



**WITH RENEGADE**

**RENEGADE™**

A HORDOZHATÓ TIG ÉS MMA BERENDEZÉS

# RENEGADE: A HORDOZHATÓ TIG ÉS MMA BERENDEZÉS

**A hegesztők állandóan úton vannak. Gyorsan kell haladniuk. Messzire kell jutniuk. Keményen kell hajtaniuk. Olyan hegesztőgépre van szükségük, ami mindezt kibírja. A Renegade pontosan ez a hegesztőgép.**

## HEGESSZEN ÚTKÖZBEN

Az ESAB Renegade készülékében, osztályának legkompaktabb, legkönnyebb tagjában megtestesül mindaz, amit egy hegesztőkészüléknek nyújtania kell. Három fogantyúja közül bármelyiket megragadva húzható, vonható, vagy a vállára akaszthatja, ha nehezen megközelíthető helyen szeretné használni.

**Rendkívül kompakt és könnyű** – A versenytársakhoz képest rendkívül könnyű (csak 15-17 kg a modelltől függően) és kicsi (460 mm x 200 mm x 320 mm) és a szállítókocsin történő manőverezés is könnyű vele, ha a vízűtéses eljárással használja.

**Könnyen hordozható** – A háromfogantyús vázat egy kézzel vagy két kézzel is megragadhatja, vagy daru is felemelheti. Ha a munkához mindkét kézre szüksége van, akkor a párnázott pántját használva a vállán is viheti a készüléket.

## A HEGESZTŐ EREJE

A Renegade családban három modellel létezik: ES 300i MMA hegesztőgép, továbbá ET 300i és ET 300iP HF TIG és MMA hegesztőgép.

**Kimagasló teljesítmény és hatótávolság** – A készülék akár 100 m hosszú tápkábelrel és hegesztőkábelrel használva 300 Amper hegesztőárammal 40%-os bekapcsolási idővel működik.

**Többféle bemeneti feszültség** – A készüléket használhatja egyfázisú, 230 V-os (ET 300i és ET 300iP modellek) és 208-528 V-os háromfázisú feszültség bemenettel. A bemeneti feszültséget szenzor érzékeli, az üzemeltetéshez átkapcsolás nem szükséges.

## NEHÉZ KÖRÜLMÉNYEK KÖZÖTTI MUNKÁRA TERVEZTÜK

**Sérülési- és ütésteszt** – Az ellenálló vázszerkezet nemcsak túléli a mostoha körülményeket, de még az elektronikai részegységeket is megvédi.

**Magas környezeti hőmérsékleten is használható** – A Renegade-et extrém körülmények közötti használatra fejlesztettük, amelyet 55°C-os hőmérsékletig használhat.

**Nagy teherbírású csatlakozók a hűtőknek és a távoli tartozékoknak** – Minden tartozék ellenálló, üzembiztos, és könnyen csatlakoztatható vagy leválasztható.







## A KÉNYELEM ÉS AZ IRÁNYÍTÁS A KEZEDBEN VAN.

**Kiváló hegesztési indítás** – A hegesztési eljárástól függetlenül minden ívgyújtásnál megfelelő hegesztésindítás.

**Intuitív kezelői felület** – A könnyen kezelhető gombokkal és kapcsolókkal egyszerűen beállíthatja a megfelelő hegesztési értékeket, amit a digitális kijelzőn bármilyen fényviszonyok mellett távolról is jól láthat.

**Kábel tárolás** – A gépház kialakításnak köszönhetően könnyen feltekerkeszthetőek és rögzíthetőek a kábelek amely a gyors összecsomagolást segíti, hogy már indulhasson is tovább.

**Egyszerű beállítás** – A Renegade beállításához minimális felkészülés szükséges, a fontos beállítási értékek gyorsan elérhetők.

**Nagy sebességű kommunikáció a készülék és a hegesztés között** – A Renegade a legtöbb készüléknél gyorsabban érzékeli a hegesztési minőséget, és a megfelelő ív érdekében szabályozza a hegesztési eljárás vezérlését és haladási sebességét, továbbá MMA hegesztés esetén gyakorlatilag nincs fröcskölés.

**A különleges Renegade készülékekhez az ESAB kiváló hegesztőanyagaira lesz szüksége. TIG pálcák és elektródák széles választékát kínáljuk. További információért látogasson el az [esab.com/fillermetals](http://esab.com/fillermetals) weboldalra.**



## KIMAGASLÓ TIG HEGESZTÉSI TELJESÍTMÉNY

**Ívgyújtás** – TIG hegesztésnél nagyfrekvenciás ívgyújtási sorozat garantálja, hogy ne keletkezzen volframzárvány. Kapcsoljon LiftTIG állásra, ha nincs szükség a nagyfrekvenciás ívgyújtásra.

**Impulzusívű TIG hegesztés** – Vékony anyagok TIG hegesztéséhez válassza az ET 300iP készüléket, és a kiváló hegesztés, vezérelt hőbevitel és növekvő hegesztési sebesség érdekében állítsa impulzus üzemmódba 999 Hz-es frekvenciáig.

**TIG beállítások** – Használja a kettősáramú üzemmód kapcsoló funkcióját két kimeneti áram szint közötti átkapcsoláshoz, hogy szabályozza a fajlagos hőbevitelt és hegfürdő méretét.

Az ideális hegfürdő érdekében a gáz elő- és utánáramlási időt könnyen beállíthatja. A legjobb hegesztési minőség eléréséhez beállíthatja az áramfelfutást.

**Rendkívüli sokoldalúság** – A Renegade-et kézikocsis, vízhűtéses rendszerből szerszámok nélkül néhány pillanat alatt léghűtéses, hordozható hegesztőgéppé alakíthatja.

**Lámpedál** – A TIG hegesztéshez használhat lámpedált, ezzel mindkét keze szabadon marad, így könnyebben kezelheti a hegesztőívet és a hegesztőanyagot.



## TELJES MMA HEGESZTÉSI LEHETŐSÉG

**A legjobb MMA teljesítmény** – Beépített intelligencia optimalizálja a hegesztési indítást és leállítást, valamint vezérli az ívstabilitást.

**Egyedülálló cellulóz elektródás hegesztés (E6010 és E6011)** – A Renegade ES 300i magasabb hegesztési feszültséggel hosszabb és rendkívül lágy hegesztőívvel működik, kifogástalan hegesztésindítással és leállással.

**Íverősség** – Állítsa be a cseppátvitelt a megfelelő lágy vagy kemény hegesztési ívhez.

**Melegindítás** – Az elektróda nem ragad hozzá a munkadarabhoz.

**Távvezérlés** – Kétféle változat áll rendelkezésre. MMA 3 egy hagyományos távvezérlő az áramerősség beállításához. Digitális kijelzővel ellátott ER 1 távvezérlő, amely valós időben mutatja a hegesztési beállításokat, amikor az áramforrástól távol dolgozik.



# MINDEGYIK KÖZÜL A LEGJOBB

ELJÁRÁSOK	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
DC TIG Impulzus hegesztés			X
DC TIG hegesztés	X	X	X
MMA hegesztés	X	X	X

TIG HEGESZTÉSINDÍTÁS	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Nagyfrekvenciás ívgyújtás		X	X
LiftTIG		X	X
LiveTIG	X		

ANYAGOK	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Ötvözetlen acélok	X	X	X
Rozsdamentes acél	X	X	X

TERMÉKCSOMAG	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Impulzus hegesztés			X
Nagyfrekvenciás impulzus hegesztés			X
Beállítható elő- és utánáramlási idő		X	X
Beállítható áramfelfutás/áramlefutás		X	X
2 ütemű / 4 ütemű működtetés kapcsoló funkcióval		X	X
Lábpedál csatlakoztatható		X	X
Távvezérlésre alkalmas	X	X	X
Vízhűtéses opció		X	X
Digitális kijelző	X	X	X
Optimalizálás cellulóz elektródákhoz (MMA)	X		
Beállítható melegindítás	X	X	X
Beállítható Íverősség	X	X	X

**A Renegade üzemelését megnézheti az [esab.com/renegade](http://esab.com/renegade) weboldalon.**

## MŰSZAKI ADATOK

Hálózati feszültség	ES 300i: 230–480 VAC +/- 10% 50/60 Hz (3 fázis) ET 300i és ET 300iP: 230 VAC 50/60 Hz (1 fázis) és 230–480 VAC +/- 10% 50/60 Hz (3 fázis)
Áramtartomány	5–300 A (TIG és MMA)
TIG hegesztési kimenet	300 A / 22 V @ 40% 250 A / 20 V @ 60% 200 A / 18 V @ 100%
MMA hegesztési kimenet	300 A / 32 V @ 40% 250 A / 30 V @ 60% 200 A / 28 V @ 100%
Tömeg	ES 300i: 15,5 kg ET 300i és ET 300iP: 17 kg
Méretek (H x Sz x M)	460 mm x 200 mm x 320 mm
Védettségi besorolás	IP 23
Jótállás	3 év

## TARTOZÉKOK

- **TIG hegesztőpisztoly** – Léghűtéses vagy vízhűtéses pisztoly kapható, 4 m és 8 m vezetékkel.
- **Vízhűtő** – Gyorscsatlakozós rendszer az áramforrás és a hűtő között
- **Lábpedál** – Állítsa az áramerősséget hegesztés közben; kapcsoló funkciót is tartalmaz.
- **Távvezérlés** – Hordozható, digitális panellel vagy a nélkül a paraméterek pontos beállításához.
- **Kézikocsi** – Nagy (20–50 L) és kis (5–10 L) gáztartályokhoz is kapható.



# PÁRATLAN SZOLGÁLTATÁSOK ÉS TÁMOGATÁS.

Minden ESAB termékénél, így a Renegade készüléknél is a legkiválóbb ügyfélszolgálatot és terméktámogatást biztosítjuk. Tapasztalt ügyfélszolgálatunk készen áll a felmerülő kérdések gyors megválaszolására, a problémák kezelésére, valamint arra, hogy berendezéseink karbantartásához és tökéletesítéséhez segítséget nyújtson.

A termékekről részletesebb tájékoztatás az [esab.com/renegade](http://esab.com/renegade) weboldalon található.

## 3 ÉVES JÓTÁLLÁS

Az ESAB fejlett szolgáltatásaiból és támogatásából adódóan Ön az iparágban nyújtott legátfogóbb jótállásra számíthat akkor, amikor igazán szüksége van rá.



ESAB / [esab.com](http://esab.com)



XA00189013 / HU / 07-31-18