

ESAB Cutmaster 120

Nehézipari kézi plazmavágó berendezés



Az ESAB Cutmaster 120 egység tömege csupán 28 kg, többféle feszültségű 1 vagy 3 fázisú bemenettel használható és 120 A-es vágóteljesítményt biztosít 40 mm (1-1/2") ajánlott és 55 mm (2-1/8") maximális vágási kapacitás mellett. Más Cutmaster berendezésekhez hasonlóan ehhez az egységhez is 1Torch® égőt mellékelünk, amely garanciát jelent az iparágban már jól ismert kényelemre és megbízhatóságra. A komplett csomag a következőket tartalmazza: konzol, SL100 1Torch égő, pótalkatrészkészlet, levegőszűrő/-szabályozó, munkakábel és csipesz, valamint tápkábel. A rendszert teljesen összeszerelt, használatra kész állapotban szállítjuk.

- True Cut™– 40 mm (1-1/2")
- Gyorsan lecsatlakoztatható égő a könnyű karbantartás vagy a gépi égőre váltás érdekében
- Automatikus újragyújtás fémhálón és expandált lemezen a még nagyobb termelékenységhez
- True-Guard™ a maximális védelem érdekében
- TD Surelok Technológia a jobb, minőségi vágáshoz és a hosszabb alkatrész élettartamért

Felhasználási területek

- Gépi megmunkálás
- Hajóépítés
- Építőipar
- Gyártás
- Acélszerkezetek
- Gépkölcsonzés
- Csövek és csővezetékek
- Bányászat
- Bontás és hulladékkezelés

Specifikációk / Műszaki adatok

Ajánlott vágási kapacitás	40 mm
Maximális vágási kapacitás	55 mm
Lyukasztási kapacitás	25 mm
Max. kimenő áramerősség [A]	120 A
Kimenő teljesítmény	15,4 kW
Méreték	305 mm x 381 mm x 762 mm
Tömeg	28,1 kg
Égő levegőnyomása	5,2 bar
Égő levegőfogyasztása	212 l/min
Bemenő feszültség	400 V - 3 fázis, 50/60 Hz
Terhelhetőség	40% 120 A esetén
Áramfelvétel	32 A, 400 V és 3 fázis esetén

Rendelési információk –

Leírás	Cikkszám
ESAB Cutmaster 120 6,1 m SL100 400 V 3 fázis, CE	0559119304
ESAB Cutmaster 120 15,2 m SL100 400 V 3 fázis, CE	0559119314

Rendelési információk – Kopó- és pótalkatrészek

Leírás	Cikkszám
Elektróda	9-8215
Indítópatron	9-8213
Indítópatron - nagy igénybevételhez	9-8277
Fúvóka – vonó vágás (60 A)	9-8252
Fúvóka – távolságtartó vágás (120 A)	9-8253
Fúvóka – faragás B (50-100 A)	9-8226
Fúvóka – faragás C (60-120 A)	9-8227
Fúvóka – faragás D (60-120 A)	9-8228
Fúvóka – faragás E (120 A)	9-8254
Hővédő csésze	9-8218
Max Life hővédő csésze	9-8237
Hővédő sapka (csak vonó vágás)	9-8258
Terelő	9-8243
Hővédő sapka - faragás	9-8241

Megjegyzés: Az A-D faragóprofilok magyarázatát lásd a 4. oldalon

Opcionális elemek és tartozékok

Leírás	Cikkszám
Pótalkatrész készlet (60 A)	5-2553
Deluxe vágásvezető körhöz	7-8910
Vágásvezető készlet körhöz	7-3291
Görgős vágásvezető készlet rádiuszhoz	7-7501
Vágásvezető egyeneshez	7-8911
Távolságtartó vágásvezető 40 A	9-8251
Távolságtartó vágásvezető 60-120 A	9-8281
Kézvédő	9-8420
Bőr tömlővédők 6,1 m	9-1260
Bőr tömlővédők 15,2 m	9-1280
Vezetékes távvezérlő	7-3460
Távvezérlő hosszabbító	7-7744
ATC 1Torch hosszabbító kábel 4,6 m	7-7544
ATC 1Torch hosszabbító kábel 7,6 m	7-7545
ATC 1Torch hosszabbító kábel 15,2 m	7-7552
Egylépcsős levegőszűrő készlet	7-7507
Kétlépcsős levegőszűrő	9-9387
Többfunkciós kocsi	7-8888
ATC ®1Torch® SL 100 75° 6.1M	7-5206
ATC® 1Torch® SL 100 90° 6.1M	7-5263

Megjegyzés: Minden pótalkatrész készlet tíz (10) fúvókát, öt (5) elektródát és egy (1) indítópatront tartalmaz.



Gouging Profiles				
	Output Range	Depth	Width	Profile
Tip A	40 Amps (MAX)	Shallow	Narrow	
Tip B	50-100 Amps	Deep	Narrow	
Tip C	60-120 Amps	Moderate	Moderate	
Tip D	60-120 Amps	Shallow	Wide	
Tip E	120 Amps	Moderate	Wide	

Faragási profil grafikon az adott alkalmazásnak megfelelő véső fúvóka kiválasztásához



XA00175613/ 2015.02.02/ Az ESAB fenntartja magának a jogot az előzetes értesítés nélküli törtendő változtatásra

ESAB / esab.com



COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =