



A LÁZADÁS EGYRE NŐ.

EMP 205ic AC/DC

EMP 215ic

EMP 235ic

EMP 255ic

EMP 320ic

REBEL: A VALÓBAN MULTIFUNKCIÓS IPARI GÉPEK, AMELYEKET LÁTNIA KELL HOGY ELHIGGYE.

Akár a hordozható egyfázisú EMP 215ic vagy a háromfázisú ipari felhasználásra szánt EMP 320ic egységet választja, le fogja nyugózni az ív stabilitása és megbízhatósága – ami a legnagyobb teljesítményt garantálja. Három dolog van, amely minden Rebel gépre igaz - felülmúlja versenytársait, megbirkózik minden feladattal a műhelyben és a helyszínen egyaránt, és megkönnyíti a munkáját.



NAGY TELJESÍTMÉNY

Sok gépről állítják, hogy többfunkciós, de azok nem mások, mint egy álrúhába bújtatott MIG egység. De nem a Rebel. Ezek valóban többfunkciós hegesztőgépek, legyen szó MIG/MAG, MMA -akár cellulózos elektródával- vagy TIG hegesztésről, ezek a berendezések úgy teljesítenek, mintha az adott eljárásra születtek volna.

A TECHNOLÓGIA KÖVETKEZŐ SZINTJE

Hegesszen akár két éve vagy 20 éve, a Rebel egyedülálló sMIG (smartMIG) technológiája biztosan lenyűgözi. A kezdők számára használható az alap üzemmód, amellyel a beállítások rendkívül egyszerűen elvégezhetők. A szakemberek számára beépített dinamikus ív szabályozás folyamatosan felügyeli a hegesztést, és alkalmazkodik az ön technikájához, ezáltal stabil ívet és kiváló minőségű kötést produkál.

PÁRATLAN KITARTÁS

Ön ott van a helyszínen, a munkaterületen, és a műhelyben. Olyan gépre van szüksége, amit bárhová magával vihet, amely ellenáll a legzordabb körülményeknek is. A Rebel ilyen. Az erős, robusztus kialakítású fogantyúk, az IP23S szintű védettség, a külső behatások ellen kiváló védelmet nyújtó masszív váz valóban alkalmassá teszi a Rebel-t, hogy a munka bárhol elvégezhető legyen.

VÉKONY LEMEZEK HEGESZTÉSE

Akár vékony alumínium lemezt is hegeszthet kiváló minőségben. A Rebel 205ic AC / DC erre a célra tervezett olyan speciális funkciókkal rendelkezik, mint például 400 Hz-ig terjedő AC frekvenciabeállítás és a DC impulzus TIG hegesztés.

SMART MIG TECHNOLÓGIA

Az úgynevezett sMIG (smartMIG) technológia kevesebb fröcskölés mellett csökkenti a kötéshibák számát. A nagy frekvenciájú visszacsatolás és folyamatos digitális szabályozás stabil ívet és kiváló minőségű kötést biztosít. Állítsa be a huzalátmérőt és a lemezvastagságot és máris készen áll a hegesztésre. Nem számít a képzettség, a kezdőknek az alpmóddal, a tapasztalt hegesztőknek a haladó móddal a beállítás gyorsan és egyszerűen elvégezhető.

A MENÜBŐL VÁLASSZA AZ sMIG FUNKCIÓT



VÁLASSZA KI A HUZALÁTMÉRŐT



VÁLASSZA KI AZ ALAPANYAG TÍPUSÁT



ÁLLÍTA BE AZ ANYAGVASTAGSÁGOT



KEZDJE EL A HEGESZTÉST ÉS AZ sMIG ELVÉGZI A TÖBBIT



VÁLASSZA KI AZ IDEÁLIS **REBELT**, AMELY LEGINKÁBB MEGFELEL AZ **ÖNNEK**.

Ez az útmutató segíti az ön igényeinek leginkább megfelelő gép kiválasztását. Gondolja át az alábbi kérdéseket, és keresse meg az egyes gépekre vonatkozó információkat.

Milyen tápellátás áll rendelkezésre a munkahelyen?

230 V, 1 fázis jól használható a 0,8-1,0 mm-es tömör huzallal történő hegesztésekhez, illetve rövid ciklusidővel az 1,2 mm-es porbeles huzalokkal végzett hegesztéshez. Az 1,2 mm-es huzalokhoz, hosszabb ívidejű hegesztésekhez, a 400V-os 3 fázisú tápellátás a javasolt.

Hol fogja túlnyomórészt a gépet használni?



A helyszínen végzett munkákhoz fontolja meg az 5 kg-os tekercsekhez (200 mm) tervezett gépek használatát. A nagyobb huzalfogyasztású műhelybe válasszon egy 18 kg-os (300 mm) tekercsekhez megfelelő gépet.

Milyen kimeneti teljesítményre van szükség?

Nagyobb teljesítményű gépek választásával nagyobb átmérőjű tömör- és porbeles huzalok használhatóak nagyobb ciklusidővel.

Vékony lemezzel dolgozik?

Fontolja meg a Rebel EMP 205ic AC/DC választását a további TIG funkciókkal. AC frekvencia szabályozhatóság 400 Hz-ig és DC impulzus funkció a hőbevitel jobb kézben tartásához.

	EMP 205ic AC/DC			EMP 215ic	
	További TIG funkciók			A maximális hordozhatóság érdekében	
Tápfeszültség	Egy fázis (1f) 110 - 230 V			Egy fázis (1f) 110 - 230 V	
Terhelhetőség	MIG 205A, 25% Bi	MMA 170A, 25% Bi	AC/DC (TIG) 205A, 25%Bi	205A, 25% Bi	
Maximális kimeneti áram	235 A			235 A	
Tekercsméret	200 mm			200 mm	
Tömeg	25,5 kg (hordozható)			21,5 kg (hordozható)	
Előtölömű	2 görgős, 11,9 m/perc huzalelőtölési sebesség			2 görgős, 11,9 m/perc huzalelőtölési sebesség	
Huzal típusa és mérete	Lágyacél	0,6 – 1,0 mm		Lágyacél	0,6 – 1,0 mm
	Rozsdamentes acél	0,8 – 1,2 mm		Rozsdamentes acél	0,8 – 1,2 mm
	Porbeles huzal	0,8 – 1,2 mm		Porbeles huzal	0,8 – 1,2 mm
	Alumínium	1,0 – 1,2 mm		Alumínium	1,0 – 1,2 mm
					





EMP 235ic		EMP 255ic		EMP 320ic	
Egyfázisú hálózattal rendelkező műhelyekbe		Tömör huzalokkal való hegesztéshez		Tömör és porbeles huzalokkal való hegesztéshez	
Egy fázis (1f) 110 - 230 V		Három fázis (3f) 360 - 440 V		Három fázis (3f) 360 - 440 V	
230A, 25% Bi		255A, 40% Bi		320A, 40% Bi	
250 A		300 A		350 A	
200 – 300 mm		200 – 300 mm		200 – 300 mm	
28,6 kg		31,4 kg		31,4 kg	
2 görgős, 17,8 m/perc huzalelőtolási sebesség		4 görgős, 20,3 m/perc huzalelőtolási sebesség		4 görgős, 20,3 m/perc huzalelőtolási sebesség	
Lágyacél	0,6 – 1,0 mm	Lágyacél	0,8 – 1,2 mm	Lágyacél	0,8 – 1,4 mm
Rozsdamentes acél	0,8 – 1,0 mm	Rozsdamentes acél	0,8 – 1,2 mm	Rozsdamentes acél	0,8 – 1,4 mm
Porbeles huzal	0,8 – 1,2 mm	Porbeles huzal	0,8 – 1,2 mm	Porbeles huzal	0,8 – 1,6 mm
Alumínium	1,0 – 1,2 mm	Alumínium	1,0 – 1,2 mm	Alumínium	1,0 – 1,4 mm



120
VOLTS

230
VOLTS

1
PHASE

400
VOLTS

3
PHASE

400
VOLTS

3
PHASE

MINDEN, AMIT TUDNIA KELL A REBELRŐL.

A Rebel – a végfelhasználókkal végzett, évekig tartó kutatás eredménye - a legmodernebb hegesztési technológiát ötvözi egy intuitív felhasználói felülettel, így a munka gyorsan és egyszerűen megkezdhető.

TFT-KIJELZŐ / FELHASZNÁLÓI INTERFÉSZ

Minden EMP (ESAB Multi-Process) változat egy 4,3"-os színes TFT-kijelzővel rendelkezik. A panel az információt **22 különböző nyelven** képes megjeleníteni, így a beállítása egyszerű, függetlenül a felhasználó nemzetiségétől. A panelen továbbá a következők jeleníthetők meg:

- A pótalkatrészek listája, valamint az előtolómű és a MIG pisztoly robbantott ábrája.
- Hegesztési paraméter útmutató minden folyamathoz
- Karbantartási javaslatok



4 GÖRGŐS HUZALELŐTOLÓ MECHANIZMUS GÁZÖBLÍTÉSSEL ÉS HUZALBEFŰZÉSI FUNKCIÓVAL

A huzalok/tekercsek gyors és kényelmes cseréje érdekében az EMP 255ic és az EMP 320ic huzalbefűzés és gázöblítés funkcióval is rendelkezik. A huzal befűzhető és a munkakábel a védőgázzal átöblíthető a pisztoly nyomógombjának használata nélkül.

A 4 görgős huzalelőtoló mechanizmus pontos és folyamatos huzalelőtolást biztosít az anyagtól és típustól függetlenül. A hajtógörgők és a huzalvezetők szerszám használata nélkül könnyen cserélhetőek. A nagy huzalelőtolási sebesség révén vastagabb anyagok is hegeszthetők vékonyabb huzalokkal.



KETTŐS GÁZBEMENETI LEHETŐSÉG, GÁZCSATLAKOZÓ TIG HEGESZTÉSHEZ

A két bemeneti gázszelep lehetővé teszi két különböző gáz egyidejű (vagy külön) csatlakoztatását. A gép elülső paneljén lévő kimeneti szeleppel kombinálva, MIG és TIG munkakábelek egyszerre csatlakoztathatók és különböző gázokkal használhatók. A gázáramlás indítása automatikusan vezérelt, ezért nincs szükség kézi gázszelepre a TIG égőn.

KÚSZÓSTART

Aktiválásakor a huzalelőtolás sebessége a hegesztés kezdetekor lassabb, ugyanakkor elindul a gázáramlás. A huzalelőtolás sebessége a beállított értékre nő, amikor a huzal a munkadarabhoz ér. Ez egyenletes, fröcskölésmentes varratkezdést eredményez.

FUNKCIÓK	EMP 205ic AC/DC	EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 255ic	EMP 320ic
MIG/MAG funkció	X	X	X	X	X
MMA funkció	X	X	X	X	X
TIG AC funkció	X				
LiftTIG funkció	X	X	X	X	X
sMIG	X	X	X	X	X
Többnyelvű TFT-kijelző	X	X	X	X	X
200 mm tekerics kapacitás	X	X	X	X	X
300 mm tekerics kapacitás			X	X	X
2 görgős huzalelőtoló mechanizmus	X	X	X		
4 görgős huzalelőtoló mechanizmus				X	X
Hegesztési beállítások tárolása (memória)	X	X	X	X	X
Induktivitás szabályozás	X	X	X	X	X
2/4 ütem funkció	X	X	X	X	X
Kimeneti feszültség beállítása	X	X	X	X	X
SCT (Short Circuit Termination - rövidzárlatos befejezés)	X	X	X	X	X
Állítható visszaégés idő	X	X	X	X	X
Gáz elő- és utánáramlás (TIG és MIG/MAG)	X	X	X	X	X
Ponthegeztés (MIG/MAG)	X	X	X	X	X
Gázöblítés				X	X
Huzal befűzés				X	X
Kúszóstart	X			X	X
Állítható Hot Start funkció és Íverőszabályozás (Arc force) (MMA)	X	X	X	X	X
Állítható fel-/lefutás (TIG)	X	X	X	X	X
Kettős gázbemeneti szelep	X		X	X	X
TIG kimeneti szelep	X		X	X	X
Nagyfrekvenciás (HF) gyújtás	X				
Impulzus DC	X				
Frekvencia beállítás	X				
Amplitúdó eltolás (offset)	X				
TIG kettős áram	X				

UNIVERZÁLIS KISKOCSI

Az áramforrás szerszám használata nélkül felszerelhető a 2 kerekű kocsira, illetve arról lecsatlakoztatható. Kialakítása révén mind a kis, mind pedig a nagy gázpalackokat (legfeljebb 50 l) képes szállítani. A kompakt kialakítás és a szűk nyomtávnak köszönhetően könnyedén átfér az ajtókon, szűk helyeken.



REBEL EMP 215ic

Az EMP 215ic multifunkciós hegesztőgép, ideális a kisebb műhelyek, szervizek számára, illetve a helyszíni javítások és szerelések elvégzéséhez. Valóban egy „bárhová elvihető és bármit meghegesztő” gép, amely képes MIG/MAG, MMA és TIG hegesztésre a 120 és 230 V közötti bemeneti feszültségtartományban.



EMP 215ic

Az EMP 215ic egy többnyelvű színes TFT-kijelzővel rendelkezik, amelyen a hegesztő testre szabhatja a tartalmat és kiválaszthatja, hogy mi kerüljön megjelenítésre. Használja az alap módot, ha egyszerűsége törekszik, és a haladó módot, a hegesztési paraméterek szinte korlátlan finomhangolásához. A Rebel EMP 215ic választása esetén egyedülálló MIG/MAG, MMA és TIG teljesítmény válik elérhetővé.

MŰSZAKI ADATOK	EMP 215ic
Beállítási tartomány (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 230 A/25,5 V
Beállítási tartomány (TIG)	5 A/10,2 V - 200 A/18 V
Beállítási tartomány (MMA)	16 A/20,6 V - 180 A/27,7 V
Terhelhetőség (MIG/MAG)	
25% bekapcsolási idő	205 A/24,3 V
60% bekapcsolási idő	125 A/20,3 V
100% bekapcsolási idő	110 A/19,5 V
Tápfeszültség tartomány	120 - 230 VAC (1f)
Huzalelőtolási sebességtartomány	1,5 - 12,1 m/perc
Tömeg	21,5 kg
Áramforrás mérete, H x Sz x M	584 x 229 x 406 mm
Hálózati kábel csatlakozódugója	230 V, Schuko 16 A csatlakozódugó

Az EMP 215ic 25%-os bekapcsolási idővel 205 A áramerősséggel, ideális választás, ha a hordozhatóság kulcsfontosságú



A rendelési információk a hátoldalon találhatóak.

MIG/MAG

PORBELES

MMA

DC TIG

REBEL EMP 235ic

A Rebel EMP 235ic a 18kg-os tekerccs kapacitással a kategóriája legmobilabb hegesztőgépe, a teljesítménye révén pedig még a legnehezebb munkákkal is megbirkózik. Az EMP 235ic multifunkciós hegesztőgép a kis tömegének és kompakt kialakításának köszönhetően egy valóban sokoldalú berendezés.

PÁRATLAN HORDOZHATÓSÁG.

A mindössze 28,6 kg tömegével, a Rebel EMP 235ic a legkönnyebb gép a kategóriájában. A négy tökéletesen elhelyezett fogantyúval és azáltal, hogy az áramforrás levehető a kiskocsiról, bárhol, bármilyen munkát elvégezhet 90-270 V bemeneti feszültség tartományban.

A FELADAT ELVÉGZÉSÉHEZ SZÜKSÉGES TELJESÍTMÉNY.

A Rebel EMP 235ic óriási teljesítménnyel rendelkezik, és ideális megoldás a 0,6–1,0 mm-es huzalokat igénylő alkalmazásokhoz. A 250 A / 30 V maximális hegesztési kimenettel, és 16 A-es hálózati biztosíték esetén a 230 A, 25% bekapcsolási idővel a gép megbirkózik a legnehezebb feladatokkal is, ahol csak 1 fázis áll rendelkezésre.

VERHETETLEN SOKOLDALÚSÁG.

A Rebel EMP 235ic három az egyben gép – MIG, TIG, és MMA. Alkalmazhatósága széles skálán mozog a lemez anyagminősége és vastagsága tekintetében. A berendezés kiválóan alkalmas 1-1,2 mm-es tömör- és porbeles huzalokkal történő munkavégzéshez. Plusz, a Rebel EMP 235ic alkalmas 4 mm-es bevontelektrodák és 5 mm-es TIG pálcák leolvasztására.

MŰSZAKI ADATOK	EMP 235ic
Beállítási tartomány (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 235 A/26,0 V
Beállítási tartomány (TIG)	5 A/10,2 V – 240 A/19,6 V
Beállítási tartomány (MMA)	16 A/20,6 V – 210 A/28,4 V
Terhelhetőség (MIG/MAG)	
25% bekapcsolási idő	230 A/25,5 V
40% bekapcsolási idő	195 A/23,8 V
60% bekapcsolási idő	170 A/22,5 V
Tápfeszültség tartomány	120 - 230 VAC (1f)
Huzalelőtölési sebességtartomány	2,0 – 17,8 m/perc
Tömeg	28,6 kg
Áramforrás mérete, H x Sz x M	686 x 292 x 495 mm
Hálózati kábel csatlakozódugója	230 V, Schuko 16 A csatlakozódugó

A rendelési információk a hátoldalon találhatóak.

ALUMÍNIUM HEGESZTÉSÉHEZ - EMP 215ic / EMP 235ic Az ESAB javasolja az OK Autrod 5183 és 100% argon védőgáz használatát. Alumínium hegesztésekor fontos a rendszer pontos beállítása, és a megfelelő tartozékok használata.

MŰVELET	Cikkszám	Leírás
Cserélje ki az acél spirált kis súrlódású PTFE spirálra.	0700200091	3 méter PTFE spirál 0,8 - 1,0 mm-es huzalhoz
Cserélje ki az előtoló görgőket U-horronnyal rendelkező görgőkre	0367556004	U-horronnyal ellátott görgő 1,0/1,2 mm-es huzalhoz
Cserélje ki a kimeneti huzalvezetőt PTFE vezetőre	0464598880	PTFE kimeneti huzalvezető AL-hoz

DUPLA BEVONATÚ PORBELES HUZALLAL VALÓ HEGESZTÉSHEZ - EMP 215ic / EMP 235ic Az ESAB az 1,2 mm-es OK Tubrod 15.14 és a PSF 315 MIG/MAG pisztoly együttes használatát ajánlja

MŰVELET	Cikkszám	Leírás
A PSF 315 szállításkor 1,2 mm-es huzalhoz van felszerelve	0458401880	PSF 315, 3 méteres hegesztő égő
Cserélje ki az előtoló görgőt egy V-hornyú görgőre az 1,2 mm-es huzalhoz.	0367556003	V-horronnyal ellátott előtológörgő 1,0/1,2 mm-es huzalhoz

MIG/MAG

PORBELES

MMA

DC TIG

REBEL EMP 255ic ÉS EMP 320ic

Ipari felhasználásra szánt, valódi multifunkciós gépek, amelyek ötvözik a teljesítményt és a mobilitást. Ezek a kompakt és könnyű rendszerek rugalmasságot kínálnak minden gyártási környezetben. A termelékenységre és megbízhatóságra tervezett 4 görgős huzalelőtoló rendszer a hegesztett anyagtól függetlenül folyamatosan kiváló minőségű varratot biztosít.

Az EMP 320ic a 350A-és maximális hegesztőárammal ideális hegesztőrendszer, mellyel az 1,2 mm-es tömör- és porbeles huzalok is nagy áramerősséggel, hosszú ciklusidővel alkalmazhatóak. Az EMP 255ic esetén a maximális hegesztőáram 300A.

INDÍTÁSI PARAMÉTEREK

Az automatikusan alkalmazkodó indítási paraméterek a huzal típusától és méretétől függetlenül, minden alkalommal határozott és pontos varratkezdést tesznek lehetővé.

FELHASZNÁLÓBARÁT

A rendkívül felhasználóbarát és többnyelvű TFT-kijelző jeleníti meg a pótalkatrész-listákat és a hegesztési beállítások útmutatóit minden folyamathoz.

MOBIL

A 31,4 kg súlyú gép páratlan mobilitást tesz lehetővé, a gép kézzel felemelhető vagy kiskocsin szállítható.

ERŐS

A nagy bekapcsolási idő és a robusztus, 4 görgős huzalelőtoló rendszer a legnagyobb kihívást jelentő munkákra is alkalmassá teszi a gépet.

SMIG TECHNOLOGIA

Az innovatív smart-MIG funkció az Ön technikájához igazodva, dinamikusan felügyeli az ív jellemzőit, ami egyenletes, stabil ívet biztosít. Csak állítsa be a huzalátmérőt, az anyagminőséget és a lemez vastagságát, és már készen is áll a hegesztésre.

TELJESÍTMÉNY

Érjen el tökéletes MMA teljesítményt az akár 5 mm-es elektródákkal, és kiváló Lift TIG teljesítményt az állítható elő/utó gázáramlás, illetve a hegesztési áram fel/le futásának állítása segítségével.

GÁZSZABÁLYOZÁS

A gép két gázbemenettel rendelkezik, egy a MIG/MAG, egy pedig a TIG alkalmazásokhoz. A berendezés előlapján található mágnesszelep miatt nincs szükség szeleppel ellátott TIG égőre.

Az EMP 255ic 40%-os bekapcsolási idővel 255 A áramerősség esetén, ideális az 1-1,2 mm-es tömör huzalokhoz



Az EMP 320ic 40%-os bekapcsolási idővel 320 A áramerősség esetén, ideális az 1-1,2 mm-es tömör huzalokhoz és a maximum 1,6 mm-es portöltéses huzalokhoz



MIG/MAG

PORBELES

MMA

DC TIG

MŰSZAKI ADATOK	EMP 255ic	EMP 320ic
Beállítási tartomány (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 300 A/34 V	15 A/14,8 V - 320 A/34 V
Beállítási tartomány (TIG)	5 A/10,2 V - 300 A/22 V	5 A/10,2 V - 320 A/22,8 V
Beállítási tartomány (MMA)	16 A/20,6 V - 255 A/30,2 V	16 A/20,6 V - 300 A/32,0 V
Hegesztési kimenet (MIG/MAG)		
40% bekapcsolási idő	255 A/26,8 V	320 A/30 V
60% bekapcsolási idő	200 A/24 V	265 A/27,3 V
100% bekapcsolási idő	160 A/22 V	200 A/24 V
Tápfeszültség tartomány	360 - 480 VAC (3f)	360 - 480 VAC (3f)
Huzalelőtölési sebességtartomány	2,0 - 20,3 m/perc	2,0 - 20,3 m/perc
Tömeg	31,4 kg	31,4 kg
Áramforrás mérete, H x Sz x M	686 x 292 x 495 mm	686 x 292 x 495 mm
Hálózati kábel csatlakozódugója	CEE 16 A csatlakozódugó	CEE 16 A csatlakozódugó

A rendelési információk a hátoldalon találhatók.

ALUMÍNÍUM HEGESZTÉSÉHEZ - AZ ESAB javasolja az OK Autrod 5183 és 100% argon védőgáz használatát.
Alumínium hegesztésekor fontos a rendszer pontos beállítása, és a megfelelő tartozékok használata.

MŰVELET	Cikkszám	Leírás
Cserélje ki az acél spirált kis súrlódású PTFE spirálra, használjon 3 méteres munkakábelt	0366550884	3 méter PTFE spirál 1,0 mm-es huzalhoz
	0366550886	3 méter PTFE spirál 1,2 mm-es huzalhoz
Cserélje ki az előtölő görgőket U-horonyal rendelkező görgőkre	0369557006	U-horonyal ellátott vezetőgörgő 1,0/1,2 mm-es huzalhoz
	0464659880	PTFE kimeneti huzalvezető 1,0 mm huzalhoz
Cserélje ki a kimeneti huzalvezetőt PTFE vezetőre	0464660880	PTFE kimeneti huzalvezető 1,2 mm huzalhoz
	0464661880	PTFE kimeneti huzalvezető 1,4-1,6 mm huzalhoz



REBEL EMP 205ic AC/DC

A kategória legjobb multifunkciós berendezése lehet az Öné a Rebel EMP 205ic AC/DC hegesztőgéppel, az egyetlen olyan ipari minőségű hordozható berendezés, amely lehetővé teszi, hogy profi módon végezzen TIG hegesztést alumíniumon és 6010 (cellulózos) elektródát használjon 120 V-os bemenettel.

AZ ÖSSZES IPARI TIG FUNKCIÓ, AMIRE CSAK SZÜKSÉG LEHET

A rögzített vagy korlátozott beállítások nem ipari gépekbe valók. Azoknak a hegesztőknek építettünk a Rebel EMP 205ic AC/DC gépet, akik teljes kontroll alatt akarják tartani az ívet, különösen a TIG hegesztésnél.

AC TELJESÍTMÉNY

AC hullám egyensúlya (ballance) 60%–90% egyenes polaritású (EN) elektróda esetén: Növelje, hogy fokozza a beolvadást, és csökkentse, az oxidréteg hatékonyabb eltávolítása érdekében.

AC frekvencia 25–400 Hz tartományban történő beállíthatósága lehetőséget ad az ív kiváló finomhangolására.

AMPLITÚDÓ ELTOLÁS (OFFSET)

Növelje könnyedén a hőbevitelt, csökkentse az elektróda hőterhelését (csökkentve a leolvadás veszélyét), csökkentse a varrat dudort, javítsa a beolvadást, vagy csökkentse az előmelegítést vastag anyagon.

IMPULZUS TIG

Impulzusos TIG DC másodpercenkénti 1 és 500 impulzussal: Értjen el nagyobb kontrollt és nagyobb haladási sebességet vékony szénacél vagy rozsdamentes acél esetén.

NAGYFREKVENCIÁS (HF) ÍVGYÚJTÁS

Felejtse el, hogy ívgyújtáskor a munkadarabhoz érinti a volfrámot - a HF start lehetővé teszi az ívgyújtást fizikai kontaktus nélkül, ezzel elkerülhető a munkadarab volfrámmal történő szennyezése (LiftTig funkció elérhető).

KETTŐS MÁGNESZELEP

Csatlakoztasson külön védőgázt MIG/MAG és TIG alkalmazásokhoz, nincs szükség cserére munka közben.

MULTIFUNKCIÓ - NINCS KOMPROMISSZUM

Legyen szó MIG/MAG -akár töltött huzallal-, MMA -akár cellulózos elektródával- vagy TIG -AC/DC- hegesztésről, ez a berendezés úgy teljesít, mintha az adott eljárásra született volna. Az összes olyan Rebel tulajdonsággal rendelkezik, amelyet a hegesztők szeretnek: Könnyen használható TFT-kijelző, beépített felhasználói kézikönyv, hegesztési paraméterek és folyamatbeállítások, többnyelvű vezérlők, memória, kettős feszültséggel való működési képesség (90–270 V), tartós ipari minőségű IP23S-besorolású burkolat kültéri használatra, tömege csak 25,5 kg, azaz bármit bárhol meghegeszthet.





MŰSZAKI ADATOK	EMP 205ic AC/DC	
Beállítási tartomány (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 230 A/25,5 V	
Beállítási tartomány (TIG)	5 A/10,2 V - 200 A/18 V	
Beállítási tartomány (MMA)	16 A/20,6 V - 180 A/27,7 V	
Terhelhetőség (MIG/MAG)	25% bekapcsolási idő 60% bekapcsolási idő 100% bekapcsolási idő	205 A/24,3 V 125 A/20,3 V 110 A/19,5 V
Terhelhetőség (TIG)	25% bekapcsolási idő 60% bekapcsolási idő 100% bekapcsolási idő	205 A/18,2 V 125 A/15,0 V 110 A/14,4 V
Terhelhetőség (MMA)	25% bekapcsolási idő 60% bekapcsolási idő 100% bekapcsolási idő	170 A/26,8 V 125 A/25,0 V 100 A/24,0 V
Tápfeszültség tartomány	120 - 230 VAC (1f)	
Huzalelőtolási sebességtartomány	1,5 - 12,1 m/perc	
Tömeg	25,5 kg	
Áramforrás mérete, H x Sz x M	584 x 229 x 406 mm	
Hálózati kábel csatlakozódugója	230 V, Schuko 16 A csatlakozódugó	

MIG/MAG

PORBELES

MMA

DC TIG

AC TIG

REBEL EMP 205ic AC/DC

A kategória legjobb multifunkciós berendezése lehet az Öné a Rebel EMP 205ic AC/DC hegesztőgéppel, az egyetlen olyan ipari minőségű hordozható berendezés, amely lehetővé teszi, hogy profi módon végezzen TIG hegesztést alumíniumon és 6010 (cellulózos) elektródát használjon 120 V-os bemenettel. Legyen szó MIG/MAG -akár töltött huzallal-, MMA -akár cellulózos elektródával- vagy TIG hegesztésről, ez a berendezés úgy teljesít, mintha az adott eljárásra születt volna.

AZ ÖSSZES IPARI TIG FUNKCIÓ, AMIRE CSAK SZÜKSÉG LEHET



60%-90%
BALANCE

AC HULLÁM EGYENSÚLYA (BALANCE) 60%–90% EGYENES POLARITÁSÚ (EN) ELEKTRÓDÁVAL

Növelje, hogy fokozza a beolvadást, és csökkentse, az oxidréteg hatékonyabb eltávolítása érdekében.



25-400 Hz
FREQUENCY

AC FREKVENCIA 25–400 HZ

a frekvencia széles tartományban történő beállíthatósága lehetőséget ad az ív kiváló finomhangolására.



EN/EP
AMPLITUDE

AMPLITÚDÓ ELTOLÁS

Növelje könnyedén a hőbevitelt, csökkentse az elektróda hőterhelését (csökkentve a leolvadás veszélyét), csökkentse a varrat dudort, javítsa a beolvadást, vagy csökkentse az előmelegítést vastag anyagon.



500 Hz
PULSED TIG (DC)

IMPULZUS DC TIG 0,1-500HZ FREKVENCIATARTOMÁNYBAN.

Érjen el nagyobb kontrollt és nagyobb haladási sebességet vékony szénacél vagy rozsdamentes acél esetén.



HF START
AC/DC TIG

NAGYFREKVENCIÁS (HF) INDÍTÁS

Felejtse el, hogy ívgyújtáskor a munkadarabhoz érinti a volfrámot - a HF start lehetővé teszi az ívgyújtást fizikai kontaktus nélkül, ezzel elkerülhető a munkadarab volfrámmal történő szennyezése (LiftTig funkció elérhető).



DUAL
SOLENOID VALVE

KETTŐS MÁGNESSZELEP

Csatlakoztasson külön védőgázt MIG/MAG és TIG alkalmazásokhoz, nincs szükség cserére munka közben.

MIG/MAG

PORBELES

MMA

DC TIG

AC TIG

MULTIFUNKCIÓS - NINCS KOMPROMISSZUM

Kiemelkedő teljesítmény

- A kategória legjobb multifunkciós teljesítménye
- alkalmas 6010 (cellulózisos) elektróda használatára
- 90–270 V kettős feszültség (bővített tartomány)
- Kétförgős előtolómű
- Kettős mágnesszelep

Páratlan kitartás

- Ipari besorolású IP23S védelem
- 25,5 kg
- Többfogatnyús burkolat
- Egyetlen részből kialakított acélház

A technológia következő szintje

- sMIG
- 4,3"-os színes LCD/TFT-kijelző
- Négy memória hely (folyamatonként)
- Többnyelvű kijelző
- Beépített kezelői kézikönyv, pótalkatrészlista, és hegesztési paraméterek
- SCT™ (short circuit termination - rövidzárlatos befejezés)

Fejlett AC/DC TIG

- Lift Arc
- Nagyfrekvenciás (HF) ívgyújtás
- Impulzus DC
- Ballance vezérlés 60%–90%
- Frekvencia beállítás 25–400 Hz
- Amplitúdó eltolás (offset)

Standard funkciók

- Hegesztésre kész (minden tartozék mellékelve)
- Képes automatikusan érzékelni a tekercses pisztolyt (spool gun)
- 200 mm-es dob kapacitás
- Induktivitás szabályozás (csak MIG üzemmód)
- 2/4 ütem funkció
- Ívfeszültség beállítása (csak MIG üzemmód)
- Visszaégés beállítás
- Gáz elő/utó áramlás beállítás
- Ponthegeztés időbeállítás lehetősége
- Automatikus Hot Start funkció
- Íverősség állítás

ALUMÍNIUM HEGESZTÉSÉHEZ - EMP 205ic AC/DC Az ESAB javasolja az OK Autrod 5183 és 100% argon védőgáz használatát. Alumínium hegesztésekor fontos a rendszer pontos beállítása, és a megfelelő tartozékok használata.

MŰVELET	Cikkszám	Leírás
Cserélje ki az acél spirált kis sűrűdású PTFE spirálra	0700200091	3 méter PTFE spirál 0,8 - 1,0 mm-es huzalhoz
Cserélje ki az előtoló görgőket U-horonnal rendelkező görgőkre	0367556004	U-horonnal ellátott előtológörgő 1,0/1,2 mm-es huzalhoz
Cserélje ki a kimeneti huzalvezetőt PTFE vezetőre	0464598880	PTFE kimeneti huzalvezető AL-hoz

MIG/MAG

PORBELES

MMA

DC TIG

AC TIG

RENDELÉSI INFORMÁCIÓK

RENDELÉSI INFORMÁCIÓK	TARTALOM	Cikkszám
Rebel EMP 205ic AC/DC SR-B 26 égővel és MXL 201 pisztollyal	EMP 205ic AC/DC áramforrás 3 m hálózati kábellel és csatlakozódugóval, MXL 201 MIG/MAG pisztoly 3 m, SR-B 26 TIG égő tartozékokkal (foglalat 1,6-3,2 mm, 3 foglalat ház 1,6-3,2 mm, 1 hosszú hátsó kupak, 3 kerámiagázterelő és 3 arany színű volfrám 1,6-3,2 mm), testkábel csipesszel 3 m, gáztömlő gyorscsatlakozóval 4,5 m, előtológörgők 0,6, 0,8 és 1,0 mm-es huzalhoz, huzalvezetők 0,6, 0,8, 1,0 és 1,2 mm huzalhoz, vastagságmérő eszköz	0700300998
Rebel EMP 215ic MXL 201 pisztollyal	EMP 215ic áramforrás 3 méter hálózati kábellel és csatlakozódugóval, 3 méter MXL 201 MIG/MAG pisztoly, 3 méter hegesztőkábel elektródafogóval, 5 kg Aristorod 12.50, 0,8 mm huzal, 4,5 méter testkábel csipesszel, 4,5 méter gáztömlő gyorscsatlakozóval, előtológörgők, áramátadók és huzalvezetők a 0,6, 0,8 és 1,0 mm huzalhoz, vastagságmérő eszköz	0700300985
Rebel EMP 235ic MXL 271 égővel	EMP 235ic áramforrás 3 méter hálózati kábellel és csatlakozódugóval, 3 méter MXL 271 MIG/MAG pisztoly, 3 méter hegesztőkábel elektródafogóval, 4,5 méter testkábel csipesszel, 4,5 méter gáztömlő gyorscsatlakozóval, előtológörgők, áramátadók és huzalvezetők a 0,6, 0,8 és 1,0 mm huzalhoz, vastagságmérő eszköz	0700300989
Rebel EMP 255ic munkakábel nélkül	EMP 255ic áramforrás 3 méter hálózati kábellel és csatlakozódugóval, 4,5 méter testkábel csipesszel, 4,5 méter gáztömlő gyorscsatlakozóval, előtológörgők 0,8, 1,0 és 1,2 mm-es huzalhoz, huzalvezetők 0,8, 1,0 és 1,2 mm-es huzalhoz, vastagságmérő eszköz	0700300992
Rebel EMP 320ic munkakábel nélkül	EMP 320ic áramforrás 3 méter hálózati kábellel és csatlakozódugóval, 4,5 méter testkábel csipesszel, 4,5 méter gáztömlő gyorscsatlakozóval, előtológörgők 0,8, 1,0 és 1,2 mm-es huzalhoz, huzalvezetők 0,8, 1,0 és 1,2 mm-es huzalhoz, vastagságmérő eszköz	0700300991

RENDELÉSI INFORMÁCIÓK	TARTALOM	Cikkszám
Rebel EMP 255ic PSF 315 pisztollyal	EMP 255ic áramforrás 3 méter hálózati kábellel és csatlakozódugóval, PSF 315 MIG/MAG pisztoly, 4,5 méter testkábel csipesszel, 4,5 méter gáztömlő gyorscsatlakozóval, előtológörgők 0,8, 1,0 és 1,2 mm-es huzalhoz, huzalvezetők 0,8, 1,0 és 1,2 mm-es huzalhoz, vastagságmérő eszköz	3 méteres pisztollyal
		0700303881
		4,5 méteres pisztollyal
Rebel EMP 320ic PSF 315 pisztollyal	EMP 320ic áramforrás 3 méter hálózati kábellel és csatlakozódugóval, PSF 315 MIG/MAG pisztoly, 4,5 méter testkábel csipesszel, 4,5 méter gáztömlő gyorscsatlakozóval, előtológörgők 0,8, 1,0 és 1,2 mm-es huzalhoz, huzalvezetők 0,8, 1,0 és 1,2 mm-es huzalhoz, vastagságmérő eszköz	3 méteres pisztollyal
		0700303883
		4,5 méteres pisztollyal
		0700303884

OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK	Cikkszám
2 kerekű kocsi	0700300872
SR-B 26 égő, 4 m	0700025518
Lámpedal, 4,5 méter	W4014450
Handy 200 elektródafogó	0700006030

A kiváló hegesztőgépekhez az ESAB kiváló hegesztőanyagaira is szüksége lesz. További információért látogasson el az esab.com/fillermetals weboldalra.



ESAB / esab.com

