagy sérült (cserélje ki a védőlencsét).
2. Az érzékelők szennyezettek (tisztítsa meg az érzékelő felületét).
3. A hegesztőáram nagyon alacsony (állítsa magasabbra az érzékenységi szintet).
4. Ellenőrizze az akkumulátort, és nézze meg, hogy hibátlan állapotban van-e, illetve hogy megfelelően be van-e helyezve. Ellenőrizze az akkumulátor felületét és érintkezőit is, majd szükség esetén tisztítsa meg őket.
Kérjük, tekintse meg a jelen kézikönyv „**AZ ELEMÉK BEHELYEZÉSE**” című részét.

Lassú válasz

Az üzemi hőmérséklet túl alacsony (ne használja -5 °C vagy 23 °F alatti hőmérséklet esetén).

Gyenge látási viszonyok

1. Az első/oldalsó védőlencse és/vagy a szűrő beszennyeződött (cserélje le a lencsét).
2. Gyenge környezeti fény.
3. Helytelenül megadott sötétítési érték (Állítsa alaphelyzetbe a sötétítési értéket).
4. Az első használat előtt győződjön meg arról, hogy a védőfólia el van távolítva a külső védőlencséről.

Hegesztőpajzs csúszkálása

A fejrész nincs megfelelően beállítva (állítsa be a fejrészt), vagy sérült (cserélje ki a fejrészt).



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



ESAB AB
Lindholmsallén 9
Box 8004
402 77 Göteborg
Svédország
Telefon: +46 (0) 31 50 90 00

ESAB Corporation
2800 Airport Road
Denton, TX 76207
USA
Telefon: +1 800 378 8123

ESAB Holdings Ltd
322 High Holborn
WC1V 7PB
London, Nagy-Britannia
Telefon: +44 (0) 1992 768515

A kapcsolattartási adatok a következő oldalon találhatóak: esab.com

manuals.esab.com

