



EGYÜTT **ALAKÍTJUK** A
HEGESZTÉS ÉS A VÁGÁS JÖVŐJÉT.
TERMÉKKATALÓGUS



KIADÁS száma 11

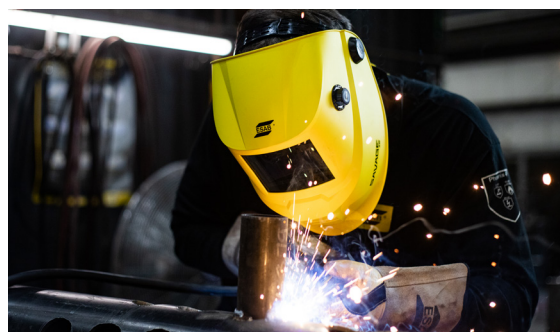
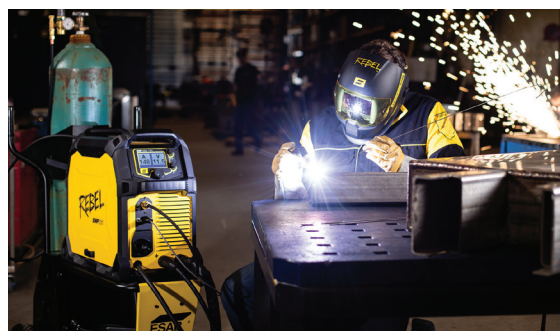
WE SHAPE IT

Gyártóként és gyártók ellátójaként időről időre csodát teremtünk. Ez természetesen önmagában nekünk nem sikerülne; ehhez mindenki kell – a hegesztők,

FELHŐKARCOLÓK. a forgalmazók,
IZOMAUTÓK. a mérnökök, az
SZÉLTURBINÁK. eszközökről és
OLAJFÚRÓ a szakértelemről
TORNYOK. nem is beszélve.

A hegesztés és a gyártás világában mások a készségeink és a mindennapi feladataink, de a munka iránti elkötelezettségünk és a tudat, hogy a munkánk a világot építi, az egy olyan állandó tényező, amely mindannyiunkat arra készítet, hogy többre törekedjünk.

Együtt **alakítjuk** a hegesztés és a vágás jövőjét.



THE FUTURE



TARTSON LÉPÉST A LEGUJABB MEGOLDÁSOKKAL

Minden új és nemrégiben bevezetett termékünket bemutatjuk a **Launch Magazine** oldalain.

Ismerje meg az ESAB megoldásait, amelyek számos előnnyel kecsegtetnek: különböző hálózati feszültségeken is használhatók, kiváló ívszabályozást tesznek lehetővé, csökkentik a hozaganyag költségeket, felhasználóbarát módon működnek, és még sok egyéb.

Keresse fel az esab.com/launchmagazine oldalt, és iratkozzon fel még ma!

LÁTOGASSA MEG WEBOLDALUNKAT TOVÁBBI INFORMÁCIÓKÉRT:

- AUTOMATIZÁLT HEGESZTÉS
- AUTOMATIZÁLT VÁGÁS
- MIG MUNKAKÁBEL FOGYÓESZKÖZÖK
- HEGESZTŐANYAG
- KÉZI PLAZMAVÁGÓ
- PPE

FORGALMAZÓ KERESÉSE

Egy bizonyos terméket keres, vagy vásárolni szeretne?
Az esab.com oldalon megtalálja az Önhöz legközelebbi ESAB forgalmazót.

TERMÉKKATEGÓRIÁK

MIG ÉS MULTI-PROCESS HEGESZTŐ BERENDEZÉSEK	9
HUZALELŐTOLÓK	31
MMA/TIG HEGESZTŐ BERENDEZÉSEK	45
ÉGŐK ÉS ÍVHEGESZTÉSI TARTOZÉKOK	59
PLAZMAVÁGÁS.....	77



MARADJUNK KAPCSOLATBAN



esab.com



facebook.com/esabglobal



[@esabweldingcutting](https://www.instagram.com/esabweldingcutting)



twitter.com/esabglobal



linkedin.com/company/esab



youtube.com/esabweb

// ÍVHEGESZTŐ FELSZERELÉS





TARTALOMJEGYZÉK

Ívhegesztési folyamatok.....	6
------------------------------	---

MIG ÉS MULTI-PROCESS

Rebel™ EMP 205ic AC/DC és EMP 215ic	9
Rebel™ EMP 235ic és EMP 320ic.....	10
Rebel™ Sorozat tartozékai	11
Fabricator EM 401i és 501i.....	13
Warrior™ 400i és 500i CC/CV	15
Warrior™ CC/CV tartozékok.....	17
Warrior™ 750i CC/CV.....	18
Aristo® 500ix.....	19
Aristo® 500ix tartozékok.....	20
Aristo® Mig 4004i Pulse	21
Aristo® Mig 5000i és U5000i	22
Aristo® Mig 4004i Pulse és 5000i/U5000i tartozékok.....	23
Origo™ MIG C170/C200/C250.....	25
Origo™ MAG C171	25
Origo™ MIG C280 PRO és C340 PRO.....	26
Caddy® Mig C160i, C200i	27

HUZALELŐTOLÓK

RobustFeed PRO	31
RobustFeed Pulse, U6 és U82	32
Warrior™ YardFeed 200w	33
Aristo® YardFeed 2000w	33
Warrior™ Feed 304w	34
Aristo® Feed 3004w U6	35
Huzalelőtóló kezelőpultok	36
Aristo® U ₈ vezérlő	37
Aristo® SuperPulse™	38
Huzalelőtóló összekötőkábel-készletek	39
Huzalelőtóló tartozékok.....	40
Huzalelőtóló kopó és pótalkatrészek	42

MMA/TIG HEGESZTŐ BERENDEZÉSEK

Rogue ES 150i, 180i, 180i PRO, 200i PRO	45
Rogue ET 180i, 200i PRO.....	46
Renegade™ ES 300i és ET 300i/300iP.....	47
Renegade™ ES 300i és ET 300i/300iP tartozékok.....	48
Caddy® Arc 151i, 201i, 251i	49
Caddy Arc tartozékok.....	50
Caddy Arc vezérlőpanelek	50
Caddy® Tig 1500i, 2000i.....	51
Caddy® Tig 2200i AC/DC	52
Aristo® Tig 4000iw	53
Origo™ Tig 3000i AC/DC	54
Origo™ Tig 4300iw AC/DC.....	54
TIG kezelőpultok.....	55
Heliarc™ 281i és 353i AC/DC.....	57
Heliarc™ 281i és 353i AC/DC tartozékok.....	58

MXL MIG MUNKAKÁBELEK

MXL MIG munkakábelek	59
MXL kopó alkatrészek	59
MXL pótalkatrészek.....	61
PSF MIG munkakábelek.....	62
PSF kopó alkatrészek.....	61 & 62
MXH Push-pull MIG munkakábelek	64
PSF füstelszívós MIG munkakábelek	64
SR-B TIG égők	65
SR-B kopó alkatrészek.....	66
TXH™ és SR-B cserealkatrész-lista	69
XCT-B TIG égők	70

ÍVHEGESZTÉSI TARTOZÉKOK

Távvezérlők	71
Távvezérlők	71
Kocsik.....	73
Hűtőegységek és autotranszformátorok	75

PLAZMAVÁGÓ BERENDEZÉSEK

HandyPlasma 35i/45i	77
ESAB Cutmaster® 40.....	78
ESAB Cutmaster 60i.....	79
ESAB Cutmaster 80	81
ESAB Cutmaster 100	82
ESAB Cutmaster 120	83
1Torch SL60, SL60QD és SL100	84
PT-plazmaégők	85

MEGJEGYZÉSEK.....	88
-------------------	----

Ívhegesztési folyamatok

Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés (GMAW, MIG/MAG)



Széles körben elterjedt eljárásnál a munkadarab és a huzalelektróda között villamos ív jön létre,

A villamos ív folyamatosan leolvastja az elektródát, és varratot képez.

Megfelelő gáz vagy gázkeverék védi a hegesztési területet a légköri szennyeződéstől.

A fogyóelektródás védőgázos ívhegesztési folyamat előnye a magas leolvadási teljesítmény, a sebesség, a kitűnő varratminőség, a munkadarab minimális deformálódása, és az elektróda veszteség hiánya.

A fogyóelektródás védőgázos ívhegesztésnek számos különféle eljárásváltozata létezik. A munkadarab vastagságától és a hegesztési pozíciótól függ nagyrészt a választásunk:

Rövidzárlatos (rövid ív, dip transzfer)

Kicsi, gyorsan megszilárduló hegesztőfűrdőt használ.

A sorozatos rövidzárlatok során a fém az elektródáról átkerül a hegesztőfűrdőbe. Kis átmérőjű huzalok használata mellett a folyamat alacsony áramerősséggel és feszültséggel zajlik. A rövidíves hegesztés használható vékony lemezek hegesztésekor bármilyen pozícióban, illetve a nehezebben hozzáférhető szakaszok függőleges és fej feletti hegesztésére is.

Finomcseppes

Az elektróda fémje különálló cseppekben jut át a hegesztőfűrdőbe. A leolvadási teljesítmény magas, és nincs vagy nagyon kevés a fröcskölés. Ezt a technikát tömör huzallal 3,2 mm (1/8 hüvelyk) és vastagabb munkadarabok esetén alkalmazzák, illetve downhand pozícióban.

Impulzusos finomcseppes

A hegesztési áramerősség magas és alacsony értékek között gyorsan váltakozik. Fém csak a magas áramerősségű szakaszban kerül át a munkadarabra. A magas csúcstartóerősség kiváló ívstabilitást biztosít. Az alacsony áramerősségű szakasz fenntartja az ívet, és csökkenti az átlagos áramerősséget, így lehetővé teszi a vékonyabb anyagokkal való munkát, illetve a pozíciótól független hegesztést nagyobb huzalelektróda használatával, mint ami egyébként lehetséges lenne.

porbeles huzal (FCAW, MCAW)

Az elektróda belsejében por található, és olyan fém, amely védi és finomítja a hegesztőfűrdőt, valamint szabályozza a varratformát. Bizonyos porbeles huzalok használhatók védőgáz nélkül is. A kisebb átmérőjű huzalok bármilyen pozíciójú hegesztés esetén használhatók. A portöltet, az ötvöző- és salakképző anyagok alkalmazása a tömör huzalokkal szemben jellemzően javítja a leolvadási teljesítményt, a hegesztési sebességet, illetve lehetővé teszi a pozíciófüggetlen alkalmazást. A porbeles huzal így a nagy volumenű gyártási alkalmazások ideális választása.

Bevontelektródás kézi ívhegesztés (SMAW, MMA)



Ebben az ívhegesztési folyamatban az elektróda és a munkadarab között ív jön létre. Az elektróda olyan anyagokkal van bevonva, amelyek gázt fejlesztenek és salakot képeznek, így megvédik a varratot és a megszilárduló fémét a légkör kedvezőtlen hatásaitól.

A bevonat tartalmazhat még ötvöző és finomító anyagokat, a salak pedig segítheti a hegesztési varrat kialakulását különösen függőleges és fej feletti alkalmazások esetén.

Elektródák kaphatók a legtöbb szénacél, alacsony széntartalmú acél és rozsdamentes acél, valamint bizonyos színesfémek hegesztéséhez, illetve különféle karbantartási és javítási alkalmazásokhoz.

A kisebb fizikai igénybevételű munkákat jellemzően alacsony költségű transzformátorokból származó váltakozó áramú energiával végzik; a termelési munkákhoz általában nagy teljesítményű egyenirányítókban származó egyenáramú energiát használnak.

Volfrámelektródás védőgázos ívhegesztés (GTAW, TIG)



Az ESAB által bevezetett GTAW-eljárás a nem fogyó volfrám elektróda és a munkadarab között létrejövő villamos ív során keletkező hőt hasznosítja. Nemesgáz, általában argon védi az ívet és a munkadarabot.

A hegesztőanyagok, amennyiben használnak ilyet, külön adják hozzá. Mivel a folyamat nemesgáz védőgázt használ, kiemelkedően magas minőségű varrat hozható létre, és ezen a módon szinte bármilyen fém hegeszthető.

További műszaki információk

Az ESAB szakmai ügyfélszolgálatának képviselői készséggel válaszolnak a kérdésekre. Javasoljuk továbbá, hogy használja az ESAB által kiadott kézikönyvsorozatot, amely bemutatja Önnek az ívhegesztési eljárások alkalmazását. Találhat továbbá hivatkozásokat egyéb forrásokra is, amelyek hasznosak lehetnek, ha a lehető legjobb eredményt szeretné elérni.

További információért vegye fel a kapcsolatot az ESAB helyi képviselőjével!

VÁLASSZA KI AZ IDEÁLIS REBEL ESZKÖZT A MEGFELELŐ ALKALMAZÁSHOZ.

Ez az útmutató segít Önnek kiválasztani az igényeinek leginkább megfelelő gépet. Gondolja át az alábbi szempontokat, és tekintse át az egyes gépekhez tartozó leírást.

Milyen hálózati feszültség áll rendelkezésre a munkavégzés helyszínén?

Az egy fázis (1ph) megfelelő a 0,8-1,0 mm-es huzallal végzett munkákhoz és 1,2 mm-es porbeles huzallal végzett rövid hegesztésekhez. Az 1,2 mm-es huzallal végzett munkákhoz és nagyobb bekapcsolási idő esetén a három fázis megfelelőbb.

Túlnyomórészt hol fogják használni a gépet?

Helyszíni munkákhoz érdemes megfontolni az 5 kg-os csévéhez (200 mm) készült gépeket. Műhelyben végzett, nagyobb huzalfelhasználással járó munkákhoz válasszon 18 kg-os tekerccsel (300 mm) használható gépet.

Milyen kimeneti teljesítményre van szükség?



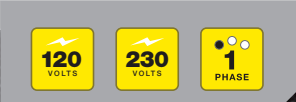

Nagyobb kimeneti teljesítményű gép választása esetén vastagabb huzalok és porbeles huzalok is használhatók gyártási folyamatokban.

Vékony fémlemezzel dolgozik?

Válassza a Rebel EMP 205ic AC/DC gépet, amely TIG hegesztésre is alkalmas. A váltóáramú, akár 400 Hz frekvencia javítja az ív fókuszálását, az egyenáramú impulzus TIG pedig jól szabályozza a hőbevitelt még vékony anyagok esetén is.

	EMP 205ic AC/DC			EMP 215ic	
	További TIG tulajdonságok			Maximális hordozhatóság	
Bemeneti feszültség	Egy fázis (1ph) 110 V – 230 V			Egy fázis (1ph) 110 V – 230 V	
Hegesztési kimenet	MIG 205 A 25%-nál	MMA 170 A 25%-nál	AC/DC (TIG) 205 A 25%-nál	205 A 25%-nál	
Maximális kimenet	235A			235A	
Dobméret	200 mm			200 mm	
Tömeg	25,5 kg (hordozható)			18,6 kg (hordozható)	
előtolómű	2 görgő, 12,1 m/perc huzalelőtolási sebesség			2 görgő, 12,1 m/perc huzalelőtolási sebesség	
Huzaltípus és méretek	Lágyacél	0,6 – 0,9 mm		Lágyacél	0,6 – 0,9 mm
	Rozsdamentes acél	0,8 – 0,9 mm		Rozsdamentes acél	0,8 – 0,9 mm
	FCW	0,8 – 1,2 mm		FCW	0,8 – 1,2 mm
	Alumínium	0,9 – 1,2 mm		Alumínium	0,9 – 1,2 mm



EMP 235ic		EMP 320ic	
Olyan műhelyekhez, ahol csak egyfázisú hálózat áll rendelkezésre		Ipari hegesztéshez tömör és porbeles huzalokkal	
Egy fázis (1ph) 110 V – 230 V		Három fázis (3ph) 360 V – 440 V	
230 A 25%-nál		320 A 40%-nál	
250 A		350 A	
200 – 300 mm		200 – 300 mm	
28,6 kg		31,4 kg	
2 görgő, 17,8 m/perc huzalelőtolási sebesség		4 görgő, 20,3 m/perc huzalelőtolási sebesség	
Lágyacél	0,6 – 1,0 mm	Lágyacél	0,8 – 1,4 mm
Rozsdamentes acél	0,8 – 1,0 mm	Rozsdamentes acél	0,8 – 1,4 mm
FCW	0,8 – 1,2 mm	FCW	0,8 – 1,6 mm
Alumínium	0,9 – 1,2 mm	Alumínium	1,0 – 1,4 mm
			
			

Rebel™ EMP 205ic AC/DC és EMP 215ic

Hordozható, valóban multifunkciós hegesztőrendszer

EMP 205ic AC/DC



EMP 215ic



esab.com/rebel

- Valóban többfunkciós – kiváló teljesítmény MIG/MAG porbeles, MMA (akár 6010-es elektródával is), DC TIG és AC TIG (EMP 205ic) ipari alkalmazásokban
- Az EMP 205ic AC/DC jellemzője a továbbfejlesztett AC TIG funkció, mint például a nagyfrekvenciás indítás, a 400 Hz-ig terjedő frekvenciabeállítás, kibővített egyensúly és eltolásvezérlés és kettős áramerősség. A DC TIG impulzus üzemmódot is biztosít akár 500 Hz-ig
- sMIG technológia – az egyedülálló sMIG ("smart" MIG) funkcióval folyamatosan betanulja a kezelő hegesztési technikáját és alkalmazkodik ahhoz, ezáltal stabil ívet és tökéletes, megismételhető varratokat biztosít, növeli a tapasztalt hegesztő termelékenységét, illetve csökkenti a kezdő hegesztők betanulási idejét
- Egyedülálló, ötfogantyús váz, ipari kialakítás, és egy darabból készült acélszerkezet, könnyű és egyszerűen mozgatható egységben
- Többnyelvű TFT kijelző 4 programozható memóriahellyel, amelyekben eltárolhatók az egyes folyamatok paraméterei, trim beállítással, induktivitás szabályozással, elő- és utóáramlás beállítással és ponthegeztési beállításokkal
- A Rebel sorozat készülékeit professzionális felhasználásra alkalmas tartozékokkal együtt, használatra készen kapja

Rendelési információ

Rebel EMP 205ic AC/DC, CE multi-process csomag	0700300998
Rebel EMP 215ic multi-process csomag	0700300985

Rebel EMP 205ic AC/DC csomag tartalma: áramforrás 3 m hálózati kábellel és csatlakozóval, MXL 201 MIG/MAG égő 3 m, SR-B 26 TIG égő tartozékokkal (patron 1,6-3,2 mm, 3 szorítótest 1,6-3,2 mm, 1 hosszú kupak, 3 kerámia gázterelő és 3 aranyszínű volfrám 1,6-3,2 mm), testkábel csipesszel 3 m, gáztömlő gyorscsatlakozóval 4,5 m, előtöltő görgők 0,6, 0,8 és 1,0 mm-es huzalhoz, huzalvezetők 0,6, 0,8, 1,0 és 1,2 mm huzalhoz, vastagságmérő.

A Rebel EMP 215ic csomag tartalma: áramforrás 3 m-es hálózati kábellel és csatlakozóval, MXL 201 MIG munkakábel 3 m, hegesztőkábel fogóval 3 m, 5 kg OK Aristorod 12,50, 0,8 mm-es huzal, testkábel és csipesz 4,5 m, gáztömlő gyorscsatlakozóval 4,5 m, hajtóhengerek, áramátadók és vezetősövek 0,6, 0,8 és 1,0 mm-es huzalhoz, vastagságmérő.

Rebel EMP 205ic AC/DC Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Bemeneti áramfelvétel	Beállítási tartomány	A huzalélőtölás sebessége	Névleges kVA	MIG/MAG feszültségtartomány	
120/230 V AC 1 ph ±10%, 50/60 Hz	30 A (29,6 A) 25%-os bekapcsolási idő esetén	5 – 235 A	2,0 – 12,1 m/perc	4,98 kVA (> 7 kVA generátor)	12 – 26 V	
Hegesztési kimenet			AC TIG funkcionalitás		DC Pulse	
MIG/MAG (GMAW) 205 A/24,3 V 25%-os bekapcsolási idő esetén 150 A/21,5 V 40%-os bekapcsolási idő esetén 125 A/20,3 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 110 A/19,5 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	TIG (GTAW) 205 A/18,2 V 25%-os bekapcsolási idő esetén 125 A/15,0 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 110 A/14,4 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	MMA (SMAW) 170 A/27,2 V 25%-os bekapcsolási idő esetén 125 A/25,0 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 100 A/24,0 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	Egyensúly tartomány Frekvenciatartomány Eltolási tartomány		60 – 90% 25 – 400 Hz Max. A beállítástól min. A beállítástól A -10 A	
Üresjárás feszültség	Teljesítménytényező legnagyobb áramerősségnél	Hatásfok legnagyobb áramerősségnél	Hálózati kábel hossza	Védettségi besorolás	Méret H x Sz x M	Tömeg
68 V	0,98	83%	1,8 m	IP23S	584 x 229 x 406 mm	25,5 kg

Rebel EMP 215ic Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány	Tápfeszültség-tartomány	A huzalélőtölás sebessége	Névleges kVA	MIG/MAG feszültségtartomány	Üresjárás feszültség
120/230 V AC 1 ph ±10%, 50/60 Hz	5 – 150 A (120 V) 5 – 240 A (230 V)	90 – 270 V AC	2,0 – 12,1 m/perc	4,5 kVA (120 V) 7 kVA (230 V)	12 – 26 V	68 V
Hegesztési kimenet					Huzalátmérő	
MIG/MAG (GMAW) 130 A/20,5 V (120 V) 20%-os bekapcsolási idő esetén 205 A/24,3 V (230 V) 25%-os bekapcsolási idő esetén	TIG (GTAW) 130 A/15,2 V (120 V) 40%-os bekapcsolási idő esetén 180 A/17,2 V (230 V) 30%-os bekapcsolási idő esetén	MMA (SMAW) 90 A/23,6 V (120 V) 40%-os bekapcsolási idő esetén 180 A/27,2 V (230 V) 25%-os bekapcsolási idő esetén	Lágyacél Rozsdamentes FCW Alumínium		0,6 – 0,9 mm 0,8 – 0,9 mm 0,8 – 1,2 mm 0,9 – 1,2 mm	
Maximális kimenet	Legnagyobb lemezvastagság	Hálózati kábel csatlakozódugója	Védettségi besorolás	Méret H x Sz x M	Tömeg	
235 A	9,5 mm	230 V, 16A csatlakozó	IP23S	584 x 229 x 406 mm	18,2 kg	

Rebel™ EMP 235ic és EMP 320ic

Ipari, multi-process csomagok



esab.com/rebel

EMP 235ic



EMP 320ic



- Valódi multi-process megoldások – kiváló teljesítmény MIG/MAG, TIG és MMA esetén
- Mivel a súlyuk csak 28,6 kg, illetve 31,4 kg, ezért ezek a gépek kézzel is emelhetők, szállíthatók kézikocsin, ezáltal páratlan mobilitást biztosítanak
- A magas bekapcsolási idő a robusztus, négy kerekcsuklós huzalelőtoló rendszerrel kombinálva nagy sebességet és nyomterhelést kínál, így a legnehezebb feladatok során is tökéletes eszköznek bizonyulhat
- Teljes MMA teljesítmény az akár 5 mm-es elektródákkal, és kiváló Lift TIG teljesítmény az állítható elő/utó gázáramlás, illetve a hegesztési áram fel/le futásának állítása segítségével
- Két egyidejűleg gázbemenet csatlakoztatható, egy a MIG/MAG, egy pedig a TIG számára. A berendezés előlapján található mágnesszelep miatt nincs szükség szeleppel ellátott TIG égőre

MULTI-PROCESS
berendezések

Rendelési információ

Rebel EMP 235ic multi-process csomag	0700300989
Rebel EMP 320ic multi-process csomag égő nélkül	0700300991

A Rebel EMP 235ic csomag tartalma: áramforrás 3 m-es hálózati kábellel és csatlakozóval, MXL 271 MIG munkakábel 3 m, hegesztőkábel elektródafogóval 3 m, testkábel és csipesz 4,5 m, gáztömítő gyorscsatlakozóval 4,5 m, előtoló görögök, áramátadók és huzalvezetők 0,6, 0,8, és 1,0 mm-es huzalhoz, vastagságmérő.

A Rebel EMP 320ic csomag tartalma: áramforrás 3 m-es hálózati kábellel és csatlakozóval, testkábel és csipesz 4,5 m, gáztömítő gyorscsatlakozóval 4,5 m, előtoló görögök 0,8, 1,0 és 1,2 mm-es huzalhoz, huzalvezetők 0,8, 1,0 és 1,2 mm-es huzalhoz, vastagságmérő.

Rebel EMP 235ic Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány	A huzalelőtolás sebessége	Névleges kVA	MIG/MAG feszültségtartomány	Üresjárás feszültség	
120/230 V AC 1 ph ±10%, 50/60 Hz	5 – 150 A (120 V) 5 – 250 A (230 V)	2,0 – 17,8 m/perc	4,5 kVA (120 V) 7 kVA (230 V)	14,8 – 26 V	68 V	
Hegesztési kimenet				Huzalátmérő		
MIG/MAG (GMAW) 100 A/19 V (120 V) 40%-os bekapcsolási idő esetén 195 A/24 V (230 V) 40%-os bekapcsolási idő esetén	TIG (GTAW) 130 A/15,2 V (120 V) 40%-os bekapcsolási idő esetén 240 A/19,6 V (230 V) 40%-os bekapcsolási idő esetén	MMA (SMAW) 85 A/23,4 V (120 V) 40%-os bekapcsolási idő esetén 210 A/28,4 V (230 V) 25%-os bekapcsolási idő esetén		Lágyacél Rozsdamentes FCW Alumínium	0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 0,8 – 1,2 mm 0,9 – 1,2 mm	
Maximális kimenet	Legnagyobb lemezvastagság	Hálózati kábel csatlakozódugója	Hálózati kábel hossza	Védettségi besorolás	Méret H x Sz x M	Tömeg
250 A	12,7 mm	230 V, 16A csatlakozó	3 m	IP23S	673 x 292 x 495 mm	28,6 kg

Rebel EMP 320ic Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány	A huzalelőtolás sebessége	Táp feszültség-tartomány	MIG/MAG feszültségtartomány	Üresjárás feszültség	
400 V AC 3 ph ±10%, 50/60 Hz	5 – 350 A (EMP 320ic)	2,0 – 20,3 m/perc	360 – 440 V AC	14,8 – 34 V	68 V	
Hegesztési kimenet	MIG/MAG (GMAW)	TIG (GTAW)	MMA (SMAW)	Huzalátmérő		
EMP 320ic	320 A/23 V 40%-os bekapcsolási idő esetén 265 A/27 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 200 A/24 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	320 A/23 V 40%-os bekapcsolási idő esetén 265 A/21 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 200 A/19 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	300 A/32 V 40%-os bekapcsolási idő esetén 255 A/30 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 180 A/27 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	EMP 320ic	Lágyacél/rozsdamentes acél FCW Alumínium	
0,8 – 1,4 mm 0,8 – 1,6 mm 1,0 – 1,4 mm						
Maximális kimenet	Legnagyobb lemezvastagság	Hálózati kábel csatlakozódugója	Hálózati kábel hossza	Védettségi besorolás	Méret H x Sz x M	Tömeg
350 A (EMP 320ic)	12,7 mm	CEE16A csatlakozó	3 m	IP23S	673 x 292 x 495 mm	31,4 kg

Rebel™ Sorozat tartozékai

Kiegészítők és tartozékok		EMP 205ic AC/DC EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 320ic
0700300869	TIG égő ET17v, 4 m (8 pólusú csatlakozó)	■ (EMP 215ic)		
0700025580	SR-B 26 TIG égő, gáz, OKC50, 4 m	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
0700025581	SR-B 26 TIG égő, gáz, OKC50, 8 m	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
0700025589	SR-B 26FX-R TIG égő, gáz, OKC50, flexibilis fej, távvezérlő, 4 m	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
0700025590	SR-B 26FX-R TIG égő, gáz, OKC50, flexibilis fej, távvezérlő, 8 m	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
W4014450	TIG lábpedállal 4,5 m kábel	■	■	■
0700025030	PSF 315 3 m (1,2 mm-es FCW-hez)			■
0700025220	MXL 201 3 m	■		
0700025230	MXL 271 3 m (1,2 mm-es FCW-hez)	■	■	
0700300872	Kétkerekű kocsi	■	■	■
0349313500	Négykerekű kocsi	■	■	■
0700006900	Handy 200 A fogó, 25 mm ² , 3 m, OKC50	■	■	■
Alumínium MXL 271-gyel történő hegesztéséhez				
0367556004	Hajtógörgő 0,8 és 1,2 mm-es alumíniumhoz, U-hornyos	■	■	
0464598880	Alumínium kimeneti huzalvezető	■	■	
0700200091	PTFE vezető 0,8 – 1,2 mm-es alumínium huzalhoz	■	■	
PSF 315 alumínium hegesztéséhez				
0366550884	PTFE vezető 1,0 mm-es huzalhoz, 3 m			■
0366550886	PTFE vezető 1,2 mm-es huzalhoz, 3 m			■
0369557006	Hajtógörgő 1,0/1,2 mm-es huzalhoz, U-hornyos			■
0464660880	PTFE kimeneti huzalvezető 1,0/1,2 mm alumínium huzalhoz			■
0558102643	Középső huzalvezető			■

MULTI-PROCESS
berendezések



Rebel™ Sorozat jellemzői

	EMP 205ic AC/DC EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 320ic
MIG/MAG funkció	■	■	■
MMA funkció	■	■	■
LiftTIG funkció	■	■	■
sMIG	■	■	■
Többnyelvű TFT kijelző	■	■	■
Egy fázis (1 ph)	■	■	
Három fázis (3 ph)			■
200 mm tekerceskapacitás	■	■	■
300 mm tekerceskapacitás		■	■
2 görgős huzalelőtoló mechanizmus	■	■	
4 görgős huzalelőtoló mechanizmus			■
Hegesztési beállítások mentése (memória)	■	■	■
Induktívitasvezérlés	■	■	■
2t és 4t ütemfunkció	■	■	■
Feszültségszabályozás beállítása	■	■	■
SCT (rövidzárlatos befejezés)	■	■	■
Visszaégési idő beállítása	■	■	■
Gáz elő- és utánáramlás (TIG és MIG/MAG)	■	■	■
Ponthegeztés (MIG/MAG)	■	■	■
Gázöblítés			■
Huzalbefűzés			■
Kúszóstart			■
Állítható Hot Start és íverősség (MMA)	■	■	■
Állítható áram fel- és lefutás (TIG)	■	■	■
Kettős gázbeömlő szelep		■	■
TIG gázkiömlő szelep	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■

Fabricator EM 401i és 501i

Robusztus és megbízható inverter



esab.com/fabricator

- Robusztus és megbízható hegesztési rendszer ipari alkalmazásra, 400 A vagy 500 A 60%-os bekapcsolási idő esetén
- Három változat érhető el, 500 A-es, és 400-A-es beépített hűtőegységgel, illetve 400 A-es, hűtőegység nélkül
- Energiamegtakarítás a nagy teljesítmény tényezőnek, a magas hatékonyságnak és az alacsony üresjárati teljesítménynek köszönhetően
- Alacsonyabb működési költség. Az inverteres technológia minden előnyét biztosítja a hagyományos transzformátoros gépekhez hasonló áron
- A gép széles, nagy kerekkel, valamint palacktartóval van felszerelve, hogy könnyebben mozgatható legyen a műhelyen belül. Két oldalsó kábelrendezőt is tartalmaz
- Széles feszültségtűrés a stabil hegesztési kimenetért és változtatható induktivitásvezérléssel a jobb ívteljesítmény érdekében
- IP23 besorolású: használható bárhol, kültéri és műhelybeli alkalmazási területeken egyaránt



Fabricator EM 501i beépített hűtőegységgel

MULTI-PROCESS berendezések

Műszaki leírás	Fabricator EM 401i	Fabricator EM 501i
Bemeneti feszültség	380 – 415 V 3ph ±10% 50/60 Hz	380 – 415 V 3ph ±10% 50/60 Hz
Hegesztési kimenet MIG/MAG (GMAW), MMA (SMAW)	400 A 60%-os bekapcsolási idő esetén 310 A 100%-os bekapcsolási idő esetén	500 A 60%-os bekapcsolási idő esetén 390 A 100%-os bekapcsolási idő esetén
Beállítási tartomány, egyenáram	GMAW FCAW SMAW 30-400 A, 15,5-34 V 30-400 A, 21,2-36 V	30-500 A, 15,5-39 V 30-500 A, 21,2-40 V
Energiatakarékos üzemmód	< 35 W	< 35 W
Hálózati kábel	4 x 6 Ø mm ²	4 x 6 Ø mm ²
Teljesítmény tényező maximális áramerősségnél MIG/MAG	0,91	0,91
Hatásfok maximális áramerősségnél MIG/MAG	86%	87%
Üzemi hőmérséklet	-10 to 40 °C	-10 to 40 °C
Védelmi szint	IP 23	IP 23
Alkalmazási osztály	S	S
Tanúsítványjelölés	CE, EAC	CE, EAC
Méret H x Sz x M hűtőegységgel	1035 x 500 x 1015 mm	1035 x 500 x 1015 mm
Tömeg	102 kg	-
Súly hűtőegységgel (hűtőfolyadékkal együtt)	107,5 (111,5) kg	111,5 (115,5) kg

Műszaki leírás	COOL 2F hűtőegység
Hűtési teljesítmény	1 kW 25 °C környezeti hőmérséklet esetén
Hűtőközeg mennyiség és max. térfogatáram	4,5 l és 1,8 l/perc

Műszaki leírás	Fabricator Feed 304	Fabricator Feed 304w
előtolómű és huzalelőtolás sebessége	négy hajtott görgő; 1,5 – 25 m/perc	négy hajtott görgő 1,5 – 25 m/perc
Huzaltekercs kapacitása/Átmérő	18 kg/300 mm	18 kg/300 mm
Huzalátmérő	0,8 -1,6 mm	0,8 -1,6 mm
Méret H x Sz x M	675 x 265 x 418 mm	675 x 265 x 418 mm
Vízűtés	-	Igen
Tömeg	13,9 kg	14,2 kg

Fabricator EM 401i és 501i

Rendelési információ

Fabricator EM 501i beépített hűtőegységgel	0446400882	Fabricator EM 401i	0446400884
Fabricator EM 401i beépített hűtőegységgel	0446400883		

A szállított csomag tartalma: áramforrás, 5 m hálózati kábel, kerekek, 5 m testkábel csipesszel, gázpalack-polc, vezetőcsap a huzalelőtolóhoz, használati útmutató.

Kiegészítők és tartozékok

Fabricator Feed 304	0446401881	Tehermentesítő konzol az összekötő kábelkészlethez	0459234880
Fabricator Feed 304w	0446401882	Marathon Pac™ gyorscsatlakozó	F102440880
Kerékkészlet, az első kerekek forognak	0458707880	Tehermentesítő	0458705880
Kerékkészlet, minden kerék forog	0458707881	Hűtőfolyadék 10 l	0465720002
Hegesztőpisztoly tehermentesítő	0457341881		

MIG munkakábelek	3 m	4 m	5 m
MXL 341, Euro csatlakozóval	0700025240	0700025241	0700025242
MXL 411W, Euro csatlakozóval	0700025250	0700025251	0700025252
MXL 511W, Euro csatlakozóval	0700025260	0700025261	0700025262



Fabricator EM 501i beépített hűtőegységgel és tehermentesítővel

A Fabricator megfelel a környezetbarát hegesztő felszerelésekre vonatkozó új európai szabályozásoknak, és 85%-ot meghaladó teljesítményhatékonyságának, 50 W alatti üresjáratú teljesítményének köszönhetően az energiaköltségek megtakarításában is segít.



POWER EFFICIENCY



Warrior™ 400i és 500i CC/CV Nagyteljesítményű multi-process hegesztőgépek



esab.com/robust

- A Warrior™ egy megbízható, multi-process hegesztő felszerelés, amely akár 500 amper áramerősséggel ipari termelékenységet biztosít
- Tartós és strapabíró – alkalmas beltéri és kültéri használatra zord körülmények között is. A RobustFeed PRO-hoz kapcsolt Warrior a robusztus és időjárásálló kompakt kivitelének köszönhetően ideális megoldás, ha a hordozhatóság és tartósság fontos szempont
- Könnyen használható – a könnyen érthető és intuitív felhasználói felület segíti a betanulást, a kesztyűben is használható gombok pedig a gyors és egyszerű beállítást
- Magas bekapcsolási idő – hosszú időtartamú munkavégzéshez bármilyen alkalmazáshoz
- A 2021. évi Red Dot Design díjnyertes dizájnja, a RobustFeed további előnyökkel is jár, beleértve a kategóriájában legjobb, dob biztonságának megőrzését szolgáló, nedvességtől és portól való burkolatot, a beépített fűtést és áramlásmérőt, valamint a jól megtervezett ergonómiát
- A PreciDrive huzalelőtoló rendszer megőrzi a precíziós huzalelőtölési teljesítményt, ami elősegíti az egyenletes varratminőséget. A nagy teljesítményű előtölőmű azonos szintű vezérlést tesz lehetővé még nagy átmérőjű huzal esetén is, felrakóhegesztésnél vagy más munkaigényes alkalmazásoknál

MULTI-PROCESS
berendezések



Warrior 500i felszerelve
RobustFeed PRO-val,
hűtőegységgel és kocsival

Műszaki leírás		Warrior 400i	Warrior 500i
Bemeneti feszültség		380 – 415 V 3ph ±10% 50/60 Hz	380 – 415 V 3ph ±10% 50/60 Hz
Hegesztési kimenet MIG/MAG (GMAW)		400 A/34 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 300 A/30 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	500 A/39 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 400 A/34 V 100%-os bekapcsolási idő esetén
Hegesztési kimenet TIG (GTAW)		400 A/26 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 300 A/22 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	500 A/30 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 400 A/26 V 100%-os bekapcsolási idő esetén
Hegesztési kimenet MMA (SMAW)		400 A/36 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 300 A/32 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	500 A/ 40 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 400 A/ 36 V 100%-os bekapcsolási idő esetén
Iomha biztosíték		25 A	32 A
Beállítási tartomány, egyenáram	GMAW FCAW SMAW GTAW	16-400 A 5-400 A	16-500 A 5-500 A
Üresjárás feszültség		56 V csúcs (VRD aktiválása nélkül) 28 V csúcs (VRD aktiválásával)	56 V csúcs (VRD aktiválása nélkül) 28 V csúcs (VRD aktiválásával)
Energiatakarékos üzemmód		30 W	30 W
Teljesítmény tényező maximális áramerősségnél MIG/MAG		0,91	0,91
Hatásfok maximális áramerősségnél MIG/MAG		90%	90%
Kontroll feszültség		42 V, 50/60 Hz	42 V, 50/60 Hz
Üzemi hőmérséklet		-10 to 40 °C	-10 to 40 °C
Védelmi szint		IP 23	IP 23
Alkalmazási osztály		S	S
Méretek H x Sz x M		712 x 325 x 470 mm	712 x 325 x 470 mm
Méretek H x Sz x M hűtőegységgel		712 x 325 x 700 mm	712 x 325 x 700 mm
Tömeg		59 kg	59 kg
Tömeg (hűtőegységgel)		74 kg	74 kg

Javasolt paraméterek szénelektrodás ívfaragáshoz

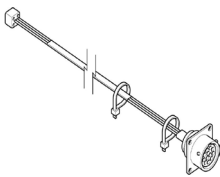
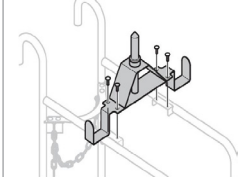
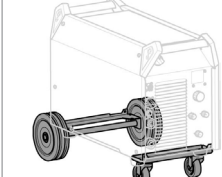
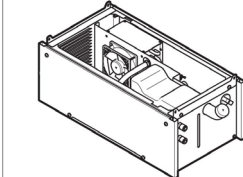
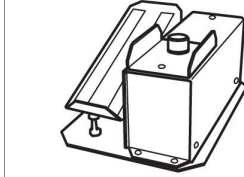

elektroda	Feszültség minimum	Feszültség maximum	Elektroda kinyúlása
6,0 mm	36 V	49 V	50 – 76 mm
8,0 mm	39 V	52 V	
9,5 mm	43 V	52 V	
13 mm	48 V (500i-vel párhuzamosan)	54 V (500i-vel párhuzamosan)	

Warrior™ 400i és 500i CC/CV

Rendelési információ

Warrior 400i CC/CV	0465350884	Warrior 500i CC/CV	0465350883
--------------------	------------	--------------------	------------

A csomag tartalmazza az áramforrást, a 5 m-es hálózati kábelt és az 5 m-es testkábel csipesszel.

 <p>Távvezérlő kimenet* Cikkszám: 0465424880 Áramforráshoz</p>	 <p>Vezetőcsap hosszabbító készlet Cikkszám: 0465508880 Hosszabbító készletre akkor van szükség, ha a huzalelőtő kerékkészlettel együtt használják kocsival kombinálva.</p>	 <p>Kerékkészlet Cikkszám: 0465416880</p>	 <p>COOL 2 hűtőegység Cikkszám: 0465427880</p>	 <p>Lábpédál FS002 Cikkszám: 0349030886 Távvezérlő kimenet készlet szükséges*</p>
				
<p>Kocsi Cikkszám: 0349313450 RobustFeed, Warrior Feed</p>				

MULTI-PROCESS berendezések

RobustFeed kiválasztási útmutató

Huzalelőtő	Rendelési információ	Vizhűtés	Rota-méter és csévéfűtés	MMA kimenet	Push-pull	automatizált MIG	ELP	Távvezérlő kimenet	Áramforrás választási lehetőség
RobustFeed PRO	0445800881	x						Áramforrás opció	Warrior 400i CC/CV Warrior 500i CC/CV
	0445800883	x	x					Standard áramforrás	

Warrior™ CC/CV tartozékok

MULTI-PROCESS
berendezések

Kiegészítők és tartozékok		Warrior 400i, 500i	Warrior 750i
RobustFeed PRO, vízhűtéses	0445800881	■	■
RobustFeed PRO Offshore, vízhűtéses (rotaméterrel és csévéfűtéssel)	0445800883	■	■
Warrior Feed 304w	0465250881	■	■
COOL 2. hűtőegység	0465427880	■	
COOL 2 hűtőegység, Önálló	0465427881		■
Hűtőfolyadék 10 l.	0465720002	■	■
Négykerekű kocsi (RobustFeed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	■	
Négykerekű kocsi HD, léghűtéses	0446398880		■
Négykerekű kocsi HD, vízhűtéses	0446270880		■
Vezetőcsap hosszabbító készlet ¹⁾	0465508880	■	
Stabilizáló készlet tehermentesítőhöz	0465509880	■	
Tehermentesítő ²⁾	0458705880	■	
Kerékkészlet, áramforrás	0465416880	■	
Marathon Pac gyorscsatlakozó	F102440880	■	
AT1 távvezérlő (MMA/TIG: áramerősség)	0459491896	■	■
AT1 CoarseFine távvezérlő (MMA/TIG: áramerősség, áramerősség finomhangolás)	0459491897	■	■
M1 távvezérlő (MIG: V, WFS)	0459491895	■	
Távvezérlő kimenet készlet áramforrás, 12p	0465424880	■	
Távvezérlő kimenet készlet előtől, 23p ³⁾	0465451880	■	
Távvezérlő adapter készlet Miggytrac/Railtrac ³⁾	0465451881	■	
Távvezérlőkábel M1-5 m	0459553880	■	
Távvezérlőkábel M1-10 m	0459553881	■	
Távvezérlőkábel M1-25 m	0459553883	■	
Távvezérlőkábel AN 8-12 pólusú 5 m AT1/AT1 CF	0459552880	■	■
Távvezérlőkábel AN 8-12 pólusú 10 m AT1/AT1 CF	0459552881	■	■
Távvezérlőkábel AN 8-12 pólusú 15 m AT1/AT1 CF	0459552882	■	■
Távvezérlőkábel AN 8-12 pólusú 25 m AT1/AT1 CF	0459552883	■	■
Lámpedal FS002	0349090886	■	■
Arcair® K4000 CAB Torch és Cable, Heavy Duty, (1000 A, 25 CFM)	61082008	■	■
Adapterkábel OKC – LUG (a Warrior 750i és az összekötő kábelkészletek csatlakoztatásához)	0446507880		■
MIG munkakábelek	3 m	4 m	5 m
PSF 415, Euro csatlakozóval	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, Euro csatlakozóval	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, Euro csatlakozóval	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, Euro csatlakozóval ⁴⁾	0700025070	0700025071	0700025072
TIG égők			
Az SR-B TIG égők listáját ld. külön lapon.			

¹⁾ Hosszabbító készletre akkor van szükség, ha a huzalelőtől kerékkészlettel és kocsival együtt használják.

²⁾ RobustFeeddel nem használható. A tehermentesítőhöz 0349313450 kocsira és 0465509880 stabilizáló készletre van szükség.

³⁾ RobustFeeddel nem használható. 0457360887 kábel szükséges

⁴⁾ A kétkörös hűtőrendszer kevesebb hőt, jobb huzalelőtöltést és kevesebb, a kopó alkatrészek cseréje miatti gyártás közbeni leállást eredményez.

Warrior™ 750i CC/CV

Nagyteljesítményű multi-process hegesztőgép



esab.com/robust



Warrior 750i RobustFeed PRO-val

- A Warrior™ egy megbízható, multi-process hegesztő felszerelés, amely akár 850 amper áramerősséggel ipari termelékenységet biztosít
- Valódi multi-process csomag – kiemelkedő teljesítményű ívfaragás 16 mm-es elektródákkal
- Inverteres technológia – a Warrior azt a kiváló ívteljesítményt és energiamegtakarítást biztosítja, ami egy invertertől elvárható, a jobb energiahatékonysággal és nagyobb teljesítménnyel együtt
- Magas bekapcsolási idő – hosszú időtartamú munkavégzéshez bármilyen alkalmazáshoz
- Tartós és strapabíró – alkalmas beltéri és kültéri használatra zord körülmények között is. A RobustFeed PRO-hoz kapcsolt Warrior a robusztus és időjárásálló kompakt kivitelének köszönhetően ideális megoldás, ha a hordozhatóság és tartósság fontos szempont
- Könnyen használható – a könnyen érthető és intuitív felhasználói felület segíti a betanulást, a kesztyűben is használható gombok pedig a gyors és egyszerű beállítást
- Helyi igényekhez alkalmazkodó széles hálózati feszültségtartomány

MULTI-PROCESS berendezések

Műszaki leírás						
Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány		Névleges kVA	Iomha biztosíték	Hatásfok legnagyobb áramerősségnél MIG	Teljesítmény tényező legnagyobb áramerősségnél MIG
380 – 415 V 3ph ±10% 50/60 Hz	MIG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	15 – 820 A, 8 – 44 V 15 – 820 A 8 – 820 A	25,2 kVA	70 A	91%	0,91
Hegesztési kimenet					Üresjárati feszültség	Energiatakarékos üzemmód
Szénelektrodás ívfaragás (CAG) 850 A/44 V 35%-os bekapcsolási idő esetén 820 A/44 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 750 A/44 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	MIG/MAG (GMAW) - 820 A/44 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 750 A/44 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	TIG (GTAW) - 820 A/34 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 750 A/34 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	MMA (SMAW) - 820 A/44 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 750 A/44 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	94 V DC	32 W	
Hálózati kábel	Védettségi besorolás	Üzemi hőmérséklet	Méret H x Sz x M	Tömeg		
4 x 16 Ø mm ²	IP23	-10 és 40 °C között	850 x 415 x 637 mm	97 kg		

Rendelési információ	
Warrior 750i CC/CV	044555880

A csomag tartalmazza az áramforrást, a 5 m-es hálózati kábelt és az 5 m-es testkábel csipesszel.

<p>Kocsi, léghűtéses Cikkszám: 0446398880</p>	<p>Kocsi, vízhűtéses Cikkszám: 0446270880</p>	<p>COOL 2 hűtőegység, Önálló Cikkszám: 0465427881</p>	<p>OKC adapterkábel Cikkszám: 0446507880 Rendelje meg a 70 mm² és a 95 mm² kábelekkel együtt a saruk OKC-hoz csatlakoztatásához.</p>
--	--	--	---

Aristo® 500ix

Hordozható ipari impulzusos hegesztőgép



esab.com/robust

Aristo 500ix felszerelve RobustFeed U6-val, hűtőegységgel és kocsival



MULTI-PROCESS berendezések

- Az Aristo 500ix egy hordozható, ipari impulzus hegesztésre alkalmas áramforrás, robusztus és megbízható Automatizált kialakítással. Az ergonomikus, robusztus és zárt kialakítású RobustFeed U6, Pulse vagy U82 eszközökkel együtt tökéletes megoldást jelent a hegesztési minőséget és a berendezések megbízhatóságát értékelő gyártók számára.
- A fejlett impulzus funkció csökkenti a hőbevitelt, és minimalizálja a fröcskölést
- Akár 259 kézi és 68 robotizált előre programozott szinergiafüggvénnyel (U8₂ Plus)
- QSet hegesztési mód, amely automatikusan kompenzálja a huzalkinyúlás változásából eredő áramerősség változásokat
- kráterfeltöltés, állítható visszaégési idő és SCT (rövidzárlatos befejezés) opció a hibamentes varratbefejezés érdekében
- Tartós és robusztus – IP23 védelmi osztály kültéri és beltéri használatra ipari környezetben
- MMA és ívfaragás lehetősége az előtőlóról
- A PreciDrive huzalelőtoló rendszer megőrzi a precíziós huzalelőtólos teljesítményt, ami elősegíti az egyenletes varratminőséget

Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány		Üresjárás feszültség	Hatásfok legnagyobb áramerősségnél MIG	Teljesítmény tényező legnagyobb áramerősségnél MIG
380 – 460 V, 3 ph, 50/60 Hz	MIG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	16 – 500 A, 14,8 V – 39 V 16 – 500 A, 20,6 V – 40 V 5 – 500 A, 10,2 V – 30 V	58 V	90%	0,91
Hegesztési kimenet				Üzemi hőmérséklet	Energiatakarékos üzemmód
MIG/MAG (GMAW) 500 A / 39,0 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 400 A / 34,0 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	TIG (GTAW) 500 A / 30,0 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 400 A / 26,0 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	MMA (SMAW) 500 A / 40,0 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 400 A / 36,0 V 100%-os bekapcsolási idő esetén		-20 és 40 °C között	25 W
Védettségi besorolás	Méretek H x Sz x M		Tömeg		
IP23	712 x 325 x 470 mm		58,5 kg		78 kg COOL 2 vízhűtővel

Rendelési információ

Aristo 500ix, CE 0446200880

A csomag tartalmazza az áramforrást, a 5 m-es hálózati kábelt és az 5 m-es testkábel csipesszel.

RobustFeed kiválasztási útmutató

Huzalelőtoló	Rendelési információ	Vízhűtés	Rota-méter és csévefűtés	MMA kimenet	Push-pull	Automa-tizált MIG	ELP ³⁾	Távvezérlő kimenet	Áramforrás választási lehetőség
RobustFeed Pulse	0445800894	x						x huzalelőtoló ²⁾	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse
	0445800891	x	x	x					
	0445800892	x	x	x	x	x	x	x huzalelőtoló ¹⁾	
RobustFeed U6	0445800897	x						x huzalelőtoló ²⁾	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse Aristo Mig U5000iw Weld-Clouddal
	0445800887	x	x	x					
	0445800888	x	x	x	x	x	x	x huzalelőtoló ¹⁾	
RobustFeed U82	0445800899	x							Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse Aristo Mig U5000iw Weld-Clouddal
	0445800898	x	x	x			x		
	0445800900	x	x	x	x	x	x	x huzalelőtoló ¹⁾	
RobustFeed U ⁶⁾	0445800901	x					x	x huzalelőtoló ¹⁾	

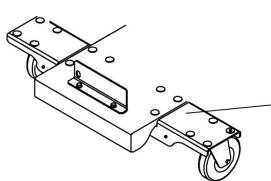
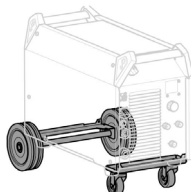
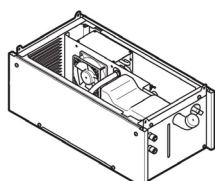


Aristo® 500ix tartozékok

Kiegészítők és tartozékok			
COOL 2 hűtőegység	0465427880	Stabilizáló készlet tehermentesítőhöz	0465509880
Hűtőfolyadék 10 l	0465720002	Kerékkészlet, áramforrás	0465416880
Kocsi (RobustFeed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	RobustFeed kerékkészlet	0446081880
Vezetőcsap hosszabbító készlet ²⁾	0465508880	RobustFeed munkakábel feszültségmentesítő	0446082880
Tehermentesítő ³⁾	0458705880	Marathon Pac gyorscsatlakozó	F102440880
MIG munkakábelek	3 m	4 m	5 m
PSF 415, Euro csatlakozóval	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, Euro csatlakozóval	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, Euro csatlakozóval	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, Euro csatlakozóval ⁴⁾	0700025070	0700025071	0700025072
TIG égők			
Az SR-B TIG égők listáját ld. külön lapon.			

²⁾ Hosszabbító készletre akkor van szükség, ha a huzalelőtől kerékkészlettel és kocsival együtt használják.

³⁾ RobustFeeddel nem használható. A tehermentesítőhöz 0349313450 kocsi és 0465509880 stabilizáló készletre van szükség.

⁴⁾ A kétkörös hűtőrendszer kevesebb hőt, jobb huzalelőtöltést és kevesebb, a kopó alkatrészek cseréje miatti gyártás közbeni leállást eredményez.

 <p>Stabilizáló készlet tehermentesítőhöz ³⁾ Cikkszám: 0465509880</p>	 <p>Kerékkészlet Cikkszám: 0465416880</p>	 <p>COOL 2 hűtőegység Cikkszám: 0465427880</p>	 <p>Tehermentesítő ³⁾ Cikkszám: 0458705880 Csak az Aristo Feed 3004w U6-hoz használható</p>
			
<p>Kocsi Cikkszám: 0349313450 RobustFeed</p>			

RobustFeed kiválasztási útmutató folyt.

1. Elérhető távvezérlő M1
2. Elérhető távvezérlők, MTA1 CAN, AT1 CAN és egyebek
3. ELP, ELP-vel rendelkező, vízűtéses berendezésekhez szükséges funkció, beleértve: 4004i Pulse és U5000iw
4. Mogytrac B5001, Railtrac B42V/BV2000
5. Tartalmazza az U82 Plus távvezérlőt
6. RobustFeed U82-vel kombinálva két huzalelőtöltővel egyidejűleg csatlakoztatható

Aristo® Mig 4004i Pulse

Könnyű, multi-process inverteres áramforrás



esab.com/digital

WeldCloud



Aristo Mig 4004i Pulse U₂ Plus, hűtővel és kocsival

- Az Aristo Mig 4004i Pulse WeldCloud egy ipari impulzus hegesztésre alkalmas áramforrás, amely közvetlenül integrálható az ESAB iparágvezető WeldCloud™ online adatkezelési platformjába
- A fejlett impulzus funkció csökkenti a hőbevitelt, és minimalizálja a fröcskölést
- Akár 259 kézi és 68 robotizált előre programozott szinergiafüggvénnyel (U₂ Plus)
- QSet hegesztési mód, amely automatikusan kompenzálja a huzalkinyúlás változásából eredő áramerősség változásokat
- kráterfeltöltés, állítható visszaégési idő és SCT (rövidzárlatos befejezés) opció a hibamentes varratbefejezés érdekében
- A 0,95-os teljesítmény tényező és a 89,5%-os hatásfok segít a költségmegtakarításban
- MMA és ívfaragás lehetősége az előtőlől
- A PreciDrive huzalelőtoló rendszer megőrzi a precíziós huzalelőtólas teljesítményt, ami elősegíti az egyenletes varratminőséget

Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány	Névleges kVA	Iomha biz-tositék	Hatásfok legnagyobb áramerősségnél	Teljesítménytényező legnagyobb áramerősségnél	
380 – 460 V, 3 ph, 50/60 Hz	MIG/MAG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	16 – 400 A 16 – 400 A 4 – 400 A	16 kVA	20 A	89,5%	0,95
Hegesztési kimenet	Üresjárás feszültség	Üzemi hőmérséklet	Energiatakarékos üzemmód			
400 A/34 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 300 A/29 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	55 V vagy < 35 V VRD	-10 és 40 °C között	40 W			
Védettségi besorolás	Méret H x Sz x M	Tömeg				
IP23	610 x 250 x 445 mm	44,5 kg	58 kg COOL 1 vízhűtővel			

Rendelési információ

Aristo Mig 4004i Pulse, 460 V CE és WeldCloud Top Box *	0445301880
---	------------

A csomag tartalmazza az áramforrást, az 5 m-es hálózati kábelt CEE csatlakozóval és az 5 m-es testkábel testcsipesszel.

* A WeldCloud online hegesztéskezelési platformmal kapcsolatos további információkért tekintse meg a WeldCloud adatlapot, vagy ESAB Digital Solutions-témában látogasson el az esab.com/digital oldalra.

RobustFeed kiválasztási útmutató

Huzalelőtoló	Rendelési információ	Vízűtés	Rota-méter és csévefűtés	MMA kimenet	Push-pull	Automa-tizált MIG	ELP ³⁾	Távvezérlő kimenet	Áramforrás választási lehetőség
RobustFeed Pulse	0445800894	x						x huzalelőtoló ²⁾	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse
	0445800891	x	x	x				x huzalelőtoló ¹⁾	
	0445800892	x	x	x	x	x	x	x huzalelőtoló ¹⁾	
RobustFeed U6	0445800897	x						x huzalelőtoló ²⁾	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse Aristo Mig U5000iw Weld-Cloudal
	0445800887	x	x	x				x huzalelőtoló ¹⁾	
	0445800888	x	x	x	x	x	x	x huzalelőtoló ¹⁾	
RobustFeed U82	0445800899	x							Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse Aristo Mig U5000iw Weld-Cloudal
	0445800898	x	x	x			x		
	0445800900	x	x	x	x	x	x	x huzalelőtoló ¹⁾	
RobustFeed U6	0445800901	x					x	x huzalelőtoló ¹⁾	

Aristo® Mig 5000i és U5000i

Fejlett, szinergikus multi-process hegesztőgépek



esab.com/digital

- Az Aristo Mig 5000i/U5000i WeldCloud áramforrások lényegesen jobb ívhegesztési teljesítményt biztosítanak. Nagy termelékenységgel és kiváló minőségű hegesztési alkalmazásokhoz tervezték
- Professzionális TIG DC hegesztés az U5000i készülékkel és bővített funkcióival; nagyfrekvencia, LiftArc™ gyújtás és TIG impulzushegesztés egyenárammal
- Az 5000i/U5000i teljes mértékben integrálható az ESAB iparágvezető WeldCloud™ online adatkezelési platformjával
- A fejlett SuperPulse™ impulzus funkció csökkenti a hőbevitelt és minimalizálja a fröcskölést
- Akár 259 kézi és 68 robotizált előre programozott szinergiafüggvénnyel (U82 Plus)
- Egyszerűen átvihetők a hegesztési adatok a gépek és a számítógép között az adatok USB-meghajtón való tárolásával
- QSet hegesztési mód, amely automatikusan kompenzálja a huzalkinyúlás változásából eredő áramerősség változásokat
- A PreciDrive huzalelőtoló rendszer megőrzi a precíziós huzalelőtolási teljesítményt, ami elősegíti az egyenletes varratminőséget

MULTI-PROCESS
berendezések

Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány (5000i/U5000i)		Névleges kVA	lomha biztosíték	Hatásfok legnagyobb áramerősségnél	Teljesítménytényező legnagyobb áramerősségnél
3 x 400 V / 460 V, 3 ph, 50/60 Hz (csak 460 V 5000i/U5000i)	MIG/MAG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	16 – 500 A, 8 – 60 V 16 – 500 A 4 – 500 A	25,2 kVA	32 A	87%	0,91
Hegesztési kimenet	Kontroll feszültség	Üresjárás feszültség (5000i/U5000i)		Üzemi hőmérséklet		Energiatakarékos üzemmód
500 A/40 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 400 A/36 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	42 V	MIG/MAG (GMAW) MMA (SMAW)	72 – 88 V (59 V VRD) 68 – 80 V (< 35 V VRD)	-10 és 40 °C között		70 W
Hálózati kábel	Védettségi besorolás	Méretek H x Sz x M		Tömeg		
4x8 AWG (4x6 mm ²)	IP23	610 x 250 x 445 mm 625 x 394 x 776 mm w/ hűtőegységgel		5000i 81 kg 101 kg w/ hűtőegységgel		
				U5000i 62 kg 82 kg w/ hűtőegységgel		

Rendelési információ

Aristo Mig 5000i w 400 V CE, integrált W82 és WeldCloud *	0445400881	Aristo Mig U5000i w 400 V CE, integrált W82 és WeldCloud *	0445400883
---	------------	--	------------

A csomag tartalmazza az áramforrást, az 5 m-es hálózati kábelt és az 5 m-es testkábelt testcsipesszel.

* A WeldCloud online hegesztéskezelési platformmal kapcsolatos további információkért tekintse meg a WeldCloud adatlapot, vagy ESAB Digital Solutions-témában látogasson el az esab.com/digital oldalra.

RobustFeed kiválasztási útmutató folyt.

1. Elérhető távvezérlő M1
2. Elérhető távvezérlők, MTA1 CAN, AT1 CAN és egyebek
3. ELP, ELP-vel rendelkező, vízűtéses berendezésekhez szükséges funkció, beleértve: 4004i Pulse és U5000i w
4. Miggytrac B5001, Railtrac B42V/BV2000
5. Tartalmazza az U82 Plus távvezérlőt
6. RobustFeed U82-vel kombinálva két huzalelőtolóval egyidejűleg csatlakoztatható

Aristo® Mig 4004i Pulse és 5000i/U5000i tartozékok

Kiegészítők és tartozékok			
További huzalelőtölők			
Aristo Feed 3004w, U6 Zárt 10 pólusú	0460526896	Aristo U8 ₂ komplett, Tartóval	0460820880
Aristo YardFeed 2000w, U6 Zárt 10 pólusú	0459906896	Aristo U8 ₂ Plus, komplett, Tartóval	0460820881
		Vezérlőkábel hosszabbító U8 ₂ 7,5 m	0460877891
Huzalelőtölő kiegészítők és tartozékok			
RobustFeed		Aristo Feed, Egyéb	
RobustFeed kerékkészlet	0446081880	Emelőszem	0458706880
RobustFeed munkakábel feszültségmentesítő	0446082880	Dobfedél	0458674880
Vezetőcsap hosszabbító készlet ^{a)}	0465508880	Dobfedél, acél	0459431880
Összekötő kábel feszülésmentesítő készlet Aristo ^{b) c)}	0446050881	Adapter 5 kg-os dobhoz	0455410001
		Adapter 440 mm átmérőjű dobhoz	0459233880
		Kerékkészlet előtölőhöz	0458707880
		Hegesztőpisztoly tehermentesítő	0457341881
		Tehermentesítő összekötő kábelekhöz	0459234880
		PP csatlakozókészlet, távszabályozott WFS	0459681881
Áramforrás opciók és tartozékok			
Marathon Pac gyorscsatlakozó	F102440880	COOL 1 vízűtő	0462300880
Távvezérlő MTA1 CAN	0459491880	COOL 1 Flow Guard	0456855881
Távvezérlő MT1 10Prog. CAN	0459491882	Hűtőfolyadék 10 l	0465720002
Távvezérlő összekötő kábel 5 m	0459960880	Retrofit Mig 4004i WeldCloud	0445302881
		USB memória 2GB WeldCloud-hoz	0462062001
Kocsik, kocsik opciók és tartozékok			
Négykerékű kocsi 5000i/U5000i	0458530880	Tehermentesítő ¹⁾	0458705880
Négykerékű kocsi 5000i/U5000i tehermentesítőhöz, kettős előtölő használatához és/vagy 2 gázpalackhoz	0458603880	Stabilizáló készlet tehermentesítőhöz	0460946880
Négykerékű kocsi, 4004i Pulse	0349313450	Adapterkészlet kettős előtölőhöz, 5000i/U5000i-val való használatához	0459546880
Kétkerékű kocsi (4004i/5000i/400i/500i RobustFeed/Yardfeed) *	0460564880		
MIG munkakábelek	3 m	4 m	5 m
PSF 415, Euro csatlakozóval	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, Euro csatlakozóval	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, Euro csatlakozóval	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, Euro csatlakozóval ²⁾	0700025070	0700025071	0700025072
TIG égők			
Az SR-B TIG égők listáját ld. külön lapon.			

¹⁾ 0349313450 kocsi, 0460946880 stabilizáló készletre és 0461310880 bilincskészletre van szükség.

²⁾ A kétkerékű hűtőrendszer kevesebb hőt, jobb huzalelőtölést és kevesebb, a kopó alkatrészek cseréje miatti gyártás közbeni leállást eredményez.

* Kétkerékű kocsi 0460564880 4004i WC-hez illik hűtővel.

Aristo® Mig 4004i Pulse és 5000i/U5000i tartozékok

MULTI-PROCESS
berendezések

Aristo Mig 4004i Pulse tartozékok



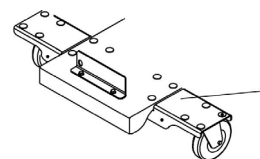
COOL 1 vízhűtő

Cikkszám: 0462300880



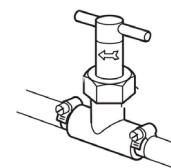
Kocsi Aristo Mig 4004i Pulse-hoz

Cikkszám: 0349313450



Stabilizáló készlet tehermentesítőhöz

Cikkszám: 0465509880



COOL 1 Flow Guard

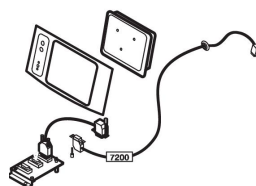
Cikkszám: 0456855881

Aristo Mig 5000i és U5000i tartozékok



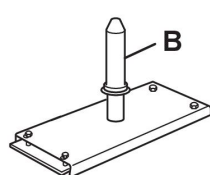
Többfeszültségű egység, széles ház

Cikkszám: 0459145880



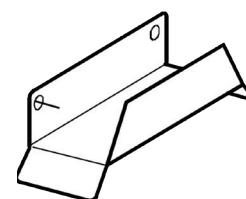
MMC készlet az áramforrásba szerelt MMC panelhez

Cikkszám: 0459579880



Vezetőcsap (ha nincs kocsi), csak Feed 3004 esetén használható

Cikkszám: 0458731880



Kábeltartó készlet

Cikkszám: 0349302303

**Fogantyú rögzítőcsavarokkal külön beszereléshez
Két fogantyúra van szükség**

Cikkszám: 0459307881

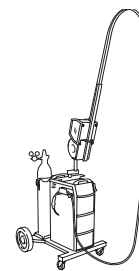
Szigetelőhüvely (b), a vezetőcsap tartalmazza

Cikkszám: 0278300401



Kocsi

Cikkszám: 0458530880



Kocsi

Cikkszám: 0458603880 tehermentesítőhöz és/vagy 2 gázpalackhoz

Origo™ MIG C170/C200/C250, Origo™ MAG C171

Kompakt, fokozatkapcsolós hegesztő áramforrások



MIG berendezések



- fokozatkapcsolós áramforrások beépített huzalelőtollal
- CO₂-vel és kevertgázzal is használható
- IP 23 – lehetővé teszi a kültéri használatot
- A hegesztési paraméterek egyszerűen beállíthatók
- A csomag tartalmazza az MXL™ munkakábelt

Műszaki leírás Origo Mig C170, C200, C250

Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány		Iomha biztosíték		A huzalelőtollás sebessége	Huzalátmérő					
400 V, 3 ph, 50/60 Hz	C170 C200 C250	30 – 170 A 30 – 200 A 40 – 280 A	C170 C200 C250	10 A 10 A 16 A	0,8 – 25 m/perc	Fe, Ss FCW Al CuSi	C170 0,6 – 0,8 mm 0,8 mm 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm	C200 0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm	C250 0,6 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm 0,8 – 1,0 mm		
Hegesztési kimenet					Üresjárás feszültség			Feszültség fokozatok			
C170 100 A 100%-os bekapcsolási idő esetén 130 A 60%-os bekapcsolási idő esetén		C200 120 A 100%-os bekapcsolási idő esetén 150 A 60%-os bekapcsolási idő esetén		C250 150 A 100%-os bekapcsolási idő esetén 190 A 60%-os bekapcsolási idő esetén		C170 15,5 – 31 V	C200 16 – 32 V	C250 15 – 37 V	C170 8	C200 8	C250 10
Üzemi hőmérséklet	Visszaégési idő	Ponthegeztés	Védettségi besorolás	Méretek H x Sz x M		Tömeg					
-10 és 40 °C között	0,02 – 0,25 s	0,2 – 2,5 s	IP23	860 x 420 x 730 mm		C170 63,5 kg	C200 72,5 kg	C250 82 kg			

Műszaki leírás Origo Mag C171

Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány	Iomha biztosíték	A huzalelőtollás sebessége	Huzalátmérő	
230 V, 1 ph, 50/60 Hz	30 – 155 A	16 A	1,0 – 17 m/perc	Fe, Ss FCW AL Cu, Si	0,6 – 0,8 mm 0,8 mm 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm
Hegesztési kimenet		Üresjárás feszültség	Feszültség fokozatok	Visszaégési idő	Ponthegeztés
78 A/18 V 100%-os bekapcsolási idő esetén 98 A/19 V 60%-os bekapcsolási idő esetén		22,4 – 44,5 V	8	0,02 – 0,25 s	0,2 – 2,5 s
Üzemi hőmérséklet	Védettségi besorolás	Méretek H x Sz x M		Tömeg	
-10 és 40 °C között	IP23	860 x 420 x 730 mm		59 kg	

Rendelési információ

Origo Mig C170, és MXL 201 3 m	0349308670	Origo Mig C250, és MXL 271 3 m	0349307840
Origo Mig C200, és MXL 201 3 m	0349308290	Origo Mag C171, és MXL 201 3 m	0349311280

A csomag tartalma: áramforrás kerekkel, 3 m-es hálózati kábel csatlakozóval, 1,5 m-es gáztömlő csipesszel és gyorscsatlakozóval, 3 m-es testkábel, MXL MIG munkakábel, kopó alkatrészek 0,6-0,8 (C250 esetén 0,8-1,0) mm-es huzalhoz előre összeszerelve és biztonsági lánc a gázpalackhoz.

Kiegészítők és tartozékok

Digitális kijelzős mérőműszeregység	0349302598	Nyomáscsökkentő	0760030300
Transzformátorkészlet CO ₂ előmelegítőhöz (42 V – 50/60 Hz)	0349302250	Polaritásfordító készlet (Origo Mig C170-hez)	0349309310

MIG munkakábelek

Az égőket lásd az MXL MIG munkakábelek listáján, külön lapon.

Origo™ MIG C280 PRO és C340 PRO

Kompakt, fokozatkapcsolós hegesztő áramforrások



- Nagyon jó hegesztési tulajdonságok – stabil ív és meghatározott feszültség fokozatok
- Alumínium hegesztésére és GMA keményforrasztásra galvanizált fémlapok esetén
- Horganyzott fém ház opcionális légszűrővel, zord környezetben való használatra tervezve
- Két vagy három induktivitású csatlakozás az ívdinamika beállításához
- Négygörgős előtöltő rendszer, ideális az ipari hegesztéshez
- A professzionális ESAB PSF munkakábelek a csomag részét képezik
- Könnyen váltható polaritás önvédő porbeles huzal használata esetén

Műszaki leírás										
Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány		Iomha biztosíték		A huzalelőtöltés sebessége		Huzalátmérő			
400 V, 3 ph, 50/60 Hz 230/415 – 500 V, 3 ph, 50 Hz* 230/440 – 460 V, 3 ph, 60 Hz*	C280 PRO C340 PRO	30 – 280 A 40 – 340 A	C280 PRO C340 PRO	16 A 16 A	C280 PRO C340 PRO	1,9 – 19 m/perc 1,9 – 19 m/perc	<table border="1"> <tr> <td>Fe, Ss FCW Al</td> <td>C280 PRO 0,6 – 1,0 mm 0,9 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm</td> <td>C340 PRO 0,6 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm</td> </tr> </table>	Fe, Ss FCW Al	C280 PRO 0,6 – 1,0 mm 0,9 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm	C340 PRO 0,6 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm
Fe, Ss FCW Al	C280 PRO 0,6 – 1,0 mm 0,9 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm	C340 PRO 0,6 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm								
Hegesztési kimenet				Üresjárás feszültség		Feszültség fokozatok				
C280 PRO 150 A 100%-os bekapcsolási idő esetén 190 A 60%-os bekapcsolási idő esetén		C340 PRO 195 A 100%-os bekapcsolási idő esetén 250 A 60%-os bekapcsolási idő esetén		C280 PRO 15 – 38 V	C340 PRO 16 – 40 V	C280 PRO 10	C340 PRO 40			
Üzemi hőmérséklet	Visszaégési idő	Ponthegeztés	Védettségi besorolás	Méretek H x Sz x M		Tömeg				
-10 és 40 °C között	0,02 – 0,25 s	0,2 – 2,5 s	IP23	840 x 425 x 830 mm		C280 PRO 114 kg	C340 PRO 114 kg			

(hűtőegységgel)

Rendelési információ			
Origo Mig C280 PRO, 4 WD, és PSF 260 4 m	0349312520	Origo Mig C340 PRO, 4 WD, és PSF 315 4 m, MV *	0349312570
Origo Mig C340 PRO, 4 WD, és PSF 315 4 m	0349310830		

A csomag tartalma: áramforrás kerekkel, 5 m hálózati kábel csatlakozóval, 1,5 m gáztöltő csipesszel és gyorscsatlakozóval, 5 m testkábel, PSF MIG munkakábel, kopó alkatrészek 0,8-1,0 mm-es huzalhoz (C340 esetén 1,0-1,2) előre összeszerelve és biztonsági lánc a gázpalackhoz.

Kiegészítők és tartozékok			
C280-C340 porszűrő (acélrácsos)	0349302599	Kábeltartó	0349303362
Transzformátorkészlet előmelegítőhöz	0349302250	Víz Flow Guard	0349302251
		MXH/Origo Mig C340 PRO csatlakozókészlet	0349308980

MIG munkakábelek

Az égőket lásd a PSF MIG munkakábelek listáján, külön lapon.

Caddy® Mig C160i, C200i

Hordozható MIG/MAG hegesztő áramforrások



MIG berendezések



- Kompakt, hordozható inverteres egységek
- A fajlagos hőbevitel egy gombbal szabályozható
- Pehelykönnyű, <12 kg (pisztollyal, testkábelrel és hálózati kábelrel)
- Egy fázis: 230 volt, 50/60 Hz
- Generátorral kompatibilis
- 100-200 mm-es csévével használható
- Csúcsminőségű MXL 180 hegesztőpisztoly
- QSet™ intelligens hegesztőrendszer
- Szerszámtartó
- Szállításhoz a pisztoly és a kábelek is egyszerűen összecsomagolhatók
- Könnyen váltható polaritás önvédő porbeles húzal használatára esetén

Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány		lomha biztosíték	Hatásfok legnagyobb áramerősségnél	Teljesítménytényező legnagyobb áramerősségnél	
230 V, 1 ph, 50/60 Hz	30 – 160 A (C160i)	30 – 200 A (C200i)	16 A	82%	0,99	
Hegesztési kimenet	Üresjárás feszültség	Maximális tekercsátmérő	A huzalelőtölés sebessége		Huzalátmérő	
180 A 25%-os bekapcsolási idő esetén (C200i) 150 A 35%-os bekapcsolási idő esetén 100 A 100%-os bekapcsolási idő esetén	60 V	200 mm	2,0 – 11 m/perc (C160i) 2,0 – 12 m/perc (C200i)		Fe, Ss FCW Al Cu, Si	C160i 0,8 mm 0,8 mm - - C200i 0,6 – 10 mm 0,8 mm 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm
Védettségi besorolás	Üzemi hőmérséklet		Méretek H x Sz x M		Tömeg	
IP23	-10 és 40 °C között		449 x 198 x 347 mm		12 kg	

Rendelési információ

Caddy Mig C160i	0349310850	Caddy Mig C200i	0349312030
-----------------	------------	-----------------	------------

A csomag tartalmazza az áramforrást, a 3 m-es hálózati kábelt csatlakozóval, a 4,5 m-es gáztömlőt bilincsel és gyorscsatlakozóval, a 3 m-es testkábelrel, a 3 m-es MXL 180 MIG munkakábelrel, a vállpántot és az 1 kg-os, 0,8 mm-es OK Autrod 12,51 hegesztőhuzalt.

Kiegészítők és tartozékok

Kétkerekű kocsi	0459366887	OK Autrod 308LSi, 200 mm-es tekercs, 0,8 mm, 5 kg	1612084600
OK Autrod 12,51, 200 mm-es tekercs, 0,8 mm, 5 kg	1251084600	OK Autrod 316LSi, 200 mm-es tekercs, 0,8 mm, 5 kg	1632084600
Coreshield 15, 200 mm-es tekercs, 0,8 mm, 4,5 kg	35UE084630	OK Autrod 5183, 200 mm-es tekercs, 1,0 mm, 2 kg	181610462E
OK Autrod 19.30, 200 mm-es tekercs, 1,0 mm, 5 kg	1930104600		

Megfelelő hegesztőhuzalok 200 mm-es orsókként

Caddy Mig C160i/C200i		Caddy Mig C200i	
Lágyacél, Fe	OK Autrod 12,51, 0,8 mm	Rozsdamentes acél, Ss	OK Autrod 316LSi, 0,8 mm OK Autrod 308LSi, 1,0 mm, 18Cr 8Ni acél
portöltéses húzal, FCW	Coreshield 15, 0,8 mm	Alumínium, Al	OK Autrod 5183, 1,0 mm
		GMA keményforrasztás, Cu, Si	OK Autrod 19.30, 10 mm



VÁLASSZA KI AZT A ROBUSTFEED BERENDEZÉST, AMELY A LEGINKÁBB MEGFELEL A FELADATRA.

RENDELÉSI INFORMÁCIÓ

Huzalelőtoló	Rendelési szám	Vízűtés	Rotaméter és csévéfűtés	MMA kimenet	Push-pull	Automatizált MIG	ELP ³	Távvezérlő kimenet	Áramforrás-választási lehetőség	Rendelési szám
Robust Feed Pro	0445800881	X						Áramforrás opció	Warrior 400i CC/CV	0465350884
	0445800883	X	X					Standard áramforrás	Warrior 500i CC/CV	0465350883
Robust Feed Pulse	0445800894	X						X (huzalelőtoló ²)		
	0445800891	X	X	X						
	0445800892	X	X	X	X	X	X	X (huzalelőtoló ¹)	Aristo 500ix	0446200880
Robust Feed U6	0445800897	X						X (huzalelőtoló ²)		
	0445800887	X	X	X						
	0445800888	X	X	X	X	X	X	X (huzalelőtoló ¹)		
Robust-Feed U82 ⁵	0445800899	X								
	0445800898	X	X	X			X		Aristo 500ix	0446200880
	0445800900	X	X	X	X	X	X	X (huzalelőtoló ¹)	Aristo U5000iw Weld-Clouddal	0445400883
Robust-Feed U6	0445800901	X					X	X (huzalelőtoló ²)		

1. Elérhető távvezérlő: M1
2. Elérhető távvezérlők: MTA1 CAN, AT1 CAN és egyebek
3. ELP, ELP-vel rendelkező, vízűtéses berendezésekhez szükséges funkció, beleértve: 4004i Pulse és U5000iw
4. Miggytrac B5001, Railtrac B42V/BV2000
5. Tartalmazza az U82 Plus távvezérlőt
6. RobustFeed U82-vel kombinálva két huzalelőtóllal egyidejűleg csatlakoztatható



reddot winner 2021

MŰSZAKI LEÍRÁS	ROBUSTFEED PRO	ROBUSTFEED PULSE, U6 ÉS U82
Bemeneti feszültség	42 V AC	42 V AC
Hegesztési kimenet	550 A 50%-nál 500 A 60%-nál 400 A 100%-nál	630 A 35%-nál 500 A 60%-nál 400 A 100%-nál
Huzalátmérő	0,6 – 2,0 mm	0,6 – 1,6 mm
Lágyacél	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
Rozsdamentes acél	0,9 – 2,4 mm	0,8 – 2,0 mm
Portöltéses huzal	0,9 – 1,6 mm	0,8 – 1,6 mm
Alumínium		
A huzalelőtolás sebessége	0,8 – 25,0 m/perc	0,8 – 25,0 m/perc
Huzaltekercs kapacitása	20 kg	20 kg
Maximális tekercsátmérő	300 mm	300 mm
Üzemi hőmérsékletek	-20 – 55 °C	-20 – 55 °C
Védettségi besorolás	IP44	IP44
Tanúsítványjelölés (szabványok)	CE	CE
Méret (H x Sz x M)	595 x 250 x 430 mm	595 x 250 x 430 mm
Tömeg	16,8 kg	16,7 kg

A RobustFeed elnyerte a Red Dot Design díjat a terméktervezésért.

PANELFUNKCIÓK	ROBUSTFEED PRO	ROBUSTFEED PULSE	ROBUSTFEED U6	ROBUSTFEED U82
MIG CV	X	X	X	X
MIG Pulse		X	X	X
Szinergikus függvények		S, Ss, Al 93 függvény	S, Ss, Al 92 függvény	S, Ss, Al 253 kézi és 68 robotizált
TIG	Áramforrásnál		X	X
MMA	Áramforrásnál	MMA vezérlők és kimenet a huzalelőtolon*	MMA vezérlők és kimenet a huzalelőtolon*	MMA vezérlők és kimenet a huzalelőtolon*
Ívfaragás	Áramforrásnál		Ívfaragás vezérlők és kimenet a huzalelőtolon*	Ívfaragás vezérlők és kimenet a huzalelőtolon*
Rotaméter	X*	X*	X*	X*
Fűtőkészlet	X*	X*	X*	X*
2T/4T	X	X	X	X
Hot Start		X	X	X
Kúszóstart	X	X	X	X
kráterfeltöltés	X	X	X	X
Visszaégés	Automatikus (tömör/porbeles huzal kapcsolója)	X	X	X
SCT	Automatikus (tömör/porbeles huzal kapcsolója)	X	X	X
Gáz elő- és utóáramlás beállítása		X	X	X
QSet		X	X	X
Memóriabeállítások		3	10	255
Áramerősség-beállítás		X	X	X
Pontheesztési idő			X	X
Határértékek beállítása			X	X (és határértékek mérése)
Kódzár			X	X (és felhasználói szintek)
SuperPulse (impulzus/impulzus, impulzus/szóróív, impulzus/rövidív)				X
Szinergikus függvény előállítás				X
Kettős előtoló beállítása				X
Push-pull-támogatás		X*	X*	X*
MechMig-támogatás		X*	X*	X*

*Változattól függően.



**ROBUST
FEED PRO**



**ROBUST
FEED PULSE**



**ROBUST
FEED U6**



**ROBUST
FEED U82**

RobustFeed PRO

Robusztus és hordozható



- A hatalmas, napfényben is olvasható kijelzőnek és a könnyen használható kezelőszerveknek köszönhetően kesztyűben is könnyen működtethető
- Tartós, fröccsenő víz ellen védett ház, amely bírja az erős igénybevétellel járó felhasználást
- Könnyű hordozhatóság, ergonomikus fogantyúk, 5 emelési pont, daruval is biztonságosan emelhető
- Időjárásálló, zárt kivitel, amely ellenáll a bármilyen irányból hulló esőnek, a belső fűtés pedig biztosítja, hogy a hegesztőanyag mindig száraz legyen
- A védett kábelcsatlakozók és az összekötő kábel tehermentesítője csökkenti a karbantartási igényt
- Kiválóan működik akár kültéri, akár műhelybeli alkalmazási területeken, kocsin, kerékkészlettel vagy anélkül, valamint további kiegészítőkkel és tartozékokkal

HUZALELŐTOLÓK

Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Üzemi hőmérséklet	A huzalelőtolás sebessége	Huzaltekercs kapacitása	Huzalátmérő	
42 V AC, 1 ph, 50/60 Hz	-20 és +40 °C között (+55 °C-ig teljesítménycsökkentéssel)	0,8 – 25 m/perc	300 mm, 20 kg	Lágyacél	0,6 – 2,0 mm
Védettségi besorolás	Hegesztési kimenet	Méret H x Sz x M	Tömeg	Rozsdamentes	0,6 – 1,6 mm
IP44	550 A 50%-os bekapcsolási idő esetén 500 A 60%-os bekapcsolási idő esetén 400 A 100%-os bekapcsolási idő esetén	595 x 250 x 430 mm	16,8 kg	FCW	0,9 – 2,4 mm
				Alumínium	0,9 – 1,6 mm

Rendelési információ

RobustFeed PRO, vízhűtéses	0445800881	RobustFeed PRO Offshore, vízhűtéses (rotaméterrel és csévéfűtéssel)	0445800883
----------------------------	------------	---	------------

A csomag tartalmazza a huzalelőtólót és az előtoló görgőket 0,9-1,2 mm-es huzalhoz.

Kiegészítők és tartozékok

RobustFeed kerékkészlet	0446081880	Vezetőcsap hosszabbító készlet ²⁾	0465508880
RobustFeed munkakábel feszültségmentesítő	0446082880	Marathon Pac gyorscsatlakozó	F102440880
Kocsi (RobustFeed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	Warrior összekötőkábel-feszültségmentesítő készlet ³⁾	0446050880
RobustFeed utólag felszerelhető kocsi készlet ¹⁾	0349313100		

¹⁾ A RobustFeed korábbi 0465510880 kocsira történő felszereléséhez.

²⁾ Hosszabbító készletre akkor van szükség, ha a huzalelőtoló kerékkészlettel és kocsival együtt használják.

³⁾ Meglévő Warrior összekötőkábel-készletek átalakítására RobustFeeddel való használathoz.



RobustFeed U6 képe pisztoly-feszültségmentesítővel és kerékkészlettel.

RobustFeed Pulse, U6 és U82

Hordozható, strapabíró huzalelőtőlő impulzusívű alkalmazásokhoz



- Az impulzusívű hegesztés előnyeit biztosító, teljes mértékben hordozható előtőlő – csökkenti a fröcskölést és az utólagos tisztítási munkát, szabályozza a varratfelületet és a varratprofilt, kényyszerhelyzetű hegesztésnél növeli a sebességet, valamint alkalmazási területtől függően további előnyöket nyújt.
- Tartós, fröccsenő víz ellen védett ház, amely bírja az erős igénybevétellel járó felhasználást
- Könnyű hordozhatóság, ergonomikus fogantyúk, 5 emelési pont, daruval is biztonságosan emelhető
- Időjárásálló, zárt kivitel, amely ellenáll a bármilyen irányból hulló esőnek, a belső fűtés pedig biztosítja, hogy a hegesztőanyag mindig száraz legyen
- A védett kábelcsatlakozók és az összekötő kábel tehermentesítője csökkenti a karbantartási igényt
- Kiválóan működik akár kültéri, akár műhelybeli alkalmazási területen, kocsin, kerékkészlettel vagy anélkül, valamint további kiegészítőkkal és tartozékokkal

Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Üzemi hőmérséklet	A huzalelőtőlés sebessége	Huzaltekercs kapacitása	Huzalátmérő	
42 V AC, 1 ph, 50/60 Hz	-20 és +40 °C között (+55 °C-ig teljesítménycsökkentéssel)	0,8 – 25 m/perc	300 mm, 20 kg	Lágyacél Rozsdamentes FCW Alumínium	0,6 – 1,6 mm 0,6 – 1,6 mm 0,8 – 2,0 mm 0,8 – 1,6 mm
Védettségi besorolás	Hegesztési kimenet	Méret H x Sz x M	Tömeg		
IP44	630 A 35%-os bekapcsolási idő esetén 500 A 60%-os bekapcsolási idő esetén 400 A 100%-os bekapcsolási idő esetén	595 x 250 x 430 mm	16,7 kg		

Rendelési információ

RobustFeed Pulse vízűtéses Euro ²⁾	0445800894	RobustFeed U6 (hozzá push-pull, ELP, rotaméter, csévéfűtés, MMA-kimenet) vízűtéses Euro ¹⁾	0445800888
RobustFeed Pulse (hozzá rotaméter, csévéfűtés, MMA-kimenet) vízűtéses Euro ²⁾	0445800891	RobustFeed U82 (hozzá U82 Plus, ELP) vízűtéses Euro	0445800899
RobustFeed Pulse (hozzá push-pull, ELP, rotaméter, csévéfűtés, MMA-kimenet) vízűtéses Euro ¹⁾	0445800892	RobustFeed U82 (hozzá U82 Plus, ELP, rotaméter, csévéfűtés, MMA-kimenet) vízűtéses Euro	0445800898
RobustFeed U6 vízűtéses Euro ²⁾	0445800897	RobustFeed U82 (hozzá U82 Plus, ELP, rotaméter, csévéfűtés, MMA-kimenet, push-pull) vízűtéses Euro ¹⁾	0445800900
RobustFeed U6 (hozzá rotaméter, csévéfűtés, MMA-kimenet) vízűtéses Euro ²⁾	0445800887	RobustFeed U0 (hozzá ELP) vízűtéses Euro ²⁾	0445800901

A csomag tartalmazza a huzalelőtőlőt és az előtőlő görgőket 0,9-1,2 mm-es huzalhoz.

1) Elérhető távvezérlő: M1

2) Elérhető távvezérlők: MTA1 CAN, AT1 CAN és egyéb

Az ELP funkcióra a régi berendezésekhez, például a Cool 1-hez van szükség.

A push-pull funkcióval rendelkező RobustFeed Pulse/U6/U82 támogatja a távvezérlő használatát, valamint a MiggytracB5001 és a RailtracB42V/BV2000 segítségével történő gépesítést. Az MXH 315PP és az MXH 420wPP push-pull pisztolyokkal kompatibilis.

A RobustFeed U0 és a RobustFeed U82 együttes használata esetén két huzalelőtőlő egyidejűleg csatlakoztatható.

Kiegészítők és tartozékok

RobustFeed kerékkészlet	0446081880	Vezetőcsap hosszabbító készlet ²⁾	0465508880
RobustFeed munkakábel feszültségmentesítő	0446082880	Marathon Pac gyorscsatlakozó	F102440880
Kocsi (RobustFeed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	Aristo összekötőkábel-feszültségmentesítő készlet ³⁾	0446050881

²⁾ Hosszabbító készletre akkor van szükség, ha a huzalelőtőlő kerékkészlettel és kocsival együtt használják.

³⁾ Meglévő Aristo összekötőkábel-készletek átalakítására RobustFeeddel való használathoz.

Warrior™ YardFeed 200w

Kompakt, strapabíró huzalelőtoló nehezen elérhető területekhez



- A huzalelőtolás sebessége előre beállítható, az eszköz helyigénye pedig kicsi, ezért kényelmesen átfér az aknanyílásokon és gépházajtókon, így nehezen hozzáférhető helyeken is használható
- Strapabíró kivitel: nagy szilárdságú acélház és acélkeret védi a kezelőszerveket és csatlakozókat
- Könnyű kezelhetőség szűk helyeken
- Négygörgős, enkóderes előtolómű biztosítja a tökéletes huzalelőtólást
- Napfényben is könnyen olvasható digitális V/A és huzalelőtólas sebességkijelző
- Vízcsatlakozós változat vízhűtéses pisztolyokhoz

Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Hegesztési kimenet	A huzalelőtolás sebessége	Huzaltekercs kapacitása	Huzalátmérő	
42 V AC, 1 ph, 50/60 Hz	365 A 60%-os bekapcsolási idő esetén	1,9 – 25 m/perc	200 mm, 5 kg	Lágyacél	0,6 – 1,2 mm
Védettségi besorolás	Méret H x Sz x M	Tömeg		Rozsdamentes	0,6 – 1,2 mm
IP23	593 x 210 x 302 mm	11,8 kg		FCW	0,8 – 1,6 mm
				Alumínium	1,0 – 1,2 mm

Rendelési információ

Warrior YardFeed 200w 0459906901

A csomag tartalmazza a huzalelőtólót, a rotamért (0460005880), a fűtőkészletet (0459941880) és a kezelőpult-védőt (0459961880).

Aristo® YardFeed 2000w

Kompakt, strapabíró huzalelőtoló nehezen elérhető területekhez



Aristo YardFeed 2000, U6

- A huzalelőtolás sebessége előre beállítható, az eszköz helyigénye pedig kicsi, ezért kényelmesen átfér az aknanyílásokon és gépházajtókon, így nehezen hozzáférhető helyeken is használható
- Strapabíró kivitel: nagy szilárdságú acélház és acélkeret védi a kezelőszerveket és csatlakozókat
- Könnyű kezelhetőség szűk helyeken
- Négygörgős, enkóderes előtolómű biztosítja a tökéletes huzalelőtólást
- Impulzusívű funkció az Aristo YardFeed 2000, U6 eszközön: csökkenti a fajlagos hőbevitelt, és minimalizálja a fröcskölést

Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Hegesztési kimenet	A huzalelőtolás sebessége	Huzaltekercs kapacitása	Huzalátmérő	
42 V AC, 1 ph, 50/60 Hz	365 A 60%-os bekapcsolási idő esetén	0,8 – 25 m/perc	200 mm, 5 kg	Lágyacél	0,6 – 1,2 mm
Védettségi besorolás	Méret H x Sz x M	Tömeg		Rozsdamentes	0,6 – 1,2 mm
IP23	593 x 210 x 302 mm	11,3 kg		FCW	0,8 – 1,2 mm
				Alumínium	1,0 – 1,2 mm

Rendelési információ

Aristo YardFeed 2000w, U6 0459906896

Warrior™ Feed 304w

Egyszerűen kezelhető multi-process huzalelőtoló



- Gazdaságos huzalelőtoló a társához hasonló előnyökkel. Egyszerűen kezelhető, tartós, teljesítménye 0,8 – 1,6 mm-es huzalok esetében kiemelkedő
- Négygörgős, enkóderes előtolómű biztosítja a tökéletes huzalelőtölést
- Napfényben is könnyen olvasható digitális V/A és huzalelőtölési sebességkijelző
- Praktikus tekercsburkolat olyan helyzetekhez, amikor védeni kell a huzalt
- Rövidzárlatos befejezés (SCT) funkció, amely a hegesztés befejezésekor kihelyezi a huzalt, ezzel elősegítve a könnyebb ívgyújtást – így nem kell levágni a huzal végét

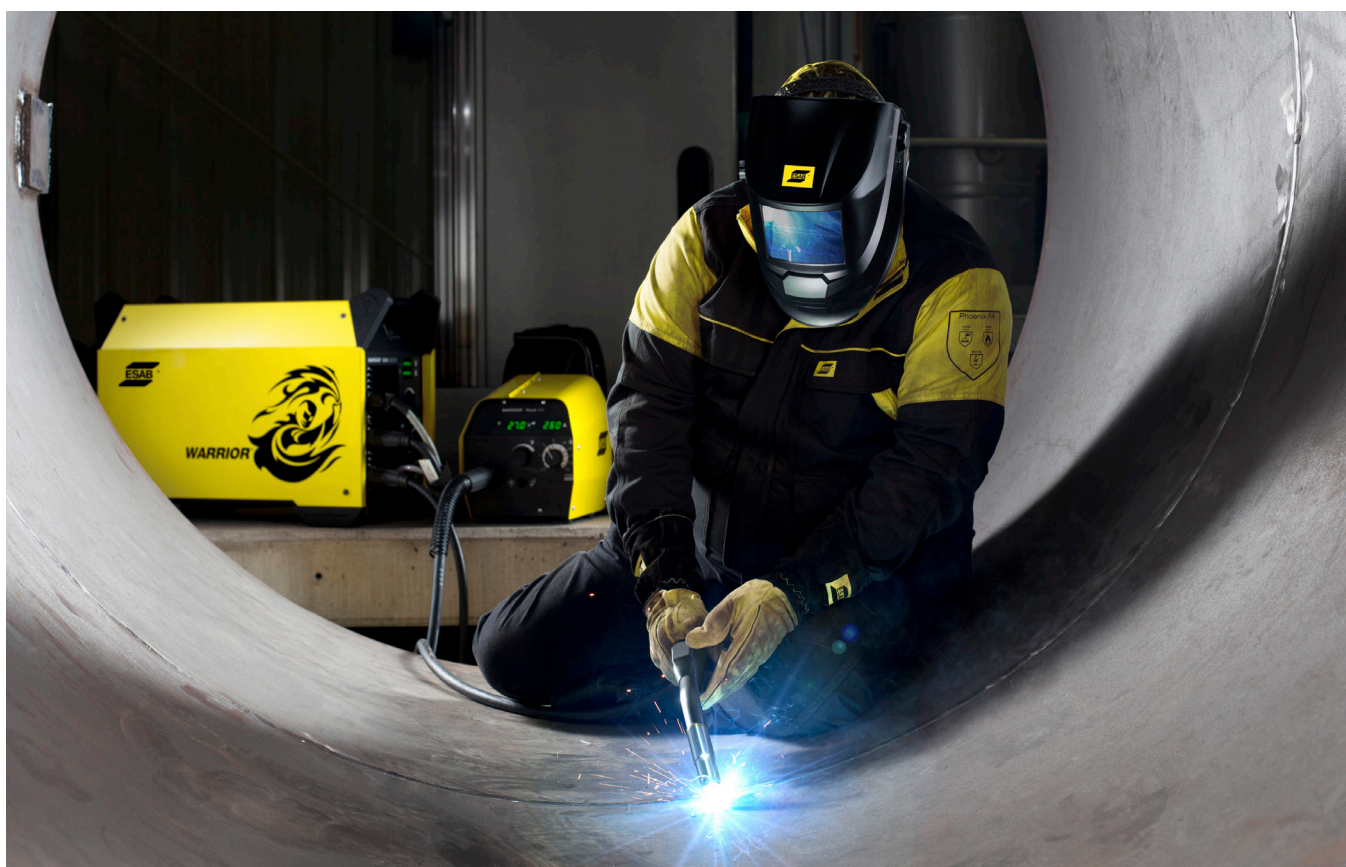
Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Hegesztési kimenet	A huzalelőtölés sebessége	Huzaltekercs kapacitása	Huzalátmérő	
42 V AC, 1 ph, 50/60 Hz	500 A 60%-os bekapcsolási idő esetén	1,5 – 25 m/perc	300 mm (440 mm*), 18 kg (30 kg*)	Lágyacél	0,6 – 1,6 mm
Védettségi besorolás	Méret H x Sz x M	Tömeg		Rozsdamentes	0,8 – 1,6 mm
IP23	675 x 265 x 418 mm	14,5 kg		FCW	0,9 – 1,6 mm
				Alumínium	1,0 – 1,6 mm

*Ha (0459233880) adapterrel használják

Rendelési információ

Warrior Feed 304w	0465250881
-------------------	------------



Aristo® Feed 3004w U6

Fejlett szinergikus multi-process huzalelőtőlők



U6

- Az új hajtómotor nagyobb forgatónyomatékot, ezáltal jobb ívgyújtást és egyenletesebb sebességet biztosít, valamint kisebb zajt kelt
- Az újratervezett hajtógörgők és a négygörgős előtőlómű jobb előtölési teljesítményt biztosítanak, és csökkentik a huzal elnyíródásának kockázatát
- A rövidzártatos befejezés (SCT) funkció a hegesztés befejezésekor kihagyja a huzalt, ezzel elősegítve a könnyebb ívgyújtást
- A könnyebb mozgathatóság érdekében a Feed 3004 felszerelhető tehermentesítővel, emelőszemmel vagy kerékkészlettel egéshízhető ki
- A TrueArcVoltage™ rendszer méri a valódi ívfeszültséget az áramátadónál (az ESAB pisztolyokkal együtt)

Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Hegesztési kimenet	A huzalelőtölés sebessége	Huzaltekercs kapacitása	Huzalátmérő	
42 V AC, 1 ph, 50/60 Hz	500 A 60%-os bekapcsolási idő esetén	0,8 – 25 m/perc	300 mm (440 mm*), 18 kg (30 kg*)	Lágyacél Rozsdamentes FCW Alumínium	0,6 – 1,6 mm 0,8 – 1,6 mm 0,9 – 1,6 mm 1,0 – 1,6 mm
Védettségi besorolás	Méret H x Sz x M	Tömeg			
IP23	690 x 275 x 420 mm	15 kg			

*Ha (0459233880) adapterrel használják


Rendelési információ

Aristo Feed 3004w, U6 Zárt 10 pólusú	0460526896
--------------------------------------	------------

Kiegészítők és tartozékok

Hegesztőpisztoly tehermentesítő	0457341881	Adapter 440 mm átmérőjű dobhoz	0459233880
Tehermentesítő összekötő kábelekhez	0459234880	Kerékkészlet előtőlóhoz	0458707880
Emelőszem	0458706880	Aristo U8 ₂ komplett, Tartó	0460820880
Adapter 5 kg-os dobhoz	0455410001	Aristo U8 ₂ Plus, komplett, Tartó	0460820881
Dobfedél	0458674880	Vezérlőkábel hosszabbító U8 ₂ 7,5 m	0460877891
Dobfedél, acél	0459431880	PP csatlakozó és huzalelőtölés-szabályozó készlet, Aristo/Origo-Feed 3004	0459681882

Huzalelőtoló kezelőpultok

MMC panelfunkció	U6	U8 ₂ / U8 ₂ Plus
		
MMA/MIG	■	■
MIG-impulzus (szinergikus)	■	■
CAG (ívfaragás)	■	■
TIG	■	■
TIG-impulzus (csak U5000i)	■	■
Mértékegység (angolszász/metrikus)	■	■
Kioldó retesz	■	■
Memóriában előre beállított értékek	10	255
Gázblítés/huzalbefűzés	■	■
Íverősség-beállítás	■	■
Hot Start beállítása	■	■
Gáz-előáramlás/-utóáramlás		
Kúszóstart	■	■
kráterfeltöltés	■	■
Visszaégés beállítása	■	■
Állítható induktivitás	■	■
Rejtett funkciók menü1)		
Hegesztési ütemterv váltógombja	■	■
Külső távvezérlő	■	■
Szinergikus vezérlés/programok	92	92/331 (253+68)
Qset	■	■
SuperPulse		■
Hot Start nyomógombos vezérlése		■
Hot Start idővezérlése	■	■
Határérték-szerkesztő beállításai		■
Kódzár (jelszavas hozzáférés)		■
Felhasználói profilok		■
Testre szabott szinergikus függvények létrehozása		■
Termelési adatok		■
Hegesztési adatok rögzítése		maximum 100
Nyelváltás	■	■
VRD	■	■
WeldCloud-kompatibilis	■	■

Aristo® U8₂ vezérlő

Tartósnak és jól használhatónak készült



A QSet™ a legjobb egyparaméteres automatikus ívhegesztő rendszer a piacon a tökéletes rövidívhez. Az előnye óriási. Állítsa be a gépet a megfelelő gáz/huzal kombinációval, nyomja meg a pisztoly kapcsolóját, és másodperceken belül kezdheti a hegesztést.

A gép a másodperc töredéke alatt meghatározza az optimális paramétereket, és szükség szerint hajt végre módosításokat.

Akár közel van a munkadarabhoz, akár olyan messze, hogy a gázvédelem szinte megszűnik, a hegesztőív változatlan – mindig tökéletes marad. Verhetetlen keskeny rések esetén, ha sarkokban kell hegeszteni, vagy vízszintes pozícióról PF-re váltunk.

CO₂ gáz használatával a QSet segítségével rendkívül kis fröcsköléssel lehet hegeszteni, a kevertgázok használatához képest pedig drasztikusan, a minőség csökkenése nélkül le lehet csökkenteni a gázfogyasztást.

A QSet ideális kényyszerhelyzetben végzett hegesztésekhez, gyökvarratokhoz, GMA keményforrasztáshoz, illetve alkatrészek sorozatgyártása esetén a megismételhető eredményekhez. A QSet sok más ESAB-vezérlő/-gép kombinációban is rendelkezésre áll.

Szinergikus függvények

Az Aristo U8₂ Plus használatakor több mint 230 szinergikus függvény áll rendelkezésre a hegesztési feladatokhoz. A szerkezeti acéltól a Super Duplexig, az alumíniumtól a Ni-alapú ötvözetekig vagy a keményfém feladatokig. Bármilyen anyaghoz és védőgáz-kombinációhoz létrehozhat testre szabott szinergikus függvényeket, és új szinergikus függvényekként mentheti őket. Az USB-csatlakozón keresztül átviheti az adatokat egy másik Aristo U8₂ készülékre vagy egy számítógépre, biztonsági mentést készíthet, vagy megoszthatja az adatokat e-mailben.

Az Aristo U8₂kezelőpult Aristo Feed 3004 és 4804 eszközzel párosítva használható a hegesztési paraméterek beállítására. Az U8₂ eszközt úgy terveztük, hogy megfeleljen a legszigorúbb követelményeknek, mégis egyszerű és könnyű legyen a használata. A rendszer segítségével impulzusív vagy nem impulzusív hegesztés is végezhető tömör vagy porbeles huzalokkal lágy-/szénacélon, továbbá

rozsdamentes acélon is. Alumínium esetében tömör huzallal érhető el optimális eredmény.

- Többnyelvű menü, 18 nyelv választható
- Gombok a huzalelőtolás és a feszültség gyors beállításához
- USB-csatlakozás a hegesztési adatok tárolásához
- Qset™ az optimális rövidíves beállításához
- Szinergikusfüggvény-alapcsomag (92)

További U8₂ Plus-jellemzők:

- Teljes szinergikusfüggvény-csomag (>230) és a felhasználó által meghatározott szinergiafüggvények
- SuperPulse™ funkció
- Határérték-szerkesztő az értékek beállításához és méréséhez, fájlkezelő, automatikus mentés mód és termelési statisztikák

SAT – Swift Arc Transfer™ (csak robotizált hegesztés esetén)

A Swift Arc Transfer (SAT) nagy termelékenységgű GMAW eljárás, amely javított felületi jellemzőjű, nem rézbevonatos AristoRod™ huzalokat használ, és a normál szóróíves hegesztés határait messze meghaladó hegesztési sebességet biztosít.

A nem rézbevonatos AristoRod huzal előnye a rézbevonatos huzalokkal szemben az, hogy nem szennyezi a huzalelőtoló szerkezetet rézrészecskékkel. Szinergiafüggvények három AristoRod huzalátméretűhöz és különféle védőgázokhoz állnak rendelkezésre.

A SAT eljárás mélyen beolvadó, lapos varratot biztosít szélkiolvadás nélkül. További előny az alacsony fajlagos hőbevitel, ami kevesebb deformációt eredményez. A SAT eljárást robotizált, automatizált és gépesített hegesztéshez fejlesztették ki, és jól alkalmazható vékony lemezek vastag lemezekhez történő hegesztésére sarok- vagy átlapoló varratokkal vízszintes helyzetben.

A SAT ESAB inverteres áramforráshoz kapcsolt Robofeed 3004 huzalelőtólót használ, így akár 30 m/perc huzalelőtólas sebességet is elér U8₂ Plus vezérlőegységgel. Az ESAB teljes körű, hegesztőkészülékekből, fogyóeszközökből és szinergikus függvényekből álló csomagot szállít, valamint biztosítja a SAT eljárás sikeres alkalmazásához szükséges szakértelemet.

Minőség-ellenőrzés

A mért értékek mentésére kétféle lehetőség van: beállítási határértékek és mérési határértékek formájában. A beállítási határértékek megakadályozzák, hogy a kezelő túl magas értékeket állítson be a hegesztési eljárásához. A mérési határértékek biztosítják, hogy a teljesítmény ne haladja meg a bemeneti értékeket. Három szinten akár 16 felhasználói fiókot lehet létrehozni különféle hozzáférési jogokkal, a kódzárakkal pedig megakadályozható, hogy illetéktelen személyek módosításokat végezzenek.

Termelési statisztikák

Az összes ívüketési idő, a teljes anyagmennyiség és a hegesztési eljárások száma termelési statisztikai tételként naplózható. Továbbá a legutolsó hegesztési folyamat ívégési ideje és anyagmennyisége, valamint az összes leolvasott hegesztőanyag is feljegyezhető, és a WeldCloud™-ban gyűjthető.

Aristo® SuperPulse™

Innovatív eljárás a fajlagos hőbevitel szabályozására

Az Aristo U8₂ Plus további funkciója az Aristo SuperPulse is, amely tulajdonképpen az impulzus/impulzus elv továbbfejlesztése, és amellyel a fajlagos hőbevitel teljes körűen szabályozható, így kibővíti a GMAW eljárás alkalmazási területét: jobb részáthidalást és kisebb torzulást eredményez, a varrat beolvadása és profilja pedig kiegyenlítettebbé válik.

A SuperPulse egyesíti a különböző ívtípusok előnyeit. Például az impulzusív minőségét a szóróív termelékenységével. Vagy az impulzusívet a rövidívvel, hogy a legkevesebb hő kerüljön be a legvékonyabb fémlemezekbe.

Két különböző frekvenciájú impulzusív kombinációja például TIG varratra hasonlító kötést eredményez MIG eljárás esetén (pikkelyesség) alumínium hegesztésekor. Ezen túl pedig szélesebb választékban állnak rendelkezésre nagyobb átmérőjű huzalok, ami szintén növeli a termelékenységet.

Impulzus/impulzus	Impulzus/rövidív	Szóró/impulzus
<ul style="list-style-type: none"> ■ Hegesztés bármilyen pozícióban ■ Vastagság: 3 – 12 mm ■ Kivételesen jó eredmények alumínium és rozsdamentes acél esetében ■ Esztétikailag tetszetős varratok egyenletes varratdudorral 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kiváló teljesítmény vékony, 1 – 5 mm-es rozsdamentes acéllal és alumíniummal ■ A TIG-hez képest nagyobb haladási sebesség 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jobb eredmények vastagabb hegesztett alkatrészeknél [6 mm and over] ■ Az ömlesztés és beolvadás jobban szabályozható ■ Vastag alumínium keresztirányú mozgítás nélkül hegeszthető függőlegesen felfelé

huzalelőtolók

Az Aristo SuperPulse előnyei:

- Egyszerűbb hegesztés különféle pozíciókban
- Egyenletes beolvadás
- Kevésbé érzékeny az illesztési hézag szórásaira és az egyenetlen hőátadásra
- GTAW-hez hasonló eredmény GMAW eljárással
- Alkalmas automatizált hegesztésre pl. ESAB Railtrac és Miggytrac gépesített hegesztőkocsikkal
- Nagyobb átmérőjű huzalok is használhatók
- A precízen beállítható fajlagos hőbevitel és beolvadási mélység révén az Aristo SuperPulse bonyolult hegesztési feladatokat is meg tud oldani, miközben növeli a termelékenységet



Huzalelőtőlő összekötőkábel-készletek

Warrior 400i/500i/750i összekötőkábel-készletek Warrior huzalelőtőlőkhöz

	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
50 mm ² , gázhűtéses	0459836560	0459836561	0459836562	0459836563	0459836564	0459836565
50 mm ² , vízhűtéses	0459836570	0459836571	0459836572	0459836573	0459836574	0459836575
70 mm ² , gázhűtéses	0459836880	0459836881	0459836882	0459836883	0459836884	0459836885
70 mm ² , vízhűtéses	0459836890	0459836891	0459836892	0459836893	0459836894	0459836895
95 mm ² , gázhűtéses	0459836980	0459836981	0459836982	0459836983	0459836984	0459836985
95 mm ² , vízhűtéses	0459836990	0459836991	0459836992	0459836993	0459836994	0459836995

Fabricator EM 401i/501i és Fabricator Feed gépekhez is használható.

RobustFeed Pro gépekhez is használható a Warrior 0446050880 feszültségmentesítő készlettel együtt.

Aristo Mig 4004i/U4000iw/5000i/U5000i összekötőkábel-készletek Aristo Feed huzalelőtőlőkhöz

4004i Pulse	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
50 mm ² , gázhűtéses	0459528560	0459528561	0459528562	0459528563	0459528564	0459528565
50 mm ² , vízhűtéses	0459528570	0459528571	0459528572	0459528573	0459528574	0459528575
70 mm ² , gázhűtéses	0459528780	0459528781	0459528782	0459528783	0459528784	0459528785
70 mm ² , vízhűtéses	0459528790	0459528791	0459528792	0459528793	0459528794	0459528795
95 mm ² , gázhűtéses	0459528980	0459528981	0459528982	0459528983	0459528984	0459528985
95 mm ² , vízhűtéses	0459528990	0459528991	0459528992	0459528993	0459528994	0459528995
U4000iw/5000i/U5000i						
95 mm ² , gázhűtéses, 12p CAN	0456528880	0456528881	0456528882	0456528883	0456528884	0456528885
95 mm ² , vízhűtéses, 12p CAN	0456528885	0456528886	0456528887	0456528888	0456528889	0456528890
95 mm ² , gázhűtéses, 10 – 12p CAN	0459528960	0459528961	0459528962			
95 mm ² , vízhűtéses, 10 – 12p CAN	0459528970	0459528971	0459528972	0459528973	0459528974	0459528975

A 95 mm²-es RobustFeed Pulse/U6/U82 géphez is használható az Aristo 0446050881 feszültségmentesítő készlettel együtt.

Warrior 400i/500i/750i és Aristo 500ix összekötőkábel-készletek tehermentesítővel RobustFeed huzalelőtőlőkhöz

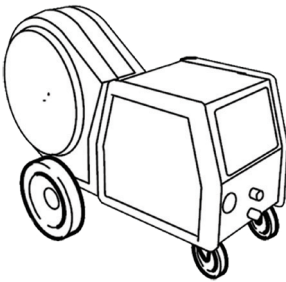

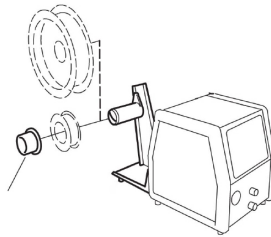


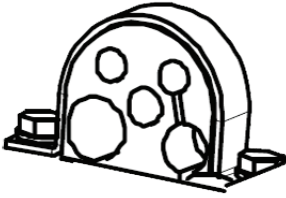
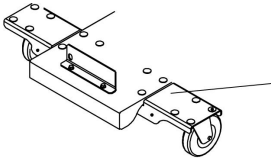
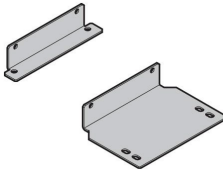

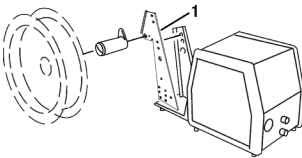
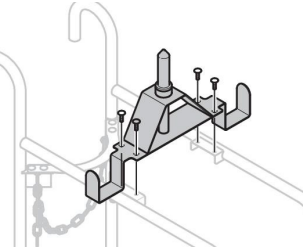
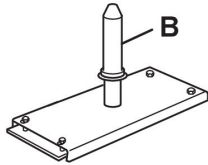
RobustFeed PRO	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
70 mm ² , gázhűtéses	0446160880	0446160881	0446160882	0446160883	0446160884	0446160885
70 mm ² , vízhűtéses	0446160890	0446160891	0446160892	0446160893	0446160894	0446160895
95 mm ² , gázhűtéses	0446160980	0446160981	0446160982	0446160983	0446160984	0446160985
95 mm ² , vízhűtéses	0446160990	0446160991	0446160992	0446160993	0446160994	0446160995
Warrior tehermentesítő készlet*	0446050880					
RobustFeed Pulse/U6/U82						
70 mm ² , gázhűtéses	0446255880	0446255881	0446255882	0446255883	0446255885	0446255886
70 mm ² , vízhűtéses	0446255890	0446255891	0446255892	0446255893	0446255895	0446255896
Aristo tehermentesítő készlet* ¹⁾	0446050881					

*A tehermentesítő készlet segítségével átalakíthatja a meglévő Warrior/Aristo kábelkészleteket a RobustFeeddel való használathoz.

¹⁾ Akkor szükséges, ha a RobustFeed huzalelőtőlőt 5000i/U5000i eszközzel együtt használják.

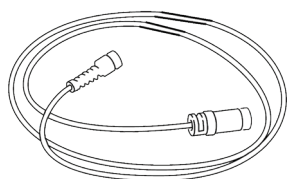
Huzalelőtoló tartozékok

Feed 304/3004

 <p>Kerékkészlet</p> <p>Cikkszám: 0458707880</p> <p>Megnöveli a munkavégzési területet az áramforrás körül. A kerékkészlet négy darab kereket tartalmaz, és úgy is elhelyezhető, hogy elforduljon az áramforráson.</p>	 <p>Emelőszem</p> <p>Cikkszám: 0458706880</p> <p>Ennek az eszköznek a segítségével az előtoló függesztőkarra szerelhető.</p>	 <p>Adapter 200 mm-es/5 kg-os csévéhez</p> <p>Cikkszám: 0455410001</p> <p>0458704880 orsótartóval használható</p>	 <p>Tehermentesítő</p> <p>Cikkszám: 0458705880</p> <p>Stabilizáló készlet és konzolkészlet szükséges hozzá.</p> <p>RobustFeeddel nem használható.</p>
 <p>Hegesztőpisztoly tehermentesítő</p> <p>Cikkszám: 0457341881</p> <p>Ajánlott kerékkészlettel együtt használni.</p>	 <p>Tehermentesítő összekötő kábelekhez</p> <p>Cikkszám: 0459234880</p>	 <p>Stabilizáló készlet tehermentesítőhöz</p> <p>Cikkszám: 0465509880</p>	 <p>Konzolkészlet tehermentesítőhöz</p> <p>Cikkszám: 0461310880</p>
 <p>Acél dobfedél</p> <p>Cikkszám: 0459431880</p> <p>300 mm-es csévékhez.</p>	 <p>Adapter 440 mm-es/30 kg-os csévéhez</p> <p>Cikkszám: 0459233880</p>	 <p>Vezetőcsap hosszabbító készlet</p> <p>Cikkszám: 0465508880</p> <p>Hosszabbító készletre akkor van szükség, ha a huzalelőtoló kerékkészlettel és kocsival együtt használják.</p>	 <p>Vezetőcsap (ha nincs kocsi), csak Feed 3004 esetén használható</p> <p>Cikkszám: 0458731880</p> <p>Szigetelőhüvely (b), a vezetőcsap tartalmazza</p> <p>Cikkszám: 0278300401</p>

huzalelőtolók

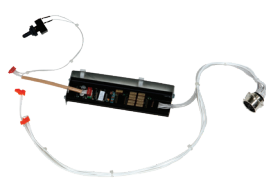
Huzalelőtőlő tartozékok



Táuvezérlő összekötő kábele CAN-hez

Cikkszám: 0459960880

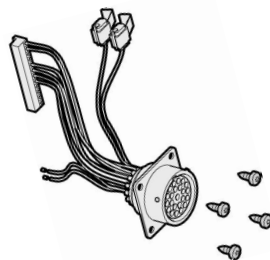
MTA vagy M1 10Prog CAN táuvezérlő szükséges hozzá CAN 4 pólusú – 10 pólusú, 5 m-es.



Miggytrac/Railtrac táuvezérlő-adapter CAN előtőlőkhöz MA23, MA24, U6, U8₂

Cikkszám: 0459681880

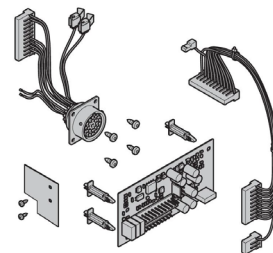
23 pólusú, 5 m-es 0457360887 kábel szükséges hozzá



Táuvezérlő készlet – Warrior-Feed 304

Cikkszám: 0465451880

M1 kézi táuvezérlő egységgel használható



Miggytrac/Railtrac táuvezérlő készlet

WarriorFeed 304

Cikkszám: 0465451881

HUZALELŐTŐLŐK



T1 Foot CAN lábpedál

Cikkszám: 0460315881

tartalmazza 5-es m kábel 10 pólusú csatlakozással, amellyel az U6 panelen keresztül az előtőlőhöz csatlakozik.

Cikkszám: 0460315880

tartalmazza 5 m-es kábel 12 pólusú csatlakozással, amellyel az U8₂ panelen keresztül az előtőlőhöz csatlakozik



Marathon Pac gyorscsatlakozó

Cikkszám: F102440880

A QCA-adapter bemenethez való csatlakoztatásához.

Huzalelőtoló kopó és pótalkatrészek

RobustFeed PRO/Pulse/U6/U82				
1	Bemeneti huzalvezető	0445822001 0445822002	Ø 2 mm 0,6 – 1,6 mm-es Fe, Ss, Al, C esetén Ø 3 mm 1,8 – 2,4 mm-es Fe/C esetén	
2	Középső huzalvezető	0446080882 0446080883 0446080881	Fe, Ss, C, 0,6 – 1,6 mm Fe, C, 1,8 – 2,4 mm Al, 0,8 – 1,6 mm	
3	Kimeneti huzalvezető	0445830881 0445830882 0445830885	Fe, Ss, C, 0,6 – 1,6 mm Fe, C, 1,8 – 2,4 mm Al, 0,8 – 1,6 mm	
4	Előtoló görgők 4 db	V Horn- yos	0445850001	Fe, Ss, C, 0,6 – 0,8 mm
			0445850002	Fe, Ss, C, 0,8 – 0,9/1,0 mm
			0445850003	Fe, Ss, C, 0,9/1,0 – 0,9/1,0 mm
			0445850004	Fe, Ss, C, 0,9/1,0 – 1,2 mm*
			0445850005	Fe, Ss, C, 1,2 – 1,2 mm
			0445850006	Fe, Ss, C, 1,4 – 1,6 mm
			0445850007	Fe, Ss, C, 2,0 mm
	V-K Horn- yos	0445850030	C, 0,9/1,0 – 1,2 mm	
		0445850031	C, 1,2 – 1,2 mm	
		0445850032	C, 1,2 – 1,4 mm	
		0445850033	C, 1,6 – 1,6 mm	
		0445850035	C, 2,0 – 2,0 mm	
U Horn- yos	0445850050	Al, 0,8 – 1,0 mm		
	0445850051	Al, 1,0 – 1,2 mm		
0445850052	Al, 1,2 – 1,6 mm			
5	Áramátadók (4 db)			

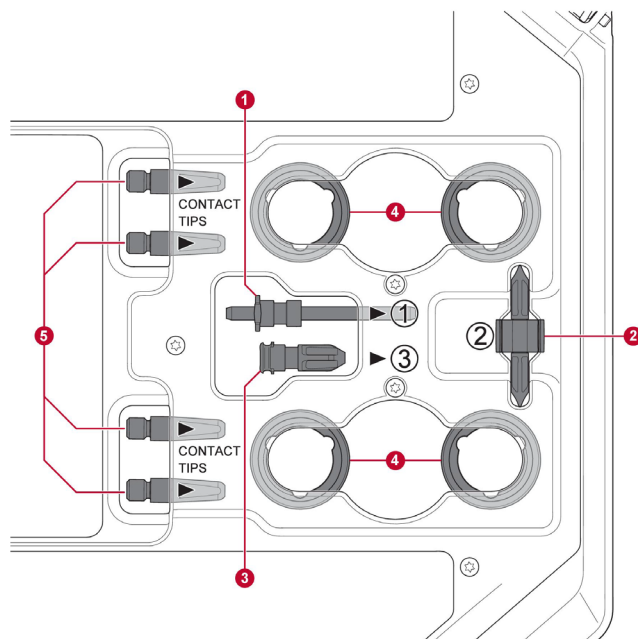
Fe = Acél – Ss = rozsdamentes acél – C = porbeles huzal – Al = alumínium
*A szállított csomag tartalmazza.



V horony

V-K horony

U horony



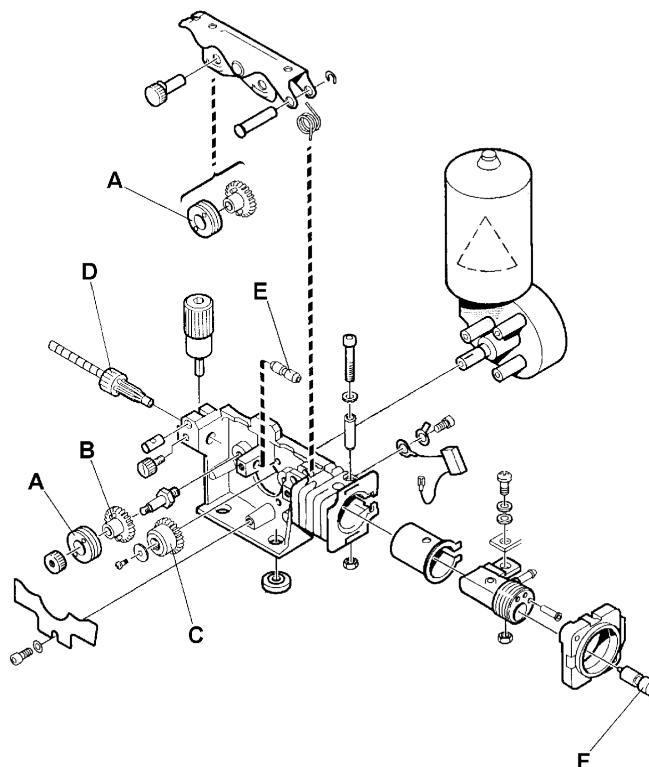
Tárolórekesz a fedélben

huzalelőtollók

Origo Mig C280 PRO 4WD, C340 PRO 4WD, C420 PRO, C3000i Feed 304/3004, YardFeed 200/2000

A	Nyomó-/előtoló görgő	0459052002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0459052003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
		0458825001	C, 0,9/1,2 mm (recézett)
		0458825002	C, 1,2/1,4 mm (recézett)
		0458824001	Al, 0,8/1,0 mm
		0458824002	Al, 1,0/1,2 mm
B	Fogaskerék-adapter	0459441880	
C	Hajtó fogaskerék	0459440001	
D	Bemeneti huzalvezető	0455049001	Fe, Ss, C, Al
E	Átvezető huzalvezető	0455072002	Fe, Ss, C
		0456615001	Al
F	Kimeneti huzalvezető	0469837880	Ø 2,0 mm acél
		0469837881	Al

Fe = Acél – Ss = rozsdamentes acél – C = porbeles huzal – Al = alumínium

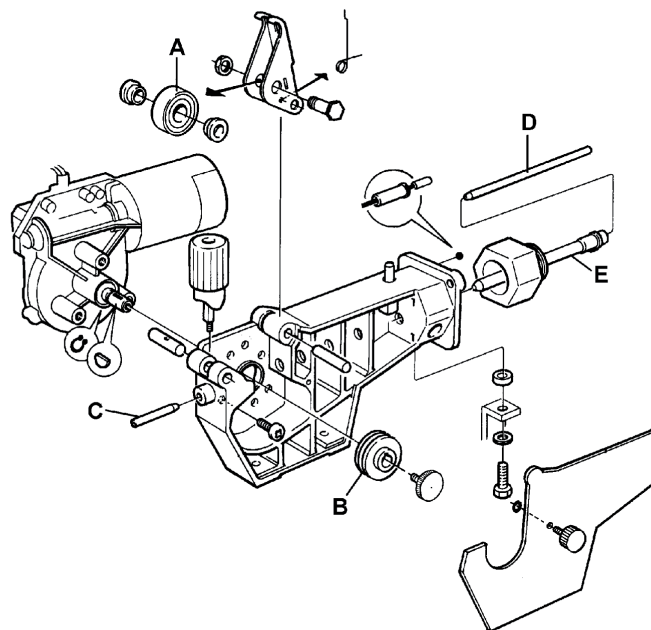


Huzalelőtoló kopó és pótalkatrészek

Origo Mig/Mag C170, C171, C200, C201, C250 3ph, Feed L302

A	Nyomógörgő	0455907001	Fe, Ss, C, Al
B	Előtoló görgő	0367556001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm
		0367556002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0367556003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
	0367556004	Al, 1,0/1,2 mm	
C	Bemeneti huzalvezető	0466074001	Fe, Ss, C, Al
D	Átvezető cső	0455894001 0455889001	Műanyag, Al esetén 0455885001 cikkszámúval kell használni Fe, Ss, C esetén 0455886001 cikkszámúval kell használni
E	Kimeneti huzalvezető	0455885001	Al esetén 0455894001 cikkszámúval kell használni
		0455886001	Fe, Ss, C esetén 0455889001 cikkszámúval kell használni

Fe = Acél – Ss = rozsdamentes acél – C = porbeles huzal – Al = alumínium

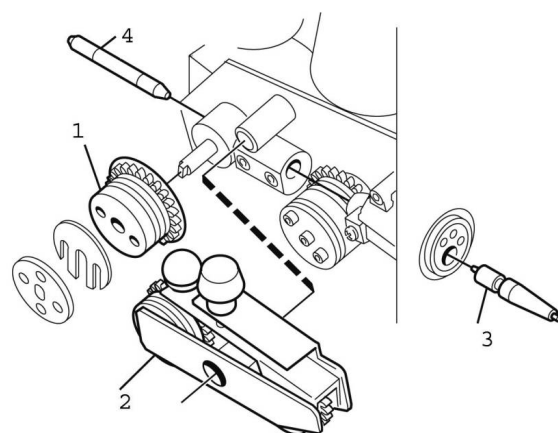
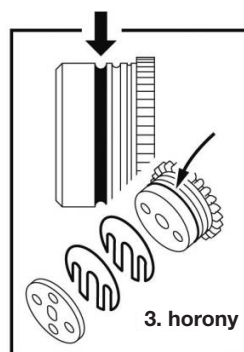
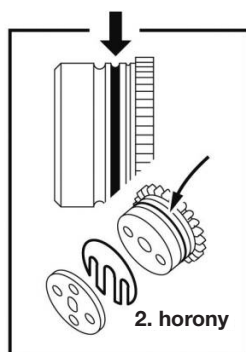
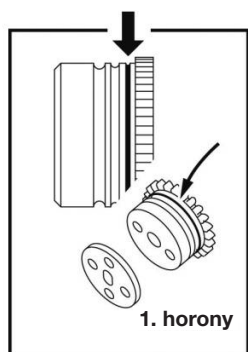


HUZALELŐTOLÓK

Feed 484, 4804

Huzal Ø mm	Vezeték típusa	Előtoló görgő	Alváz	Kimeneti huzalvezető	Átvezető cső	Hornyos	Jelölés	1	2	3
0,6-1,2	Fe, Ss, C	0366966880	0366902880	0469837880	0156603001	V	1	0,6-0,8	0,9-1,0	1,2
0,9-1,6	Fe, Ss, C	0366966900	0366902900	0469837880	0156603001	V	6	0,9-1,0*	1,2*	1,4-1,6*
1,2	Fe, Ss, C	0366966889	0366902894	0469837880	0156603001	V	7	1,2	1,2	1,2
1,4-2,4	Fe, Ss, C	0366966881	0366902881	0469837880	0156603001	V	2	1,4-1,6	2,0	2,4
1,2-2,0	C	0366966882	0366902882	0469837880	0332322001	V-G	3	1,2	1,4-1,6	2,0
2,4	C	0366966883	0366902883	0469837882	0332322002	V-G	4	2,4	-	-
1,0-1,6	Al	0366966899	0366902899	0469837881	0156603001	U	U4	1,0	1,2	1,6
1,2	Al	0366966885	0366902886	0469837881	0156603001	U	U2	1,2	1,2	1,2

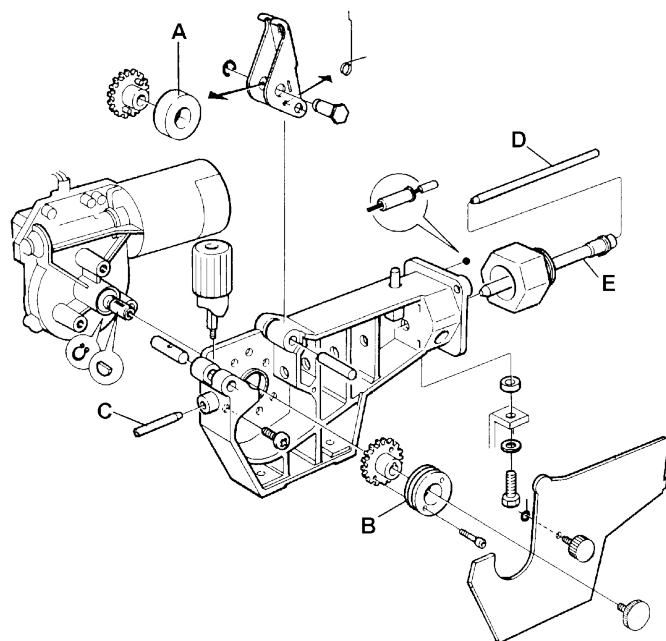
Fe = acél – Ss = rozsdamentes acél – C = porbeles huzal – Al = alumínium – G = recézett hornyos



Huzalelőtoló kopó és pótalkatrészek

Origo Mig C340 PRO , Origo Feed 302		
A	Nyomógörgő	0369728001 0466262001 Fe, Ss, C, Al C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm
B	Előtoló görgő	0369557001 0369557002 0369557003 0369557004 0369557006 Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm (recézett) Al, 1,0/1,2 mm
C	Bemeneti fúvóka	0466074001
D	Átvezető cső	0455894001 0455889001 Műanyag, Al esetén 0455885001 cikkszámúval kell használni Fe, Ss, C esetén 0455886001 cikkszámúval kell használni
E	Kimeneti huzalvezető	0455885001 0455886001 Al esetén 0455894001 cikkszámúval kell használni Fe, Ss, C esetén 0455889001 cikkszámúval kell használni

Fe = Acél – Ss = rozsdamentes acél – C = porbeles huzal – Al =alumínium



huzalelőtolók

Rogue ES 150i, 180i, 180i PRO, 200i PRO

Hordozható megoldások professzionális hegesztéshez



- Tökéletes ívkarakterisztika – egyenletes, stabil teljesítmény
- Generátorral kompatibilisek – alkalmasak generátorral való használatra (javasolt 7 kW)
- Könnyű használat – állítsa be a hegesztési áramerősséget, és hegesszen kiváló eredménnyel
- Praktikus kivitel – az áramforrás könnyen hordozható, így szinte bármilyen munkahelyen használható
- Robusztus kialakítás – az IP23S szabvány szerint, gyártóüzemben vagy a helyszínen történő felhasználásra készült
- A PFC stabil ívet biztosít, és ellenáll a hálózati áramingadozásoknak – akkor is, ha 100 m-es hosszabbítóval használják (csak a PRO változat esetében)
- Választható analóg távvezérlő (csak a PRO változat esetében)

Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	TIG hegesztési kimenet		MMA hegesztési kimenet		Beállítási tartomány	Névleges kVA
230 V AC 1 ph 115/230 V AC 1ph (PRO) ±10% 50/60 Hz	ES 150i	150 A/16,0 V 25%-os bekapcsolási idő esetén	ES 150i	150 A/26,0 V 25%-os bekapcsolási idő esetén	ES 150i: 10 – 150 A	ES 150i: 6,9 kVA
		97 A/13,9 V 60%-os bekapcsolási idő esetén		97 A/23,9 V 60%-os bekapcsolási idő esetén		
	ES 180i	180 A/17,2 V 25%-os bekapcsolási idő esetén	ES 180i	170 A/26,8 V 20%-os bekapcsolási idő esetén	ES 180i: 10 – 180 A	ES 180i: 8,7 kVA
		116 A/14,6 V 60%-os bekapcsolási idő esetén		97 A/23,9 V 60%-os bekapcsolási idő esetén		
	ES 180i PRO	115 V	ES 180i PRO	115 V	ES 180i PRO: 10 – 180 A	ES 180i PRO: 6,0 kVA
		140 A/15,6 V 25%-os bekapcsolási idő esetén		110 A/24,4 V 25%-os bekapcsolási idő esetén		
	ES 200i PRO	230 V	ES 200i PRO	230 V	ES 200i PRO: 10 – 200 A	ES 200i PRO: 6,9 kVA
		180 A/17,2 V 25%-os bekapcsolási idő esetén		180 A/27,2 V 25%-os bekapcsolási idő esetén		
		115 V		115 V		
		230 V		230 V		
	115 V		115 V			
						90 A/13,6 V 60%-os bekapcsolási idő esetén
	230 V		230 V			
						129 A/15,2 V 60%-os bekapcsolási idő esetén
	115 V		115 V			
						100 A/14,0 V 100%-os bekapcsolási idő esetén
Üresjárás feszültség	Teljesítmény tényező legnagyobb áramerősségnél	Hatásfok legnagyobb áramerősségnél	Energiatakarékos üzemmód	Hálózati kábel hossza	Méretek H x Sz x M	Tömeg
78 V (PRO)	0,99 (PRO)	82% (PRO)				8,4 kg (PRO)

Rendelési információ

Rogue ES 150iCE	0700500076
Rogue ES 180i CE	0700500077
Rogue ES 180i PRO CE	0700500078
Rogue ES 200i PRO CE	0700500079

A csomag tartalma: áramforrás 3 m hálózati kábellel és csatlakozódugóval, vállpánt, elektródafogó és 3 m testkábel csipesszel.

Kiegészítők és tartozékok

Vállpánt	0700500086
Rogue ES műanyag koffer	0700500085
MMA 4 analóg távvezérlő és 10 m kábel	0700500084
Elektródafogó, Handy 200 A és 25 mm ² , 3 m, OKC50	0700006900
Testkábel készlet, OKC50, 3 m	0700006901
Testkábel készlet, OKC50, 5 m	0700006885
SR-B 17V TIG égő, gáz, OKC50, 4 m	0700025514
SR-B 26V TIG égő, gáz, OKC50, 4 m	0700025522
TIG lábpedál 4,5 m kábel és 8 pólusú csatlakozó	W4014450

Rogue ET 180i, 200i PRO

Hordozható megoldások professzionális hegesztéshez



- A kiváló minőségű, nagyfrekvenciás gyújtás kizárja a kezdési hibákat, tökéletes ívkarakterisztikát és egyenletes, stabil teljesítményt biztosít
- Könnyen használható – a hegesztési paraméterek beállítása egyszerű
- Robusztus kialakítás – az IP23S szabvány szerint, gyártóüzemben vagy a helyszínen történő felhasználásra készült
- Fejlett TIG vezérlők a teljes ciklus szabályozására bármilyen szükséges alkalmazáshoz, valamint impulzus funkció akár 500 Hz-ig a fajlagos hőbevitel tökéletes szabályozására
- A PFC stabil ívet biztosít, és ellenáll a hálózati áramingadozásoknak – akkor is, ha 100 m-es hosszabbítóval használják (csak a PRO változat esetében)
- Opcionális távoli áramerősség-szabályozás TIG égővel, lábpedállal, kézi távvezérlővel

MMA/TIG hegesztő berendezések

Műszaki leírás							
Bemeneti feszültség	TIG hegesztési kimenet		MMA hegesztési kimenet		Beállítási tartomány	Névleges kVA	
230 V AC 1 ph 115/230 V AC 1ph (PRO) ±10% 50/60 Hz	ET 180i	180 A/17,2 V 25%-os bekapcsolási idő esetén 116 A/14,6 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 90 A/13,6 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	ET 180i	170 A/26,8 V 20%-os bekapcsolási idő esetén 97 A/23,9 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 75 A/23,0 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	ET 180i: 10 – 180 A	ET 180i: 8 kVA	
	ET 200iP PRO	115 V 140 A/15,6 V 25%-os bekapcsolási idő esetén 90 A/13,6 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 70 A/12,8 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	ET 200iP PRO	115 V 110 A/24,4 V 25%-os bekapcsolási idő esetén 70 A/22,8 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 55 A/22,2 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	ET 200iP PRO: 10 – 200 A (230 V)	ET 200iP PRO: 7 kVA (230 V)	
230 V	200 A/18,0 V 25%-os bekapcsolási idő esetén 129 A/15,2 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 100 A/14,0 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	230 V	200 A/28,0 V 25%-os bekapcsolási idő esetén 129 A/25,2 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 100 A/24,0 V 100%-os bekapcsolási idő esetén				
Üresjárás feszültség	Teljesítmény tényező legnagyobb áramerősségnél		Hatásfok legnagyobb áramerősségnél	Energiatakarékos üzemmód	Hálózati kábel hossza	Méret H x Sz x M	Tömeg
63 V 78 V (PRO)	0,63 0,99 (PRO)		89% 85% (PRO) 230 V	30 W 50 W (PRO)	3 m	403 x 153 x 264 mm	8,7 kg 9,6 kg (PRO)

Rendelési információ	
Rogue ET 180i CE	0700500080
Rogue ET 200iP PRO CE	0700500081

A csomag tartalma: áramforrás 3 m hálózati kábellel és csatlakozóval, vállpánt, SR-B 26 TIG égő 4m, egy készlet kopó alkatrész, közte volfrám elektródával, 3 m testkábel csipesszel.

Kiegészítők és tartozékok	
Vállpánt	0700500086
MMA 4 analóg távvezérlő és 10 m kábel	0700500084
Elektródafogó, Handy 200 A és 25 mm ² , 3 m, OKC50	0700006900
Testkábel készlet, OKC50, 3 m	0700006901
Testkábel készlet, OKC50, 5 m	0700006885
SR-B 26 TIG égő, gáz, OKC50, 4 m	0700025580
SR-B 26 TIG égő, gáz, OKC50, 8 m	0700025581
SR-B 26FX-R TIG égő, gáz, OKC50, flexibilis fej, távvezérlő, 4 m	0700025589
SR-B 26FX-R TIG égő, gáz, OKC50, flexibilis fej, távvezérlő, 8 m	0700025590
TIG lábpedál 4,5 m kábel és 8 pólusú csatlakozó	W4014450

Renegade™ ES 300i és ET 300i/300iP

Multi-voltage ipari MMA/TIG gépek



esab.com/renegade



ES 300i

ET 300i

ET 300iP
hűtőegységgel

- A ES 300i kategóriájában a legmagasabb teljesítmény-tömeg arányt kínálja; 15 kg, és 300 A-t teljesít 40% bekapcsolási idő esetén (3 ph)
- A kicsi, könnyű rendszer gyakorlatilag bárhová elhelyezhető a munkaterületen; három fogantyús kialakítása megkönnyíti a szállítást és a manőverezést aknákon és más nehezen hozzáférhető helyeken keresztül
- Az ES 300i kiváló teljesítményt nyújt 6010 (cellulóz) elektródákkal, továbbá képes az íverőség szabályozására a lágyabb vagy keményebb ívhegesztésre 6010 módban
- Az 5 és 300 A közötti kiváló TIG működési tartománynak köszönhetően magabiztosan megbirkózik az anyagvastagság széles skálájával
- Intuitív felület – a gép digitális kijelzője, valamint a kiváló visszacsatolást és kezelést biztosító nagy gombok megkönnyítik a paraméterek beállítását és távolról történő leolvasását
- Kábelkezelés – az integrált reteszelőrendszer segíti a kábelek vezérlését, így azok a géphez rögzíthetők, megkönnyítve a becsomagolást és a szállítást
- ET300iP – Pulse HF TIG. 0,1-1000 impulzus-frekvencia tartomány, kategóriájának legszélesebb tartománya, amely maximális pontosságú TIG hegesztést biztosít, beleértve a jobb ívszabályozást, a beolvadást és a nagyobb haladási sebességet
- Moduláris rendszer, szerszám nélkül csatlakoztatható a vízhűtőhöz és a kocsihoz

Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	TIG hegesztési kimenet		MMA hegesztési kimenet		Beállítási tartomány	Bemeneti áramfelvétel	Névleges kVA
230 V AC, 1ph 230 – 460 V AC, 3 ph ±10% 50/60 Hz	300 A/22 V 40% bekapcsolási idő esetén, 3 ph 250 A/20 V 60% bekapcsolási idő esetén, 3 ph 200 A/18 V 100% bekapcsolási idő esetén, 1/3 ph		300 A/32 V 40% bekapcsolási idő esetén, 3 ph 250 A/30 V 60% bekapcsolási idő esetén, 3 ph 200 A/28 V 100% bekapcsolási idő esetén, 1/3 ph		5 – 200 A, 1 ph 5 – 300 A, 3 ph	10 A, 400 – 460 V 11 A, 380 V 20 A, 230 V	11,3 kVA
Üresjárás feszültség	Teljesítménytényező legnagyobb áramerősségnél	Hatásfok legnagyobb áramerősségnél	Energia-takarékos üzemmód	Hálózati kábel hossza	Méret H x Sz x M	Tömeg	
48 V (32 V – VRD)	0,96	85% (TIG) 89% (MMA)	91 W	3 m	460 x 200 x 320 mm	ES 300i: 15 kg ET 300i/ET 300iP: 16,9 kg hűtő nélkül 26,9 kg hűtővel	

Rendelési információ

Renegade ES 300i	0445100880
Renegade ES 300i, vállpánttal és 5 m testkábellel, csipesszel	0445250880
Renegade ET300i	0445100900
Renegade ET300iP	0445100920

Az ES 300i csomagok tartalmazzák az áramforrást 3 m hálózati kábellel és csatlakozóval.

Az ET 300i/300iP csomagok tartalmazzák az áramforrást 3 m hálózati kábellel, az 5 m-es testkábelt csipesszel és a 2 m-es gáztömlőt csatlakozókkal.

Renegade™ ES 300i és ET 300i/300iP tartozékok

Kiegészítők és tartozékok				
Vállpánt	0445197880			
Kétkerekű kocsi	0460330881			
Elektródafogó készlet, Handy 300, OKC50, 3 m	0700006902			
Elektródafogó készlet, Handy 300, OKC50, 5 m	0700006888			
Testkábel készlet, OKC50, 3 m	0700006903			
Testkábel készlet, OKC50, 5 m	0700006889			
OKC50 csatlakozódugó, 4 db-os csomag	0160360881			
MMA 3 analóg távvezérlő és 10 m kábel, 6 pólusú csatlakozó ¹⁾	0445870880			
MMA 3 analóg távvezérlő és 25 m kábel, 6 pólusú csatlakozó ¹⁾	0445870881			
10 m pótkábel MMA 3 analóg távvezérlőhöz ¹⁾	0445204880			
25 m pótkábel MMA 3 analóg távvezérlőhöz ¹⁾	0445204881			
Átalakító készlet MMA 3 analóg távvezérlőhöz	0445840880			
ER 1 távvezérlő és 5 m kábel, 6 pólusú csatlakozó	0445536881			
ER 1 távvezérlő és 10 m kábel, 6 pólusú csatlakozó	0445536882			
ER 1 távvezérlő és 25 m kábel, 6 pólusú csatlakozó	0445536883			
ER 1 távvezérlő és 5 m kábel, 4 pólusú csatlakozó ²⁾	0445536880			
5 m pótkábel 4 pólusú csatlakozóval ER 1 távvezérlőhöz	0445450880			
1-3 fázisú Renegade adapter ³⁾	0445139880			
Renegade, csak ET 300i, ET 300iP				
EC 1000 vízhűtő	0445045880			
Hűtőfolyadék 10 l	0465720002			
ER 1F lábpedállal 5 m kábel, 6 pólusú csatlakozó	0445550881			
ER 1F lábpedállal 10 m kábel, 6 pólusú csatlakozó	0445550882			
TIG égők	4 m	8 m	12 m	16 m
SR-B 21, vízhűtéses, OKC50	0700025544	0700025545	0700025546	0700025547
SR-B 26, gázűtéses, OKC50	0700025518	0700025519	0700025520	0700025521

MMA/TIG
hegesztő
berendezések

¹⁾ Kompatibilis a Renegade ES 300i, ET 300i és ET 300iP gépekkel, amelyeknek a sorozatszámja 815-xxx felett van

²⁾ 4 pólusú csatlakozó olyan Renegade ES 300i gépekhez, amelyek a sorozatszámja legfeljebb 718-xxx-xxx.

³⁾ Csak a Renegade ES 300i (0445100880), ET 300i (0445100900) és ET 300iP (0445100920) gépekhez



Renegade ET 300iP hűtőegységgel
kétkerekű kocsin (0460330881)



ER 1 Távvezérlő (0445536881)

Caddy® Arc 151i, 201i, 251i

Tartós, robusztus és hordozható hegesztőgépek



251i A32
vezérlőpanellel

201i A33
vezérlőpanellel

- Könnyű használat – állítsa be a hegesztési áramerősséget, és hegesszen kiváló eredménnyel
- Praktikus kivitel – az áramforrás könnyen hordozható, így szinte bármilyen munkahelyen használható
- A PFC stabil ívet biztosít, ellenáll a hálózati áramingadozásoknak – akkor is, ha 100 m-es hosszabbítóval használják
- Alap TIG beállítások koppintós gyújtással vagy Live TIG starttal: a munka megkezdéséhez elég felszerelni egy TIG égőt gázszeleppel és a palackot nyomáscsökkentővel
- Különböző pannellehetőségek

Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	TIG hegesztési kimenet		MMA hegesztési kimenet		Beállítási tartomány	
230 V AC 1 ph 400 V AC 3 ph (251i) ±10% 50/60 Hz	151i	150 A/16,0 V 25%-os bekapcsolási idő esetén 120 A/14,8 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 110 A/14,4 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	151i	150 A/26,0 V 25%-os bekapcsolási idő esetén 100 A/24,0 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 90 A/23,6 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	151i: 8 – 150 A (MMA) A31 4 – 150 A (MMA, TIG) A33	
	201i	220 A/18,8 V 20%-os bekapcsolási idő esetén 150 A/16,0 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 110 A/14,4 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	201i	170 A/26,8 V 25%-os bekapcsolási idő esetén 130 A/25,2 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 110 A/24,4 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	201i: 4 – 170 A (MMA) A33 4 – 220 A (TIG) A33	
	251i	250 A/20,0 V 30%-os bekapcsolási idő esetén 190 A/17,6 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 150 A/16,0 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	251i	250 A/30,0 V 30%-os bekapcsolási idő esetén 190 A/27,6 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 150 A/26,0 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	251i: 4 – 250 A (MMA) A32/A34 3 – 250 A (TIG)	
Üresjárás feszültség	Teljesítménytényező legnagyobb áramerősségnél	Hatásfok legnagyobb áramerősségnél	Energia-takarékos üzemmód	Hálózati kábel hossza	Méret H x Sz x M	Tömeg
58-72 V-A31 56 V (22V – VRD) A33 65 V (<35 V – VRD) A32/34	0,99 (151i/201i) 0,94 (251i)	81% (151i/201i) 83% (251i)	30 W	3 m	418 x 188 x 208 mm	7,9 kg (151i) 8,3 kg (201i) 10,5 kg (251i)

MMA/TIG hegesztő berendezések

Rendelési információ

Caddy Arc 151i, A31	0460445881
Caddy Arc 201i, A33	0460445884
Caddy Arc 251i, A32	0460300880
Caddy Arc 251i, A34	0460300881

A csomag tartalma: áramforrás 3 m-es hálózati kábellel és csatlakozóval, valamint 3 m-es elektródafogóval és testkábel csipesszel.

Kiegészítők és tartozékok

Vállpánt	0460265003
Kétkerekű kocsi (5-10 literes gázpalackhoz)	0459366885
SR-B 17V TIG égő, gáz, OKC50, 4 m	0700025514
SR-B 17V TIG égő, gáz, OKC50, 8 m	0700025515
SR-B 26V TIG égő, gáz, OKC50, 4 m	0700025522
SR-B 26V TIG égő, gáz, OKC50, 8 m	0700025523
Caddy Arc 151i/201i	
Hegesztőkábel 200 A, 25 mm ² , OKC50, 3 m	0700006900
Testkábel 200 A, 25 mm ² , OKC50, 3 m	0700006901
Hegesztőkábel 200 A, 25 mm ² , OKC50, 5 m	0700006884
Testkábel 200 A, 25 mm ² , OKC50, 5 m	0700006885
Confort 200	0700006004
Handy 200	0700006003
ESAB 200	0333249001
Handy 300	0700006016

Caddy Arc tartozékok

Kiegészítők és tartozékok	
Caddy Arc 251i	
Hegesztőkábel 300 A, 35 mm ² , OKC50, 3 m	0700006902
Testkábel 300 A, 35 mm ² , OKC50, 3 m	0700006903
Hegesztőkábel 300 A, 35 mm ² , OKC50, 5 m	0700006888
Testkábel 300 A, 35 mm ² , OKC50, 5 m	0700006889
Handy 300	0700006016

Caddy Arc vezérlőpanelek

MMC panelfunkció	Caddy Arc 151i, 201i		Caddy Arc 251i	
	A31	A33	A32	A34
				
	1)			
SMAW	■	■	■	■
GTAW	■	■	■	■
Egygombos kezelés	■			
Digitális kijelző		■	■	■
Hot Start előre beállított értékek	■		2)	
Hot Start beállítása		■	■	■
Íverősség előre beállított értékekkel	■			
Íverősség-beállítás		■	■	■
Arc Plus II		■	■	■
cseppentő hegesztés		■	■	■
Külső távvezérlő		■	■	■
2 + 2 memóriahely		■		■

¹⁾ Koppintós gyújtás.

²⁾ Háttérmenüben.

MMA/TIG
hegesztő
berendezések



Caddy Arc 151i, A31 kétkerekű kocsin (0459366885)

Caddy® Tig 1500i, 2000i

Tartós, robusztus és hordozható hegesztőgépek



- Könnyű használat – állítsa be a hegesztési áramerősséget, és hegessen kiváló eredménnyel
- Praktikus kivitel – az áramforrás könnyen hordozható, így szinte bármilyen munkahelyen használható
- A PFC stabil ívet biztosít, ellenáll a hálózati áramingadozásoknak – akkor is, ha 100 m-es hosszabbítóval használják
- Kapható nem impulzusívű és impulzusívű DC változatban is vékony fémlemez hegesztéséhez
- Professzionális MMA teljesítmény és beállítások

Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	TIG hegesztési kimenet		MMA hegesztési kimenet		Beállítási tartomány	
230 V AC 1 ph ±10% 50/60 Hz	1500i	150 A/16,0 V 25%-os bekapcsolási idő esetén	1500i	150 A/26,0 V 20%-os bekapcsolási idő esetén	1500i: 3 – 150 A (TIG) 4 – 150 A (MMA)	
		120 A/14,8 V 60%-os bekapcsolási idő esetén		100 A/24,0 V 60%-os bekapcsolási idő esetén		
	2000i	110 A/14,4 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	2000i	90 A/23,6 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	2000i: 3 – 220 A (TIG) 4 – 170 A (MMA)	
		220 A/18,8 V 20%-os bekapcsolási idő esetén		170 A/26,8 V 20%-os bekapcsolási idő esetén		
	150 A/16,0 V 60%-os bekapcsolási idő esetén	130 A/25,2 V 60%-os bekapcsolási idő esetén				
	110 A/14,4 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	110 A/24,4 V 100%-os bekapcsolási idő esetén				
Üresjárás feszültség	Teljesítmény tényező legnagyobb áramerősségnél	Hatásfok legnagyobb áramerősségnél	Energia-takarékos üzemmód	Hálózati kábel hossza	Méret H x Sz x M	Tömeg
72 V (<35 V – VRD)	0,99	77%/80% (TIG/MMA) 1500i 73/77,9% (TIG/MMA) 2000i	30 W	3 m	418 x 188 x 208 mm 418 x 188 x 345 mm (hűtőegységgel)	1500i: 9,2 kg 2000i: 9,4 kg hűtő nélkül 14 kg hűtővel

MMA/TIG hegesztő berendezések

Rendelési információ

Caddy Tig 2200i, TA33 és 3 m hegesztőkábel és tartó, SR-B 26 TIG égő 4 m	0460450881	Caddy Tig 1500i, TA34	0460450892
Caddy Tig 1500i, TA34 és 3 m hegesztőkábel és tartó, SR-B 17 TIG égő 4 m	0460450882	Caddy Tig 2200i, TA34	0460450893
Caddy Tig 1500i, TA33	0460450890	Caddy Tig 2200iw, TA33 és hűtőegység	0460450894
Caddy Tig 2200i, TA33	0460450891	Caddy Tig 2200iw, TA34 és hűtőegység	0460450895

A csomag tartalma: áramforrás 3 m-es hálózati kábellel és csatlakozóval, 1,5 m gáztömítő csatlakozókkal, 3 m testkábel.

Kiegészítők és tartozékok

Adapterkészlet TIG égőkhöz beépített távvezérlővel	0459491912	Elektródafogó, 200 A, 3 m	0700006900
Lámpedál T1 Foot CAN, 5 m	0460315880	CoolMini hűtőegység	0460144880
Vállpánt	0460265003	Hűtőegység rögzítőkészlet Tig 2200i-hez	0460509880
Elektródafogó, 150 A, 3 m	0700006898	Hűtőfolyadék 10l	0465720002

TIG égők

Az égőkről ld. az SR-B TIG égők listáját külön lapon.

Caddy® Tig 2200i AC/DC

Tartós, robusztus és hordozható hegesztőgépek



- Könnyű használat – állítsa be a hegesztési áramerősséget, és hegeszzen kiváló eredménnyel
- Praktikus kivitel – az áramforrás könnyen hordozható, így szinte bármilyen munkahelyen használható
- A PFC stabil ívet biztosít, ellenáll a hálózati áramingadozásoknak – akkor is, ha 100 m-es hosszabbítóval használják
- Kapható nem impulzusívű és impulzusívű DC változatban is vékony fémlapok hegesztéséhez
- Professzionális MMA teljesítmény és beállítások egyenárammal és váltakozó árammal
- QWave™ – csendes és dinamikus AC ív
- True AC Rating™ – a pillanatnyi hegesztési áramerősség pontos kijelzése

Műszaki leírás					
Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány		Bemeneti áramerősség névleges terhelésnél TIG	Teljesítmény tényező legnagyobb áramerősségnél TIG	Névleges kVA
230 V, 1 ph, 50/60 Hz	TIG AC/DC: 3 – 220 A	MMA AC/DC: 4 – 160 A	28 A	0,99	6,4 kVA
Hegesztési kimenet			Méret H x S x M	Tömeg	
TIG AC/DC 220 A/18,8 V 20%-os bekapcsolási idő esetén 150 A/16,0 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 140 A/15,6 V 100%-os bekapcsolási idő esetén		MMA AC/DC 160 A/26,4 V 30%-os bekapcsolási idő esetén 120 A/24,8 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 110 A/24,4 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	418 x 188 x 345 mm 418 x 188 x 496 mm (hűtőegységgel)	15,7 kg hűtő nélkül 22,1 kg hűtővel	

MMA/TIG hegesztő berendezések

Rendelési információ	
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC és 3 m hegesztőkábel és tartó, SR-B 26 TIG égő 4 m	0460150882
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC és 3 m hegesztőkábel és tartó, SR-B 26 TIG égő 4 m	0460150883
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC és hűtőegység, 3 m hegesztőkábel és tartó, SR-B 20 TIG égő 4 m, kétkerekű kocsi	0460150884
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC	0460150880
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC	0460150881

A csomag tartalma: áramforrás 3 m-es hálózati kábellel és csatlakozóval, 1,5 m gáztömítő csatlakozókkal, 3 m testkábel.

Kiegészítők és tartozékok	
Adapterkészlet TIG égőkhöz beépített távvezérlővel	0459491912
Lámpedál T1 Foot CAN, 5 m	0460315880
Vállpánt	0460265003
CoolMini hűtőegység	0460144880
Hűtőfolyadék 10l	0465720002
Elektródafogó, 200 A, 3 m	0700006900
TIG égők	
Az égőkről ld. az SR-B TIG égők listáját külön lapon.	

Aristo® Tig 4000iw

Robusztus és erőteljes MMA/TIG hegesztőgépek



- IGBT technológiára épülő inverterek – csúcsteljesítmény és megbízhatóság
- Kiváló hegesztési tulajdonságok – széleskörű felhasználhatóság és kiváló minőség
- Ház Alutech™ kerettel; extrudált profil, daruval emelhető
- Porszűrőt tartalmaz – csökkenti a lehetséges meghibásodásokat, például a csiszolópor lerakódása miatt
- Vízhűtő ELP-vel, ESAB LogicPumpmal (a vízhűtő automatikusan bekapcsol a vízhűtéses TIG égő csatlakoztatásakor, így megakadályozza a túlmelegedést)
- MMA elektródák akár 6,0 mm-ig és Szén ívfaragás akár 8,0 mm-ig
- Kapható nem impulzusívű és impulzusívű DC változatban is vékony fémlapok hegesztéséhez

Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány	Maximális Kimenet	Teljesítmény tényező legnagyobb áramerősségnél TIG	Hatásfok legnagyobb áramerősségnél TIG	Energiatakarékos üzemmód	Hálózati kábel hossza
400 V AC, 3 ph, ±10% 50 Hz	10 – 400 A (TIG) 16 – 400 A (MMA)	400 A	0,90	81,2%	39 W	3 m
Hegesztési kimenet				Üresjárás feszültség	Védettségi besorolás	
TIG 400 A/26 V 35%-os bekapcsolási idő esetén 320 A/23 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 250 A/20 V 100%-os bekapcsolási idő esetén		MMA 400 A/36 V 35%-os bekapcsolási idő esetén 320 A/33 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 250 A/30 V 100%-os bekapcsolási idő esetén		60 V (<26 V – VRD)	IP23	
				Méret H x Sz x M	Tömeg	
				625 x 394 x 776 mm	84 kg	

MMA/TIG hegesztő berendezések

Rendelési információ

Aristo Tig 4000iw, TA4	0458630881
Aristo Tig 4000iw, TA6	0458630885

A csomag tartalma: áramforrás 3 m-es hálózati kábellel és csatlakozóval, 4,5 m testkábel, 2 m gáztömlő csatlakozókkal.

Kiegészítők és tartozékok

Négykerekű kocsi (Tig 4000i, 4300iw)	0458530881
Hűtőfolyadék 10l	0465720002
víz flow Guard	0456855880
Különböző hálózati feszültségen használható egység (208-575V 50/60Hz)	0459145880
Adapter beépített távszabályzású TIG égőkhöz	0459491912
Lábpedál T1 Foot CAN, 5 m	0460315880
Elektródafogó, 5 m	0700006892

TIG égők

Az égőkről ld. az SR-B TIG égők listáját külön lapon.

Origo™ Tig 3000i AC/DC, 4300iw AC/DC

Robusztus és erőteljes MMA/TIG hegesztőgépek



3000i AC/DC

4300iw AC/DC
hűtőegységgel

- Profesziónális hegesztés AC/DC készülékkel
- QWave – csendes és dinamikus AC ív
- True AC Rating – a pillanatnyi hegesztési áramerősség pontos kijelzése
- Profesziónális MMA hegesztés Origo Tig 4300iw AC/DC készülékkel
- Beállítható ArcPlus szabályozás, HotStart, ArcForce és felcserélhető polaritás (DC)
- Vízhűtő ELP-vel, ESAB LogicPumppal (a vízűtő automatikusan bekapcsol a vízűtéses TIG égő csatlakoztatásakor, így megakadályozza a túlmelegedést)

Műszaki leírás – Origo Tig 3000i AC/DC

Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány		Bemeneti áramerősség névleges terhelésnél TIG	Teljesítmény tényező legnagyobb áramerősségnél TIG AC	Teljesítmény tényező legnagyobb áramerősségnél TIG DC
400 V AC, 3 ph, ±10% 50/60 Hz	TIG AC/DC: 4 – 300 A	MMA AC/DC: 16 – 300 A	18 A	0,85	0,90
Hegesztési kimenet			Méret H x Sz x M	Tömeg	
TIG AC/DC 300 A/22,0 V 35%-os bekapcsolási idő esetén 240 A/19,6 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 200 A/18,0 V 100%-os bekapcsolási idő esetén		MMA AC/DC 300 A/32,0 V 30%-os bekapcsolási idő esetén 230 A/29,2 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 190 A/27,6 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	652 x 249 x 423 mm 652 x 249 x 631 mm (hűtőegységgel)	48,5 kg hűtő nélkül 71,5 kg hűtővel	

Műszaki leírás – Origo Tig 4300iw AC/DC

Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány		Bemeneti áramerősség névleges terhelésnél TIG	Teljesítmény tényező legnagyobb áramerősségnél TIG
400 V AC, 3 ph, ±10% 50 Hz	TIG AC/DC: 4 – 430 A	MMA AC/DC: 16 – 430 A	25 A	0,85
Hegesztési kimenet			Méret H x Sz x M	Tömeg
TIG AC/DC 430 A/27,2 V 40%-os bekapcsolási idő esetén 400 A/26,0 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 315 A/22,6 V 100%-os bekapcsolási idő esetén		MMA AC/DC 430 A/37,2 V 40%-os bekapcsolási idő esetén 400 A/36,0 V 60%-os bekapcsolási idő esetén 315 A/32,6 V 100%-os bekapcsolási idő esetén	625 x 394 x 776 mm	95 kg

Rendelési információ

Origo Tig 3000i AC/DC TA24 + MMA hegesztőkábelek, CoolMidi 1800 + égő SR-B 20 TIG égő és négykerekű kocs	0459795882
Origo Tig 3000i, TA24 AC/DC	0459735880
Origo Tig 4300iw, TA24 AC/DC	0460100880

A csomag tartalma: áramforrás 5 m-es hálózati kábellel és csatlakozóval, 4,5 m testkabel, 2 m gáztömlő csatlakozókkal.





Kiegészítők és tartozékok

Kétkerekű kocs Tig (3000i AC/DC, Mig C3000i)	0459366890	Adapter beépített távszabályzású TIG égőkhöz	0459491912
Négykerekű kocs Tig (3000i AC/DC, Mig C3000i)	0460060880	Lámpedal T1 Foot CAN, 5 m	0460315880
Négykerekű kocs (Tig 4000i, 4300iw)	0458530881	Elektródafogó, 3 m	0700006888
CoolMidi 1800 hűtőegység	0459840880		
Hűtőfolyadék 10l	0465720002		




TIG égők

Az égőkről ld. az SR-B TIG égők listáját külön lapon.

TIG kezelőpultok

MMC panelfunkció	Caddy Tig 1500i, 2000i		Caddy Tig 2200i AC/DC	
	TA33	TA34	TA33 AC/DC	TA34 AC/DC
				
MMA	■	■	■	■
TIG	■	■	■	■
TIG-Pulse		■		■
MicroPulse		■		■
Pillanatnyi AC áramerősség kijelzése				■
AC frekvencia				■
AC egyensúly				■
Elektróda előmelegítés				■
HF-indítás	■	■	■	■
Lift Arc start	■	■	■	■
Lemezvastagság paraméterek	■	■	■	■
Hot Start beállítása	■	■	■	■
Íverősség-beállítás	■	■	■	■
Áram lefutas	■			
Áram felfutas/lefutas		■	■	■
Gáz utóáramlás	■			
Gáz előáramlás/utóáramlás		■	■	■
2T/4T	■	■	■	■
Külső távvezérlő		■	■	■
Digitális kijelző	■	■	■	■
Memóriában előre beállított értékek		2 + 2		2 + 2

TIG kezelőpultok

MMC panelfunkció	Aristo Tig 4000iw		Origo Tig 3000i, 4300iw
	TA4	TA6	TA24 AC/DC
			
MMA	■	■	■
CAG (ívfagás)	■		
TIG	■	■	■
TIG-Pulse		■	■
MicroPulse		■	■
Pillanatnyi AC áramerősség kijelzése			■
AC frekvencia			■
AC egyensúly			■
Elektróda előmelegítés			■
HF-indítás	■	■	■
Lift Arc start	■	■	■
Hot Start beállítása	■	■	■
Íverősség-beállítás	■	■	■
Áram felfutás/lefutás	■	■	■
Gáz előáramlás/utóáramlás	■	■	■
2T/4T	■	■	■
Nyelváltás		■	
Külső távvezérlő		■	■
Digitális kijelző	■	■	■
Memóriában előre beállított értékek		10 + 3	2 + 2

Heliarc™ 281i és 353i AC/DC

Nagy igénybevétellel járó TIG/MMA alkalmazásokhoz



- Csúcsminőségű TIG hegesztés – Kivételes teljesítmény különféle anyagokkal
- Kiváló ív szabályozás – a stabil ív jellemzők és beállítások kiváló ív szabályozást és gyors hegesztési sebességet biztosítanak
- Hot Start AC – kiváló ívgyújtás alacsony áramerősségű AC TIG hegesztésnél
- AC vagy DC impulzusos TIG hegesztés – egyszerűen szabályozható hőbevitel és hegfürdő. Esztétikus hegesztési varrat
- Kettős TIG funkció – Váltás két hegesztési áramszint között hegesztés közben az égő kapcsolójával. A kezelő manuálisan szabályozhatja a hegfürdő folyékonyágát
- Kiváló MMA teljesítmény – még 60XX elektródákkal is
- Lift Arc mód még AC esetén is – Ideális olyan alkalmazásokhoz, ahol a HF (nagyfrekvenciás) nem engedélyezett
- Inverter / mikroprocesszoros technológia – Nagy hatékonyságú, alacsony bemeneti teljesítményigény mellett. Precíz ív szabályozás kis súly és méret mellett
- AC impulzus 0,4 – 2 Hz – ideális vékony alumínium lemezekhez

Műszaki leírás

Bemeneti feszültség	Beállítási tartomány		Biztosíték típusa	Teljesítmény tényező legnagyobb áramerősségnél TIG	Névleges kVA
400 V, 3 ph, 50/60 Hz	TIG AC/DC: 4 – 280 A (283i) 4 – 350 A (353i)	MMA AC/DC: 4 – 250 A (283i) 4 – 350 A (353i)	20 A (283i) 25 A (353i)	0,75 (283i) 0,80 (353i)	11 kVA/14,2 kVA TIG/MMA (283i) 14,5 kVA/19 kVA TIG/MMA (353i)
Gáz előáramlás	Gáz utóáramlás	Áram felfutás/ lefutás	Frekvencia AC	DC impulzusos üzemmód frekvenciája	DC impulzusos üzemmód frekvenciája
0,5 – 30 s	0,5 – 30 s	0,1 – 10 s	20 – 200 Hz	0,4 – 300 Hz	0,2 – 2 Hz
Pulse Duty (impulzusidő/háttér idő)		Alap áramerősség százalékában kifejezve	Gyújtó/kráter áramerősség (4 ütem) a hegesztési áramerősség százalékában	Védettségi besorolás	
30 – 65%		10 – 90 A	10 – 90 A	IP21S	
Hegesztési kimenet			Méret H x Sz x M	Tömeg	
TIG és MMA AC/DC (283i) 280 A 40%-os bekapcsolási idő esetén		TIG és MMA AC/DC (353i) 350 A 20%-os bekapcsolási idő esetén	600 x 300 x 620 mm	50 kg hűtő nélkül 85 kg hűtővel és kocsival	

MMA/TIG hegesztő berendezések

Rendelési információ

Heliarc 283i gázhűtéssel, kocsival, és 26 típusú TIG égő 4 m	0479000006
Heliarc 283i vízűtéses csomag, kocsival, vízűtővel, és 26 típusú TIG égő 4 m	0479000005
Heliarc 353i vízűtéses csomag, kocsival, vízűtővel, és 400 típusú TIG égő 4 m	0479000004
Heliarc 283i AC/DC 400 V CE	0700300701
Heliarc 353i AC/DC 400 V CE	0700300702

A csomag tartalma: áramforrás 3 m-es hálózati kábellel és csatlakozóval, 5 m testkabel csipesszel és OKC50 csatlakozóval, 1,5 m gáztömítő csatlakozókkal.

Heliarc™ 281i és 353i AC/DC tartozékok

Kiegészítők és tartozékok	
Vízűtő (Heliarc)	0700300703
Négykerekű kocsi (Heliarc)	0558101702
Hűtőfolyadék 10l	0465720002
Lámpedal FC-5C, 9 m	0558004234
Elektródafogó, 3 m	0700006888
TIG égők	
SR-B 26HD TIG égő, gázhűtés, OKC50, 4 m	0700025526
SR-B 26HD TIG égő, gázhűtés, OKC50, 8 m	0700025527
SR-B 21 TIG égő, víz, OKC50, 4 m	0700025544
SR-B 21 TIG égő, víz, OKC50, 8 m	0700025545
XCT-B 400w égő, víz, OKC50, 4 m	0700025540
XCT-B 400w égő, víz, OKC50, 8 m	0700025541
SR-B 21R TIG égő, víz, OKC50, 8 m (csak Heliarc)	0700025577
SR-B 400-R TIG égő, víz, OKC50, 8 m (csak Heliarc)	0700025579
SR-B 21FX-R TIG égő, víz, OKC50, 8 m (csak Heliarc)	0700025578

FX = flexibilis fej, R = távvezérlő. Az SR-B TIG égők teljes választékát ld. külön lapon.



Heliarc 353i felszerelve Heliarc kocsira, látható a vízűtő rekesz



MMA/TIG
 hegesztő
 berendezések

MXL MIG munkakábelek

Könnyű/közepes terhelésű gyártáshoz



Az MXL munkakábelok második generációját megjelenés és fogás szempontjából is teljesen átterveztük. A modellek teljesítményének fejlesztése az ipari felhasználást célozza. A fogyó-kopó alkatrészek szabvány Euro típusúak.

- Magas minőségű munkakábelok ipari alkalmazásra
- Ergonomikus markolat kialakítás csuklós csatlakozással
- Gáz- és vízhűtéses típusok egyaránt kaphatók
- Puha markolatfelület a kényelmes használathoz (MXL 341, 411w és 511w)

Műszaki leírás

Típus	Kimeneti teljesítmény, gáz	Huzalméret	Hűtés	
201	150 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	160 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	legfeljebb 1,0 mm	Gáz
271	210 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	230 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	legfeljebb 1,2 mm	Gáz
341	300 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	330 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	legfeljebb 1,6 mm	Gáz
411W	350 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	400 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	legfeljebb 1,6 mm	Víz
511W	450 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	500 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	legfeljebb 1,6 mm	Víz

Rendelési információ	3 m	4 m	5 m
MXL 201, Euro csatlakozóval	0700025220	0700025221	0700025222
MXL 271 Euro csatlakozóval	0700025230	0700025231	0700025232
MXL 341, Euro csatlakozóval	0700025240	0700025241	0700025242
MXL 411W, Euro csatlakozóval	0700025250	0700025251	0700025252
MXL 511W, Euro csatlakozóval	0700025260	0700025261	0700025262

MXL kopó alkatrészek

Rendelési információ	201	271	341	411W	511W
Vezetők – Acél (acél és porbeles huzal huzalokhoz)					
0,8 – 1,0, kék, 3 m	0700200085	■ *	■	■	■
0,8 – 1,0, kék, 4 m	0700200086	■ *	■	■	■
0,8 – 1,0, kék, 5 m	0700025800	■	■	■	■
1,0 – 1,2, vörös, 3 m	0700200087		■ *	■ *	■ *
1,0 – 1,2, vörös, 4 m	0700200088		■ *	■ *	■ *
1,0 – 1,2, vörös, 5 m	0700025801		■ *	■ *	■ *
1,2 – 1,6, sárga, 3 m	0700025802		■	■	■
1,2 – 1,6, sárga, 4 m	0700025803		■	■	■
1,2 – 1,6, sárga, 5 m	0700025804		■	■	■
Vezetők – PTFE (acélhoz és alumíniumhoz)					
1,0 – 1,2, vörös, 3 m	0700200091	■	■	■	■
1,0 – 1,2, vörös, 4 m	0700200092	■	■	■	■
1,0 – 1,2, vörös, 5 m	0700025812	■	■	■	■
1,2 – 1,6, sárga, 3 m	0700025813		■	■	■
1,2 – 1,6, sárga, 4 m	0700025814		■	■	■
1,2 – 1,6, sárga, 5 m	0700025815		■	■	■
Vezetők – PA/bronz (rozsdamentes acélhoz és alumíniumhoz)					
0,8 – 1,0, antracit 3 m	0700025816		■	■	■
0,8 – 1,0, antracit 4 m	0700025817		■	■	■
0,8 – 1,0, antracit 5 m	0700025818		■	■	■
1,2 – 1,6, antracit 3 m	0700025819		■	■	■
1,2 – 1,6, antracit 4 m	0700025820		■	■	■
1,2 – 1,6, antracit 5 m	0700025821		■	■	■

* az alapfelszereltség része.

MXL kopó alkatrészek

Rendelési információ		201	271	341	411W	511W
Kopóalkatrészek						
1	Gázterelő, kúpos	0700200054 *	0700200055 *	0700200056 *	0700025295 *	0700025295 *
1	Gázterelő, elkeskenyített	0700200060	0700200061	0700200062	0700025296	0700025296
1	Gázterelő, hengeres	0700200057	0700200058	0700200059	0700025297	0700025297
1	Gázterelő, elkeskenyített, M6	-	-	-	0700025298	0700025298
1	Gázterelő, FCAW	0700200105	-	-	-	-
2	Áramátadó adapter M6	-	0700200073 *	0700200074 *	0700025292	0700025292
3	Áramátadó adapter M8	-	0700025289	0700025290	0700025291 *	0700025291 *
4	Fűvóka rugó	0700200078	0700200079	-	-	-
5	Gázporlasztó	-	-	0700200080	0700025293/4	0700025293/4

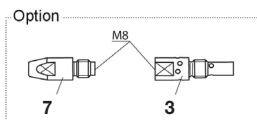
* az alapfelszereltség része.

Rendelési információ		201	271 ¹⁾ / 341 ²⁾			411W / 511W		
Áramátadók		Cu						
6	Áramátadó M6 x 25 Ø 0,6	0700200063	-	-	-	-	-	-
6	Áramátadó M6 x 25 Ø 0,8	0700200064 *	-	-	-	-	-	-
6	Áramátadó M6 x 25 Ø 0,9	0700200065	-	-	-	-	-	-
6	Áramátadó M6 x 25 Ø 1,0	0700200066	-	-	-	-	-	-

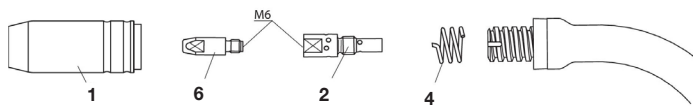
		Cu	Cu Cr Zr	Alu Cu	Cu	Cu Cr Zr	Alu Cu
6	Áramátadó M6 x 28 Ø 0,8	0700200068	0700200081	-	0700200068	0700200081	-
6	Áramátadó M6 x 28 Ø 0,9	0700200069	0700200082	-	0700200069	0700200082	-
6	Áramátadó M6 x 28 Ø 1,0	0700200070 ¹⁾	0700200083	0700025273	0700200070	0700200083	0700025273
6	Áramátadó M6 x 28 Ø 1,2	0700200071 ²⁾	0700200084	0700025274	0700200071	0700200084	0700025274
7	Áramátadó M8 x 30 Ø 0,8	0700025275	0700025280	-	0700025275	0700025280	-
7	Áramátadó M8 x 30 Ø 0,9	-	0700025281	-	-	0700025281	-
7	Áramátadó M8 x 30 Ø 1,0	0700025276	0700200103	0700025286	0700025276	0700200103	0700025286
7	Áramátadó M8 x 30 Ø 1,2	0700025277	0700200104	0700025287	0700025277 *	0700200104	0700025287
7	Áramátadó M8 x 30 Ø 1,4	-	-	-	0700025278	0700025284	-
7	Áramátadó M8 x 30 Ø 1,6	0700025279	0700025285	0700025288	0700025279	0700025285	0700025288

* ^{1) 2)} az alapfelszereltség része.

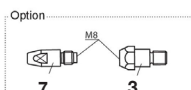
A régebbi típusokhoz tartozó kopó- és tartalék alkatrészekkel kapcsolatban tekintse meg a használati utasítás, vagy forduljon a helyi ESAB képviselőhöz.



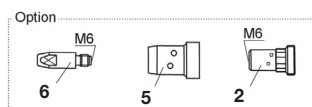
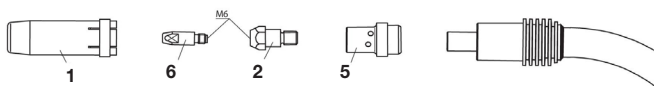
MXL 271



MXL 201

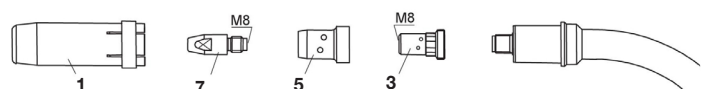


MXL 341



MXL 411w

MXL 511w



MIG munkakábelek és TIG égők

MXL pótalkatrészek

Rendelési információ	201	271	341	411W	511W
Fej szigetelő		0700200096		-	-
Hattyúnyak	0700025200	0700025201	0700025202	0700025203	0700025204
Markolat, komplett Expert	0700025900		0700025901	0700025902	
Nyomógomb, sárga, kétpólusú		0700025903		-	-
Kábeltartó, komplett		0700025950		0700025971	
Adapter anya		0700025951		-	-
Központi csatlakozó		0700200101		0700025970	
Gyorscsatlakozó	-	-	-	-	-
Vezető záróanya		0700200098		-	-
Hengeres fejű csavar M4 x 6		0700025952		-	-
O-gyűrű 4,0 x 1,0 mm (gáztömítő csatlakozó)		0700025953		-	-
Csavar Expert markolathoz		0700025904		-	-
Tömítőbilincs gyűrűvel Ø 8,7 / 9,0 / 9,5	-	-	-	0700025974/5/6	
Szorítóbilincs külső burkolat	-	-	-	0700025972	
PVC tömlő, 4,5 x 1,5 mm / 5 x 1,5 mm	-	-	-	0700025993/4	
Szövet külső burkolat	-	-	-	0700025992	
Kábelek	3 m	4 m	5 m		
Koaxiális kábel MXL 201	0700025960	0700025961	-		
Koaxiális kábel MXL 271	0700025962	0700025963	-		
Koaxiális kábel MXL 341	0700025964	0700025965	0700025966		
Víz-áramkábel, kék MXL 411W/511W	0700025983	0700025984	0700025985		
Huzalvezető, sárga MXL 411W/511W	0700025986	0700025987	0700025988		
Vezérlőkábel, kpl. MXL 411W/511W	0700025989	0700025990	0700025991		
Kábelköteg MXL 411W/511W	0700025980	0700025981	0700025982		

A régebbi típusokhoz tartozó kopó- és tartalék alkatrészekkel kapcsolatban tekintse meg a használati utasítás, vagy forduljon a helyi ESAB képviselőhöz.

PSF kopó alkatrészek

Rendelési információ	260/260C	315	415/415C	515	420W/420CW	520W
Vezetők – Acél (acél és porbeles huzal huzalokhoz)						
0,8 – 1,0, kék, 3 m	0700200085	■	■	■	■	■
0,8 – 1,0, kék, 4 m	0700200086	■	■	■	■	■
0,8 – 1,0, kék, 5 m	0700025800	■	■	■	■	■
1,0 – 1,2, vörös, 3 m	0700200087		■	■	■	■
1,0 – 1,2, vörös, 4 m	0700200088		■	■	■	■
1,0 – 1,2, vörös, 5 m	0700025801		■	■	■	■
1,2 – 1,6, sárga, 3 m	0700025802		■	■	■	■
1,2 – 1,6, sárga, 4 m	0700025803		■	■	■	■
1,2 – 1,6, sárga, 5 m	0700025804		■	■	■	■
Vezetők – PTFE (acélhoz és alumíniumhoz)						
1,0 – 1,2, vörös, 3 m	0700200091	■	■	■	■	■
1,0 – 1,2, vörös, 4 m	0700200092	■	■	■	■	■
1,0 – 1,2, vörös, 5 m	0700025812	■	■	■	■	■
1,2 – 1,6, sárga, 3 m	0700025813		■	■	■	■
1,2 – 1,6, sárga, 4 m	0700025814		■	■	■	■
1,2 – 1,6, sárga, 5 m	0700025815		■	■	■	■
Vezetők – PA/bronz (rozsdamentes acélhoz és alumíniumhoz)						
0,8 – 1,0, antracit 3 m	0700025816		■	■	■	■
0,8 – 1,0, antracit 4 m	0700025817		■	■	■	■
0,8 – 1,0, antracit 5 m	0700025818		■	■	■	■
1,2 – 1,6, antracit 3 m	0700025819		■	■	■	■
1,2 – 1,6, antracit 4 m	0700025820		■	■	■	■
1,2 – 1,6, antracit 5 m	0700025821		■	■	■	■

* az alapfelszereltség része.

PSF MIG munkakábelek

Közepes/ ipari terhelésű gyártáshoz



A PSF-ek új generációját teljesen átterveztük olyan először részes kopó alkatrészrel, amely továbbra is kompatibilis a jól bevált, régebbi PSF kopó alkatrészekkel. A modern megjelenésnek, fogásnak és a fejlesztett teljesítménynek hála még a legerősebb igénybevetelű ipari alkalmazások esetén is ideális eszköznek bizonyulnak.

- Négy különböző méretű gázhűtéses és két különböző méretű vízűtéses típus
- PSF 260 forgatható nyakkal
- PSF 520W kétkörös hűtőrendszerrel az optimális teljesítmény érdekében
- A menetes gázterelők erős rögzítést és jobb hőeloszlást biztosítanak
- Nagyon tartós kopóalkatrész rendszer robusztus áramátadó adapterrel és hosszú áramátadókkal a legnehezebb alkalmazásokhoz
- Cu Cr Zr áramátadók a hosszú élettartam biztosításához
- Választható távvezérlő modul egyes változatokon

Műszaki leírás

Típus	Kimeneti teljesítmény, gáz		Huzalméret	Hűtés
260	225 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	250 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	legfeljebb 1,0 mm	Gáz
315	285 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	315 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	legfeljebb 1,2 mm	Gáz
415	325 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	380 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	legfeljebb 1,6 mm	Gáz
515	400 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	450 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	legfeljebb 1,6 mm	Gáz
420W	450 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	450 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	legfeljebb 1,6 mm	Víz
520W *	500 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	500 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	legfeljebb 1,6 mm	Víz

* Kétkörös hűtőrendszer (520W) biztosítja az előző rész hűtését még szélsőséges körülmények között is. A kevesebb hő jobb huzalelőtölést biztosít, a kopó alkatrészek ritkább cseréje pedig kevesebb gyártás közbeni leállást eredményez.

Rendelési információ	3 m	4 m	5 m
PSF 260, Euro csatlakozóval	0700025020	0700025021	0700025022
PSF 315, Euro csatlakozóval	0700025030	0700025031	0700025032
PSF 315 RS3, Euro csatlakozóval	-	0700025033	-
PSF 415, Euro csatlakozóval	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 415 RS3, Euro csatlakozóval	-	0700025043	-
PSF 515, Euro csatlakozóval	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, Euro csatlakozóval	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 420W RS3, Euro csatlakozóval	0700025063	0700025064	-
PSF 520W, Euro csatlakozóval	0700025070	0700025071	0700025072
PSF 520W RS3, Euro csatlakozóval	0700025073	0700025074	-

Az RS3 kompatibilis minden MA23-, MA24-, MA25-, U6 és U82 vezérlőpaneles ESAB géppel, valamint a RobustFeed Pulse huzalelőtöltővel.

MIG munkakábelek és TIG égők

PSF kopó alkatrészek

Rendelési információ		260/260C	315	415/415C	515	420W/420CW	520W
Kopóalkatrészek							
1	Gázterelő, normál	0458464881 (Ø 14 mm)	0458464882 (Ø 16 mm)	0458464883 (Ø 17 mm)	0458464884 (Ø 18 mm)	-	-
1	Gázterelő, kúpos	0458465881 (Ø 12 mm)	0458465882 (Ø 14 mm)	-	0458465884 (Ø 15 mm)	0458464882 (Ø 16 mm)	0458464883 (Ø 17 mm)
1	Gázterelő, kúpos, csak M6-hoz	-	-	0458465883 (Ø 15 mm)	-	0458465882 (Ø 14 mm)	0458465883 (Ø 15 mm)
1	Gázterelő, hengeres/egyenes	0458470881 (Ø 16 mm)	0458470882 (Ø 19 mm)	0458470883 (Ø 21 mm)	0458470884 (Ø 21 mm)	0458470882 (Ø 19 mm)	0458470883 (Ø 21 mm)
3	Áramátadó adapter M6	0366314001			-	0366394001	-
3	Áramátadó adapter M8	-			0366395001	0460819001	
4	Szigetelőhüvely/alátét	0366397001			0366397002	0458874001	

PSF kopó alkatrészek



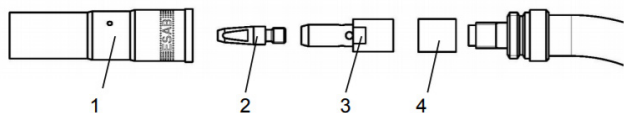
Rendelési információ				260/260C	315	415/415C/420W/420CW	515/520W
	Áramátadó	CO ₂	Mix				
2	Áramátadó M6 x 27 CuCrZr	0,6	-		0468500001		-
2	Áramátadó M6 x 27 CuCrZr	-	0,6		0468500002		-
2	Áramátadó M6 x 27 CuCrZr	0,8	-		0468500003*		-
2	Áramátadó M6 x 27 CuCrZr	0,9	0,8		0468500004		-
2	Áramátadó M6 x 27 CuCrZr	1,0	0,9		0468500005*		-
2	Áramátadó M6 x 27 CuCrZr	1,2	1,0		0468500007*		-
2	Áramátadó M6 x 27 CuCrZr	1,4	1,2	-		0468500008*	-
2	Áramátadó M6 x 27 CuCrZr	1,6	-	-		0468500009	-
2	Áramátadó M6 x 27 CuCrZr	-	1,6	-		0468500010	-

2	Áramátadó M8 x 37 CuCrZr	0,8	-			0468502003*	
2	Áramátadó M8 x 37 CuCrZr	0,9	0,8			0468502004	
2	Áramátadó M8 x 37 CuCrZr	1,0	0,9			0468502005*	
2	Áramátadó M8 x 37 CuCrZr	1,2	1,0			0468502007*	
2	Áramátadó M8 x 37 CuCrZr	1,4	1,2			0468502008*	
2	Áramátadó M8 x 37 CuCrZr	1,6	-			0468502009	
2	Áramátadó M8 x 37 CuCrZr	-	1,6			0468502010	
2	Áramátadó M8 x 37 CuCrZr	2,0	2,0			0468502011	
2	Áramátadó M8 x 37 CuCrZr	2,4	2,4			0468502012	

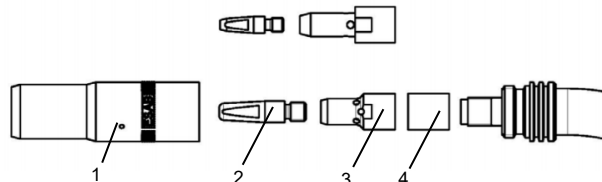
* az alapfelszereltség része.

A régebbi típusokhoz tartozó kopó- és tartalék alkatrészekkel kapcsolatban tekintse meg a használati utasítás, vagy forduljon a helyi ESAB képviselőhöz.

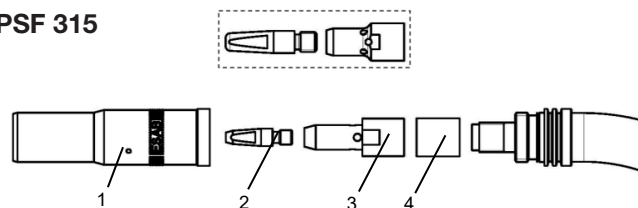
PSF 260



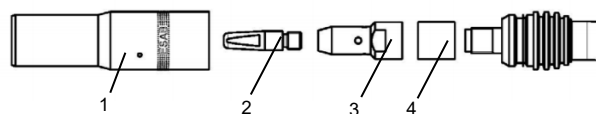
PSF 415



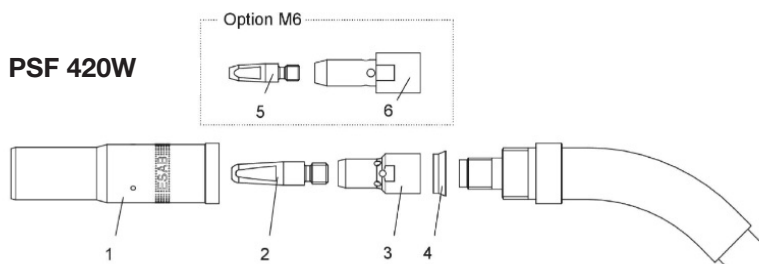
PSF 315



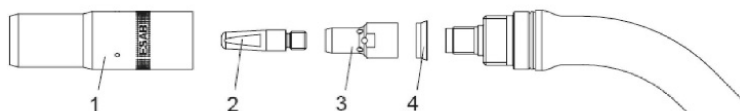
PSF 515



PSF 420W



PSF 520W



MXH Push-pull MIG munkakábelek

Rendkívül megbízható előtolás erős igénybevételhez



45°-os nyak

A gázhűtéses MXH 315PP és vízűtéses MXH 420WPP push-pull rendszerek a RobustFeed Pulse és az Aristo Feed 3004 berendezésekhez készültek.

- Állandó, stabil előtolás precíz előtoló görgőkkel és nagyteljesítményű motorral
- Könnyű cserélni az egyenes és a 45°-os forgatható hattyúnyakat
- A huzalelőtoló görgők gyors cseréje szerszám nélkül
- A huzalelőtolási beállítások potenciométerrel távolról is könnyen elérhetők

Műszaki leírás

Típus	Kimeneti teljesítmény, gáz	Huzalméret	Hűtés	
315PP	270 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	310 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	legfeljebb 1,6 mm	Gáz
420WPP	400 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	430 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	legfeljebb 1,6 mm	Víz

Rendelési információ	8 m	12 m
MXH 315PP, 0° Egyenes nyak	0700025304	0700025305
MXH 315PP, 45°-os hattyúnyak	-	0700025306
MXH 420WPP, 0° Egyenes nyak	0700025307	0700025308
MXH 420WPP, 45°-os hattyúnyak	-	0700025309

PP csatlakozó és huzalelőtolás-szabályozó készlet, Aristo/OrigoFeed 3004 (0459681882)

A kopó- és pótalkatrészeket lásd a különálló használati útmutatóban.

PSF füstelszívós MIG munkakábelek

Kiváló füstelszívós teljesítményű füstelszívós munkakábelek



Megbízható és robusztus kivitelű füstelszívós munkakábelek: a füstöt már közvetlenül a forrásnál befogják.

- Bőrborítású tömlő
- A robusztus acélcsukló nagy mozgási szabadságot ad
- A távolabb levő és forgatható T-idom gondoskodik róla, hogy piszok- és füstreszecskék ne lépjenek érintkezésbe az Euro csatlakozó kritikus alkatrészeivel
- PSF kopó alkatrészek széles választéka, amelynek a CuCrZr átadók az alapfelszereltséghez tartoznak

Műszaki leírás

Típus	Kimeneti teljesítmény, gáz	Huzalméret	Hűtés	
260C	250 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	225 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	legfeljebb 1,0 mm	Gáz
415C	380 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	325 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	legfeljebb 1,6 mm	Gáz
420CW	450 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, CO ₂	450 A 60%-os bekapcsolási idő esetén, kevert	legfeljebb 1,6 mm	Víz

Rendelési információ	3 m	4 m	5 m
PSF 260C, Euro csatlakozóval	0700025420	0700025421	0700025422
PSF 415C, Euro csatlakozóval	0700025440	0700025441	0700025442
PSF 415C RS3, Euro csatlakozóval	0700025443	0700025444	0700025445
PSF 420CW, Euro csatlakozóval	0700025450	0700025451	0700025452
PSF 420CW RS3, Euro csatlakozóval	0700025453	0700025454	0700025455

Az RS3 kompatibilis minden MA23-, MA24-, MA25-, U6 és U82 vezérlőpaneles ESAB géppel, valamint a RobustFeed Pulse huzalelőtolóval.

SR-B TIG égők

Multifunkciós és ergonomikus TIG égők



Az SR-B égőknél a minőség a legfontosabb szempont. Az égőket úgy tervezték, hogy kényelmet és sokoldalúságot biztosítsanak. Választhat az egyedi alkalmazásaihoz megfelelő léghűtéses vagy vízhűtéses, gázszeleppel ellátott vagy anélküli, illetve az opcionális rugalmas fejjel ellátott termékek közül.

- A gázhűtéses égők teljesítménye mindig 60%-os bekapcsolási időre van vetítve. A vízhűtéses égők teljesítménye mindig 60%-os bekapcsolási időre van vetítve.
- Ergonomikus markolat nyomógombbal.
- Kábelszerelvény a markolaton található elfordítható kábeltartóval.
- Az égők fel/le távvezérlési funkcióval is elérhetők ESAB CAN- bus vezérlésű gépekhez. (külön adapter szükséges hozzá)

Műszaki leírás

Típus	Kimeneti teljesítmény, AC	Kimeneti teljesítmény, DC	Elektróda Ø	Hűtés
SR-B 9	80 A 60%-os bekapcsolási idő esetén	110 A 60%-os bekapcsolási idő esetén	legfeljebb 1,6 mm	Gáz
SR-B 17	100 A 60%-os bekapcsolási idő esetén	140 A 60%-os bekapcsolási idő esetén	legfeljebb 2,4 mm	Gáz
SR-B 18	225 A 100%-os bekapcsolási idő esetén	320 A 100%-os bekapcsolási idő esetén	legfeljebb 4,0 mm	Víz
SR-B 20	160 A 100%-os bekapcsolási idő esetén	220 A 100%-os bekapcsolási idő esetén	legfeljebb 3,2 mm	Víz
SR-B 21	240 A 100%-os bekapcsolási idő esetén	340 A 100%-os bekapcsolási idő esetén	legfeljebb 3,2 mm	Víz
SR-B 26	140 A 60%-os bekapcsolási idő esetén	200 A 60%-os bekapcsolási idő esetén	legfeljebb 4,0 mm	Gáz
SR-B 26 HD	160 A 60%-os bekapcsolási idő esetén	230 A 60%-os bekapcsolási idő esetén	legfeljebb 4,0 mm	Gáz
SR-B 400	315 A 100%-os bekapcsolási idő esetén	450 A 100%-os bekapcsolási idő esetén	legfeljebb 4,8 mm	Víz

Rendelési információ OKC25	4 m	8 m
SR-B 9V	0700025504	0700025505
SR-B 17V	0700025512	0700025513

FX = Flexibilis fej, V = Szelep, HD = Nagy igénybevétel, R = Távvezérlő

Rendelési információ OKC50	4 m	8 m	12 m	16 m
SR-B 9	0700025500	0700025501	-	-
SR-B 9-R	0700025559	-	-	-
SR-B 9FX	0700025506	0700025507	-	-
SR-B 9FX-R	-	0700025562	-	-
SR-B 17	0700025508	0700025509	0700025510	0700025511
SR-B 17-R	0700025563	0700025564	-	-
SR-B 17FX	0700025516	0700025517	-	-
SR-B 17V	0700025514	0700025515	-	-
SR-B 26	0700025518	0700025519	0700025520	0700025521
SR-B 26-R	0700025567	0700025568	-	-
SR-B 26FX	0700025524	0700025525	-	-
SR-B 26FX-R	0700025569	0700025570	-	-
SR-B 26HD	0700025526	0700025527	-	-
SR-B 26V	0700025522	0700025523	-	-
SR-B 26V HD	0700025530	0700025531	-	-
SR-B 26 FX HD	0700025532	0700025533	-	-
SR-B 18	0700025550	0700025551	-	-
SR-B 18FX	0700025554	0700025555	-	-
SR-B 20	0700025534	0700025535	-	-
SR-B 20FX	0700025536	0700025537	-	-
SR-B 21	0700025544	0700025545	0700025546	0700025547
SR-B 21FX	0700025548	0700025549	-	0700025558
SR-B 400	0700025538	0700025539	-	-
SR-B 400 R	0700025575	0700025576	-	-

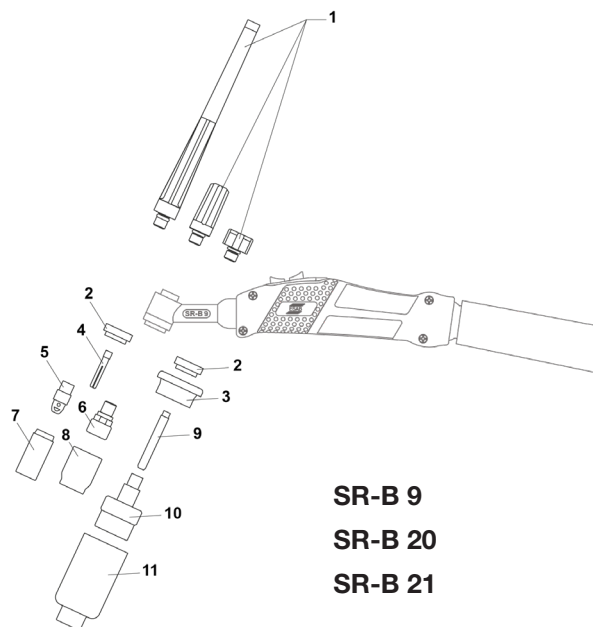
FX = Flexibilis fej, V = Szelep, HD = Nagy igénybevétel, R = Távvezérlő

SR-B kopó alkatrészek

Gázterelő, patronok, szorítótestak és gázlencsék **SR-B 9**, **SR-B 20** és **SR-B 21** égőkhöz.

Rendelési információ SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21				
Szám	Méret	Leírás	Cikkszám	
1	Hosszú	kupak	0365310051	
	Közepes		0365310050	
	Rövid		0365310049	
2		Hővédő	0366960017	
3		Adapter Jumbo gázlencse	0157123026	
4	Ø 0,5	patron: standard és	0365310027	
	Ø 1,0	gázlencse	0365310028	
	Ø 1,6	SR-B 9	0365310029	
	Ø 2,0		0700025662	
	Ø 2,4	SR-B 20/21	0365310030	
	Ø 3,0		0700025663	
	Ø 3,2		0365310091	
5	Ø 0,5-1,6	szorítóttest standard	0365310037	
	Ø 2,0-2,4		0365310039	
	Ø 3,0-3,2		0365310090	
6	Ø 1,0	szorítóttest gázlencsével	0157121016	
	Ø 1,6		0157121017	
	Ø 2,0-2,4		0157121018	
	Ø 3,0-3,2		0157121041	
7	Ø 6,4 (4. sz.)	Gázterelő, normál	0365310044	
	Ø 8,0 (5. sz.)	Hossz: 30 mm	0365310045	
	Ø 9,8 (6. sz.)	SR-B 9	0365310046	
	Ø 11,2 (7. sz.)	SR-B 20/21	0365310047	
	Ø 12,7 (8. sz.)		0365310048	
	Ø 15,9 (10. sz.)		0588000440	
	-	Ø 5,0 (3. sz.)	Gázfúvóka normál hosszú	0700025664
-	Ø 6,4 (4. sz.)	Hossz: 48 mm	0700025665	
	Ø 8,0 (5. sz.)	Hossz: 48 mm	0700025666	
	Ø 9,5 (6. sz.)	Hossz: 48 mm	0700025667	
	Ø 6,5 (4. sz.)	Hossz: 63 mm	0700025668	
	Ø 8,0 (5. sz.)	Hossz: 63 mm	0700025669	
	Ø 9,5 (6. sz.)	Hossz: 63 mm	0700025670	
	Ø 6,5 (4. sz.)	Hossz: 89 mm	0700025671	
	8	Ø 6,4 (4. sz.)	Gázterelő gázlencséhez	0157121032
		Ø 8,0 (5. sz.)	Hossz: 25,5 mm	0157121033
		Ø 9,8 (6. sz.)		0157121034
Ø 11,2 (7. sz.)			0157121039	
Ø 12,7 (8. sz.)			0157121040	
-	Ø 6,4 (4. sz.)	Gázterelő gázlencséhez	0700025658	
	Ø 8,0 (5. sz.)	Hossz H=35 mm	0700025659	
	Ø 9,8 (6. sz.)	Hossz: 35 mm	0700025660	

Félkövér szedés = alap tartozék.



SR-B 9
SR-B 20
SR-B 21

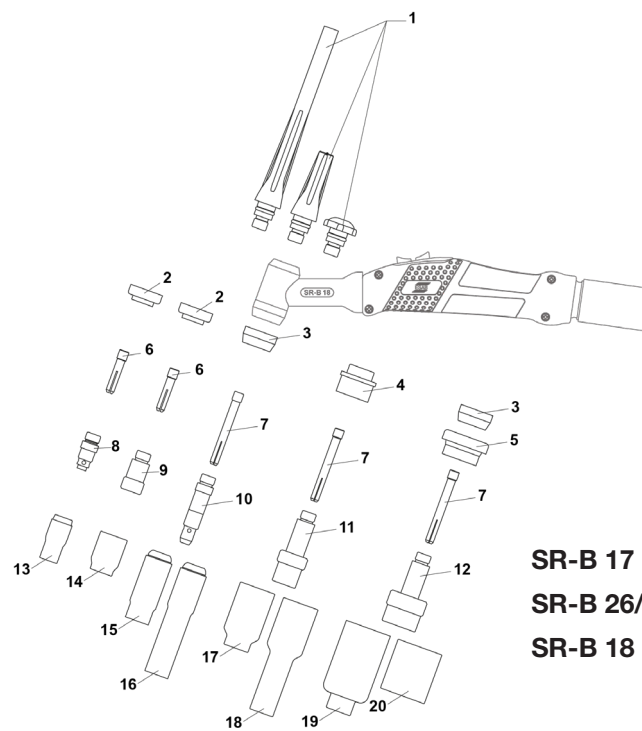
Rendelési információ SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21			
Szám	Méret	Leírás	Cikkszám
9	Ø 11,2 (7. sz.)	Hossz: 35 mm	0700025661
	Ø 1,0	patron Jumbo gáz-	0700025672
	Ø 1,6	lencsék	0700025673
	Ø 2,0-2,4		0700025674
10	Ø 3,0-3,2		0700025675
	Ø 1,0-1,6	Gázlencsék, Jumbo	0700025676
	Ø 2,4		0700025677
11	Ø 3,2		0700025678
	Ø 9,8 (6. sz.)	Gázterelő Jumbohoz-	0157123088
	Ø 12,7 (8. sz.)	gázlencse	0157123089
	Ø 15,9 (10. sz.)	Hossz: 48 mm	0588000438
	Ø 19,0 (12. sz.)	Hossz: 48 mm	0157123098
	Ø 24,0	Hossz: 48 mm	0588000437
Ø 24,0	Hossz: 34 mm	0700025679	

SR-B kopó alkatrészek

gázterelők, patronok, szorítótestek és gázlencsék **SR-B 17**, **SR-B 26**, **SR-B 26 HD** és **SR-B 18** égőkhoz.

Rendelési információ SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18

Szám	Méret	Leírás	Cikkszám
1	Hosszú	kupak	0157123029
	Közepes		0588000591
	Rövid		0157123028
2		Hővédő, kicsi	0700025680
3		Hővédő	0366960016
4		Hővédő gázlencse	0366960020
5		Hővédő, nagyméretű gázlencse	0366960021
6	Ø 1,0	patron: standard és	0349501216
	Ø 1,6	gázlencséhez, rövid	0349501217
	Ø 2,4		0349501218
	Ø 3,2		0349501219
7	Ø 0,5	patron: standard és	0157123009
	Ø 1,0	gázlencséhez	0157123010
	Ø 1,6		0157123011
	Ø 2,0		0700025681
	Ø 2,4		0157123012
	Ø 3,0		0700025682
	Ø 3,2		0157123013
	Ø 4,0		0157123014
8	Ø 1,0 – 1,6	szorítótest, rövid	0700025683
	Ø 2,0 – 2,4		0700025684
	Ø 3,0 – 3,2		0700025685
9	Ø 1,0 – 1,6	szorítótest gázzal	0700025686
	Ø 2,4	lencse, rövid	0700025687
	Ø 3,2		0700025688
10	Ø 0,5 – 1,6	szorítótest standard	0157123016
	Ø 2,0 – 2,4		0157123017
	Ø 3,0 – 3,2		0157123018
	Ø 4,0		0157123019
11	Ø 1,0	szorítótest és	0157123021
	Ø 1,6	gázlencse, normál	0157123022
	Ø 2,0 – 2,4		0157123023
	Ø 3,0 – 3,2		0157123024
12	Ø 1,0	szorítótest és extra	0157123083
	Ø 1,6	nagyméretű gázlencse	0157123084
	Ø 2,0 – 2,4		0157123085
	Ø 3,0 – 3,2		0157123086
13	Ø 6,4 (4. sz.)	Gázterelő	0365310044
	Ø 8,0 (5. sz.)	Hossz: 30 mm	0365310045
	Ø 9,8 (6. sz.)		0365310046
	Ø 11,2 (7. sz.)		0365310047
	Ø 12,7 (8. sz.)		0365310048
14	Ø 15,9 (10. sz.)		0588000440
	Ø 6,4 (4. sz.)	Gázterelő a következőhöz:	0157121032
	Ø 8,0 (5. sz.)	gázlencse, rövid	0157121033
	Ø 9,8 (6. sz.)	Hossz: 25,5 mm	0157121034
15	Ø 11,2 (7. sz.)		0157121039



SR-B 17
SR-B 26/HD
SR-B 18

Rendelési információ SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18

Szám	Méret	Leírás	Cikkszám
	Ø 12,7 (8. sz.)		0157121040
15	Ø 6,4 (4. sz.)	Gázterelő, normál	0157123052
	Ø 8,0 (5. sz.)	Hossz: 47 mm	0157123053
	Ø 9,8 (6. sz.)		0157123054
	Ø 11,2 (7. sz.)		0157123055
	Ø 12,7 (8. sz.)		0157123056
16	Ø 15,9 (10. sz.)		0588000442
	Ø 19 (10. sz.)		0588000441
17	Ø 6,4 (4. sz.)	Gázterelő, normál	0700025689
	Ø 8,0 (5. sz.)	Hossz: 76 mm	0700025690
	Ø 9,8 (6. sz.)		0700025691
	Ø 11,2 (7. sz.)		0700025692
18	Ø 6,4 (4. sz.)	Gázterelő a következőhöz:	0157123057
	Ø 8,0 (5. sz.)	gázlencse	0157123058
	Ø 9,8 (6. sz.)	Hossz: 42 mm	0157123059
	Ø 11,2 (7. sz.)		0157123060
	Ø 12,7 (8. sz.)		0157123061
19	Ø 17,5		0588000439
	Ø 6,4 (4. sz.)	Gázterelő a következőhöz:	0700025693
	Ø 8,0 (5. sz.)	gázlencse	0700025694
	Ø 9,8 (6. sz.)	Hossz: 76 mm	0700025695
20	Ø 11,2 (7. sz.)		0700025696
	Ø 12,7 (8. sz.)		0700025697
	Ø 9,8 (6. sz.)	Gázterelő gázhoz	0157123088
	Ø 12,5 (8. sz.)	lencse, nagy	0157123089
21	Ø 15,9 (10. sz.)	Hossz: 48 mm	0588000438
	Ø 19 (12. sz.)		0157123098
	Ø 24		0588000437
22	Ø 24	Gázterelő gázhoz	0700025679
		lencse, rövid	
		Hossz: 34 mm	

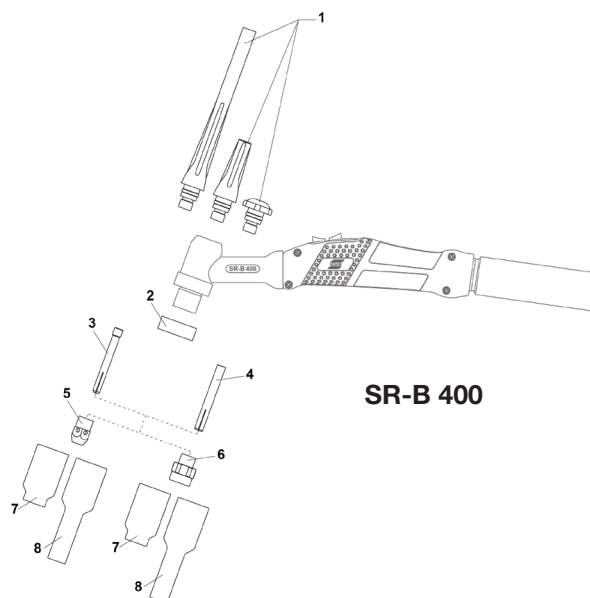
Félkövér szedés = alap tartozék.

SR-B kopó alkatrészek

gázterelők, patronok, szorítótestek és gázlencsék **SR-B 400** égőkhöz.

Rendelési információk SR-B 400				
Szám	Méret	Leírás		Cikkszám
1	Hosszú	kupak		0157123029
	Közepes			0588000591
	Rövid			0157123028
2		Hővédő		0366960018
3	Ø 1,0	patron: standard és		0157123010
	Ø 1,6	gázlencséhez		0157123011
	Ø 2,4			0157123012
	Ø 3,2			0157123013
	Ø 4,0			0157123014
4	Ø 2,4	patron, nagy teherbírású		0157123077
	Ø 3,2			0157123078
	Ø 4,0			0157123079
	Ø 4,8			0157123074
5	Ø 1,0 – 3,2	szorítótest standard		0157123081
	Ø 3,2 – 4,8			0157123082
6	Ø 1,0	szorítótest gázzal –		0157123091
	Ø 1,6	lencsék		0157123092
	Ø 2,4			0157123093
	Ø 3,2			0157123094
	Ø 4,0			0157123095
	Ø 4,8			0157123075
7	Ø 6,4 (4. sz.)	Gázterelő – normál		0157123057
	Ø 8,0 (5. sz.)	és gázlencséhez		0157123058
	Ø 9,8 (6. sz.)	Hossz: 42 mm		0157123059
	Ø 11,2 (7. sz.)			0157123060
	Ø 12,7 (8. sz.)			0157123061
	Ø 17,5			0588000439
8	Ø 6,4 (4. sz.)	Gázterelő – normál		0700025693
	Ø 8,0 (5. sz.)	és gázlencséhez		0700025694
	Ø 9,8 (6. sz.)	Hossz: 76 mm		0700025695
	Ø 11,2 (7. sz.)			0700025696
	Ø 12,7 (8. sz.)			0700025697

Félkövér szedés = alap tartozék.



// ÍVHEGESZTŐ FELSZERELÉS

TXH™ és SR-B cserealkatrész-lista

TXH termékcsalád		SR-B termékcsalád	
TXH 121V OKC25, 4 m	0700300523	SR-B 9V OKC25G 3/8, 4 m	0700025504
TXH 121 OKC50, 4 m	0700300524	SR-B 9 OKC50, 4 m	0700025500
TXH 121F OKC25, 4 m	0700300525	SR-B 9FX OKC50, 4 m	OKC50->25 0590046800 adapter szükséges 0700025506
TXH 121F OKC50, 4 m	0700300526	SR-B 9FX OKC50, 4 m	0700025506
TXH 121 OKC50, 8 m	0700300529	SR-B 9 OKC50, 8 m	0700025501
TXH 121F OKC25, 8 m	0700300530	SR-B 9FX OKC50, 8 m	OKC50->25 0590046800 adapter szükséges 0700025507
TXH 121F OKC50, 8 m	0700300531	SR-B 9FX OKC50, 8 m	0700025507
TXH 151 OKC25, 4 m	0700300536	SR-B 17 OKC50, 4 m	OKC50->25 0590046800 adapter szükséges 0700025508
TXH 151V OKC25, 4 m	0700300537	SR-B 17V OKC25 3/8, 4 m	0700025512
TXH 151 OKC50 4 m	0700300538	SR-B 17 OKC50, 4 m	0700025508
TXH 151V OKC50, 4 m	0700300539	SR-B 17V OKC50 3/8, 4 m	0700025514
TXH 151F OKC25, 4 m	0700300540	SR-B 17FX OKC50, 4 m	OKC50->25 0590046800 adapter szükséges 0700025516
TXH 151F OKC50, 4 m	0700300541	SR-B 17FX OKC50, 4 m	0700025516
TXH 151 OKC25, 8 m	0700300542	SR-B 17 OKC50, 8 m	OKC50->25 0590046800 adapter szükséges 0700025509
TXH 151 OKC50, 8 m	0700300544	SR-B 17 OKC50, 8 m	0700025509
TXH 151V OKC50, 8 m	0700300545	SR-B 17V OKC50 3/8, 8 m	0700025515
TXH 151F OKC25, 8 m	0700300546	SR-B 17FX OKC50, 8 m	OKC50->25 0590046800 adapter szükséges 0700025517
TXH 151F OKC50, 8 m	0700300547	SR-B 17FX OKC50, 8 m	0700025517
TXH 201 OKC50, 4 m	0700300552	SR-B 26 OKC50, 4 m	0700025518
TXH 201V OKC50, 4 m	0700300553	SR-B 26V OKC50 3/8, 4 m	0700025522
TXH 201F OKC50, 4 m	0700300554	SR-B 26FX OKC50, 4 m	0700025524
TXH 201 OKC50, 8 m	0700300555	SR-B 26 OKC50, 8 m	0700025519
TXH 201V OKC50, 8 m	0700300556	SR-B 26V OKC50 3/8, 8 m	0700025523
TXH 201F, OKC50, 8 m	0700300557	SR-B 26FX OKC50, 8 m	0700025525
TXH 201 OKC25, 4 m	0700300558	SR-B 26 OKC50, 4 m	OKC50->25 0590046800 adapter szükséges 0700025518
TXH 201F OKC25, 4 m	0700300559	SR-B 26FX OKC50, 4 m	OKC50->25 0590046800 adapter szükséges 0700025524
TXH 201 OKC25, 8 m	0700300560	SR-B 26 OKC50, 8 m	OKC50->25 0590046800 adapter szükséges 0700025519
TXH 251w OKC50, 4 m	0700300561	SR-B 20 OKC50, 4 m	0700025534
TXH 251wF OKC50, 4 m	0700300562	SR-B 20FX OKC50, 4 m	0700025536
TXH 251w OKC50, 8 m	0700300563	SR-B 20 OKC50, 8 m	0700025535
TXH 251wF OKC50, 8 m	0700300564	SR-B 20FX OKC50, 8 m	0700025537
TXH 401w OKC50, 4 m	0700300565	SR-B 400 OKC50, 4 m	0700025538
TXH 401w HD OKC50, 4 m	0700300566	SR-B 400 OKC50, 4 m	0700025538
TXH 401w OKC50, 8 m	0700300567	SR-B 400 OKC50, 8 m	0700025539
TXH 401w HD OKC50, 8 m	0700300568	SR-B 400 OKC50, 8 m	0700025539
TXH 121r OKC50, 4 m	0700300620	SR-B 9-R OKC50, 4 m	0700025559
TXH 121Fr OKC50, 8 m	0700300623	SR-B 9FX-R OKC50, 8 m	0700025562
TXH 151r OKC50, 4 m	0700300624	SR-B 17-R OKC50, 4 m	0700025563
TXH 151r OKC50, 8 m	0700300626	SR-B 17-R OKC50, 8 m	0700025564
TXH 201r OKC50, 4 m	0700300628	SR-B 26-R OKC50, 4 m	0700025567
TXH 201Fr OKC50, 4 m	0700300629	SR-B 26FX-R OKC50, 4 m	0700025569
TXH 201r OKC50, 8 m	0700300630	SR-B 26-R OKC50, 8 m	0700025568
TXH 201Fr OKC50, 8 m	0700300631	SR-B 26FX-R OKC50, 8 m	0700025570
TXH 251wr OKC50, 4 m	0700300632	SR-B 21-R OKC50, 4 m	0700025571
TXH 251wFr OKC50, 4 m	0700300633	SR-B 21FX-R OKC50, 4 m	0700025573
TXH 251wr OKC50, 4 m	0700300634	SR-B 21-R OKC50, 8 m	0700025572
TXH 251wFr OKC50, 8 m	0700300635	SR-B 21FX-R OKC50, 8 m	0700025574
TXH 401wr OKC50, 4 m	0700300636	SR-B 400-R OKC50, 4 m	0700025575
TXH 401wr OKC50, 8 m	0700300638	SR-B 400-R, OKC50, 8 m	0700025576
TXH 251W, 8 m-es kerekcs távvezérlő	0700300659	SR-B 21R, 8 m Heliarc	Kizárólag Heliarc gépek 0700025577
TXH 401W, 8 m-es kerekcs távvezérlő	0700300660	SR-B 400-R, 8 m Heliarc	Kizárólag Heliarc gépek 0700025579
TXH 251W, 8 m-es flexibilis kerekcs távvezérlő	0700300663	SR-B 21FX-R, 8 m Heliarc	Kizárólag Heliarc gépek 0700025578
TXH 252w, 4 m	0700300855	SR-B 21, OKC50, 4 m	0700025544
TXH 252w, 8 m	0700300856	SR-B 21, OKC50, 8 m	0700025545
TXH 202, 4 m (Rebel 8 pólusú)	0700300857	SR-B 26, 4 m Rebel	Kizárólag Rebel gyártmány, mágnesszeleppel 0700025580

XCT-B TIG égők

Nagy teljesítményű és kompakt kialakítású TIG égők

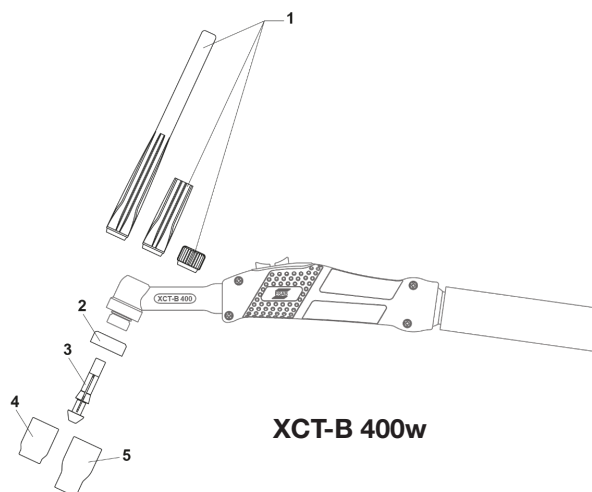


- Nagy figyelmet fordítottunk az égőfej és az XCT patron optimalizálására. Az égő olyan gázvédelmet képes nyújtani, amely összemérhető a gázlencse használatával
- Egyszerűsített rendszer mindössze három, rendkívül tartós kopó alkatrészrel
- Felszereltük az új precíziós kapcsolóval, így precízen működtethető, és még ergonomikusabb
- Széles körben kipróbált és bizonyított kompakt kivitel, rendkívül tartós
- Rendkívül kompakt méretű fej

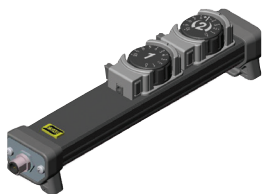
Műszaki leírás				
Típus	Kimeneti teljesítmény, AC	Kimeneti teljesítmény, DC	Elektróda Ø	Hűtés
XCT-B 400w	315 A 60%-os bekapcsolási idő esetén	450 A 60%-os bekapcsolási idő esetén	legfeljebb 4,0 mm	Víz

Rendelési információ	4 m	8 m	12 m	16 m
XCT-B 400w	0700025540	0700025541	0700025542	0700025543

Rendelési információk SR-B 400				
Szám	Méret	Leírás	Cikkszám	
1	Hosszú	kupak	0700025650	
	Közepes		0700025651	
	Rövid		0700025652	
2		Hővédő	0700025653	
3	Ø 1,6	patron	0700025654	
	Ø 2,4		0700025655	
	Ø 3,2		0700025656	
	Ø 4,0		0700025657	
4	Ø 6,4 (4. sz.)	Gázterelő – normál	0157121032	
	Ø 8,0 (5. sz.)		0157121033	
	Ø 9,8 (6. sz.)	Hossz: 25,5 mm	0157121034	
	Ø 11,2 (7. sz.)		0157121039	
	Ø 12,7 (8. sz.)		0157121040	
	Ø 16,0 (10. sz.)		0700025698	
5	Ø 6,4 (4. sz.)	Gázterelő	0700025658	
	Ø 8,0 (5. sz.)		0700025659	
	Ø 9,8 (6. sz.)	Hossz: 35,0 mm	0700025660	
	Ø 11,2 (7. sz.)		0700025661	
	Ø 16,0 (10. sz.)		0700025699	



Távvezérlők

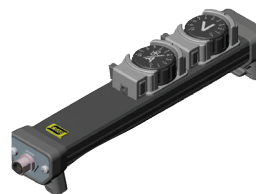


MTA1 CAN

- CAN alapú távvezérlő A2, A4, T4, T6, M2, MA4, MA6, U6, RF U6, RF Pulse és Aristo U8₂ vezérlőpanelekhez

Rendelési információ

MTA1 CAN	0459491880
----------	------------

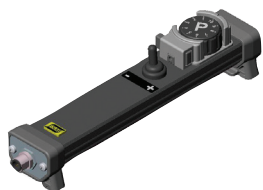


M1

- Analóg távvezérlő Warrior Feed-hez. Huzalelőtölési sebesség és feszültség szabályozása

Rendelési információ

M1	0459491895
----	------------



M1 10Prog CAN

- CAN alapú szinergikus MIG MA6, U6, RF U6, RF Pulse és Aristo U8₂ vezérlőpanelekhez
- MMA/TIG: Memória 1-10 és feszültség-szabályozás +/-

Rendelési információ

M1 10Prog CAN	0459491882
---------------	------------



AT1 durva

- Analóg normál MMA és TIG távvezérlő kimenettel rendelkező áramforrásokhoz – Warrior 400i/500i/750i
- MMA/TIG: Áramerősség szabályozás

Rendelési információ

AT1 durva	0459491896
-----------	------------



AT1 CAN

- CAN alapú standard MMA és TIG A2, A4, T4, T6, U6 és Aristo U8₂ vezérlőpanelekhez
- MMA/TIG: Áramerősség szabályozás

Rendelési információ

AT1 CAN	0459491883
---------	------------

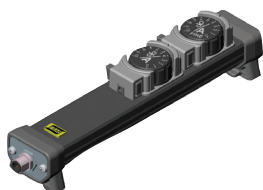


AT1 durva/finom

- Analóg normál MMA és TIG távvezérlő kimenettel rendelkező áramforrásokhoz – Warrior 400i/500i/750i
- MMA/TIG: Áramerősség szabályozás, durva/finom

Rendelési információ

AT1 durva/finom	0459491897
-----------------	------------

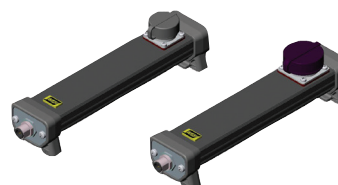


AT1 durva/finom CAN

- CAN alapú standard MMA és TIG A2, A4, T4, T6, U6 és Aristo U8₂ vezérlőpanelekhez
- MMA/TIG: Áramerősség szabályozás, durva/finom

Rendelési információ

AT1 durva/finom CAN	0459491884
---------------------	------------



Távvezérlő adapterek CAN alapú rendszerekhez

- Analóg MMA és TIG távvezérlőkhöz. Analóg MIG távvezérlőkhöz és 3 fokozatú RS3 programkapcsolóhoz

Rendelési információ

RA 12 MMA-hoz és TIG-hez	0459491910
RA T1 TIG távvezérlő égő, 12 pólusú ¹	0459491912
RA T1 TIG távvezérlő égő, 10 pólusú ¹	0459491913

¹Tartót és kábelt tartalmaz.

Távvezérlők



Lámpedál – TIG

- TIG lábbal működtethető távvezérlő. Hegesztési áramerősség szabályozása, gyújtás funkció. A szabályozási tartomány az áramforráson keresztül korlátozható.

Rendelési információ		
T1 Foot CAN 5 m, 12 pólusú Burndy		0460315880
T1 Foot CAN. 5 m, 10 pólusú Amphenol		0460315881
ER 1F Foot. 5 m, 6 pólusú csatl.	Renegade	0445550881
ER 1F Foot 10 m, 6 pólusú csatl.	Renegade	0445550882
Lámpedál 4,5 m, 8 pólusú csatl.	Rogue/Rebel	W4014450



Távvezérlő MMA

- Analóg TIG-hez és MMA-hoz is, 1 potenciométerrel az áram beállításához
- 12 pólusú Burndy-val szerelt gumikábelvel és fémkampóval

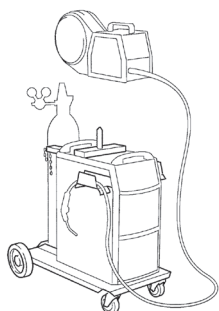
Rendelési információ		
MMA 1, 10 m	Caddy/Origo Arc	0349501024
MMA 3, 10 m	Renegade	0445870880
MMA 3, 35 m	Renegade	0445870881
MMA 4, 10 m	Rogue	0700500084

Rendelési információ					
További távvezérlők					
Lámpedál FS002	Caddy Arc/Warrior	0349090886	ER 1 5 m, 6 pólusú csatl.	Renegade	0445536881
Lámpedál FC-5C, 9 m	Heliarc	0558004234	ER 1 10/25 m, 6 pólusú csatl.	Renegade	0445536882/3

Kiegészítők és tartozékok					
Összekötő kábel – 6 pólusú					
5 m hosszúságú	0445280880	Renegade ES 300i és ET 300i/300iP			
10 m hosszúságú	0445280881				
25 m hosszúságú	0445280882				
5 m hosszúságú, ER 1F	0445254880				
10 m hosszúságú, ER 1F	0445254881				
10 m hosszúságú ANALÓG	0445204880				
25 m hosszúságú ANALÓG	0445204881				
Összekötő kábel – 10/4 pólusú					
0,25 m hosszúságú	0459960883	Origo Arc A22/A24, Origo Mig A24, Origo Feed MA23/MA24, Aristo Feed U6, Aristo Mig 4004i Pulse			
5 m hosszúságú	0459960880				
10 m hosszúságú	0459960881				
25 m hosszúságú	0459960882				
5 m hosszúságú HD *	0459960880				
10 m hosszúságú HD *	0459960881				
25 m hosszúságú HD *	0459960882				
Összekötő kábelek – 12/4 pólusú, 12/8 pólusú, 23/8 pólusú					
0,25 m hosszúságú, CAN	0459554884	Caddy Tig 1500i/2000i TA34, Caddy Tig 2200i AC/DC, Origo Tig 3000i AC/DC, Aristo Tig 4000i TA4/TA6, Origo Tig 4300iw AC/DC, Origo Mig C3000i MA23/MA24, Aristo Mig C3000i MA6/U6, Aristo Feed U8 ₂ , Aristo Mig U4000i/5000i/U5000i, RobustFeed Pulse/U6/U82			
5 m hosszúságú, CAN	0459554880				
10 m hosszúságú, CAN	0459554881				
15 m CAN	0459554882				
20 m CAN	0459554883				
5 m hosszúságú, CAN, HD *	0459554980				
5 m hosszúságú, ANALÓG 12/8 p	0459552880	Caddy Arc 151i/201i A33, Caddy Arc 251i, Origo Mig A13, Origo Arc 410c/650c/810c, Warrior 400i/500i/750i CC/CV, Aristo 500ix			
10 m hosszúságú, ANALÓG 12/8 p	0459552881				
15 m hosszúságú, ANALÓG 12/8 p	0459552882				
25 m hosszúságú, ANALÓG 12/8 p	0459552883				
5 m hosszúságú, ANALÓG 23/8 p	0459553880	Origo Feed Airmatic M12/M13, Warrior 400i/500i/750i CC/CV, Warrior Feed 304			
10 m hosszúságú, ANALÓG 23/8 p	0459553881				

* Nagy igénybevételre tervezett csatlakozókábel szélsőséges körülményekhez, pl. forró munkadarab felületekhez. Csökkenti a kívülről érkező elektromágneses hatásokat.

Kocsik



Mig

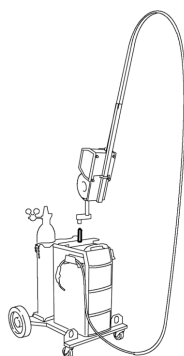
- Aristo Mig 5000i WC
- Aristo Mig U5000i WC

Tüskével.

Tehermesítőhöz nem alkalmas.

Kocsi, Mig

0458530880



Mig

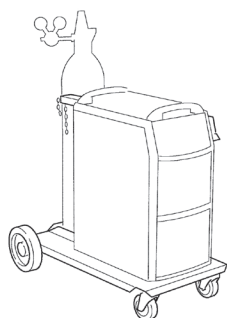
- Aristo Mig 5000i WC
- Aristo Mig U5000i WC

Kocsi tehermesítőhöz vagy kettős előtoló működtetéséhez.

Két nagy gázpalackhoz, két tüskével.

Kocsi, Mig

0458603880



Tig

- Aristo Tig 4000i
- Origo Tig 4300iw AC/DC

Kocsi, Tig

0458530881



Kis gázpalackok 5 -10 l

- Caddy Arc 151i/201i/251i
- Caddy Tig 1500i/2200i/2200i AC/DC

Ez a kocsi növeli a

a Caddy Arc/Tig rugalmasságát.

Állítható fogantyúval. Ideális a műhelyen belüli mozgáshoz vagy a szervizjárműben való használatra.

Kocsi, kicsi

0459366885



Kétkerekű

- Caddy Arc 151i/201i/251i
- Caddy Tig 1500i/2200i/2200i AC/DC
- Renegade ES/ET

Kocsi nagy gázpalackokhoz 20 – 50 l.

A készülékeket úgy kell elhelyezni, hogy vezérlőpanelje a haladás irányába nézzen.

Kocsi, kétkerekű, Caddy-hez

0460330880

Kocsi, kétkerekű, Renegade-hez

0460330881



Kétkerekű

- Origo Tig 3000i AC/DC

Univerzális kocsi MIG és TIG gépekhez, nagy gázpalackokhoz. A CoolMidi 1800 hűtőegység tartója.

Kocsi, kétkerekű

0459366890



Négykerekű

- Origo Tig 3000i AC/DC

Univerzális kocsi MIG és TIG gépekhez.

A CoolMidi 1800 hűtőegység tartója.

Kocsi, négykerekű

0460060880



Kétkerekű

- Warrior 400i/500i
- Aristo 500ix
- Mig 4004i WC
- RobustFeed/YardFeed

Hűtővel/hűtő nélkül működik. Gázpalacktartó nélkül. Központi gázellátáshoz vagy önvédő FCW-vel való használatra.

Kocsi, kétkerekű

0460564880

Kocsik



Caddy MIG és Rebel EMP

- Caddy Mig C160i/C200i
- Rebel EMP

Caddy MIG kétkerekű kocs	0459366887
Rebel EMP kétkerekű kocs	0700300872



Heliarc

- Heliarc 283i/353i AC/DC

Választható kocs és hűtőegység rekesz.
Egyszerű mozgathatóságot és tárolóhelyet biztosít.

Kocsi, Heliarc	0558101702
----------------	------------



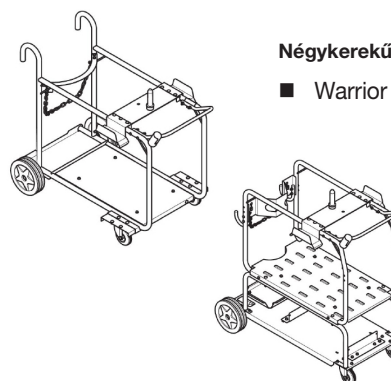
Négykerekű

- Warrior 400i/500i
- Aristo 500ix
- Aristo Mig 4004i Pulse

Warrior Feed-hez vagy RobustFeed-hez.

Meghosszabbított vezetőcsappal ellátott tartozékmodul is felszerelhető. Tehermentesítőhöz tartozó kiegészítővel is használható.

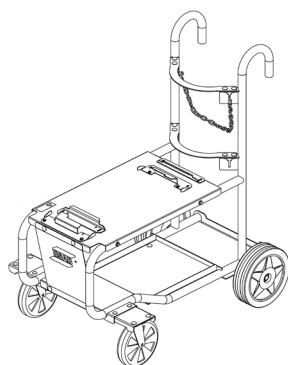
Kocsi, négykerekű	0349313450
-------------------	------------



Négykerekű, HD

- Warrior 750i CC/CV

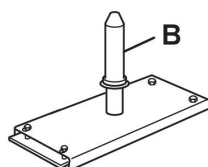
Négykerekű kocs, léghűtéses	0446398880
Négykerekű kocs, vízhűtéses	0446270880



Négykerekű

- Rebel EMP

Kocsi, négykerekű, Rebelhez	0349313500
-----------------------------	------------



Szigetelőhüvely (b), a vezetőcsap tartalmazza

Szigetelőhüvely (B)	0278300401
---------------------	------------

Hűtőegységek és autotranszformátorok



EC 1000

Kompakt hűtőegység vízhűtéses TIG égőkhoz. Csatlakozókészletre és szerszámokra nincs szükség. Renegade ET 300i/ET 300iP készülékekhez alkalmas.

EC 1000	0445045880
Hűtőfolyadék 10l	0465720002



CoolMini

Kompakt hűtőegység vízhűtéses TIG égőkhoz. Caddy Tig 2200i és Caddy Tig 2200i AC/DC készülékekhez alkalmas.

CoolMini	0460144880
Csatlakozókészlet Caddy Tig 2200i-hez	0460509880
Hűtőfolyadék 10l	0465720002



CoolMidi 1000

Kompakt hűtőegység vízhűtéses égőkhoz. Aristo Mig 3001i és Origo Mig 3001i készülékekhez alkalmas.

CoolMidi 1000	0460490880
Csatlakozókészlet Mig 3001i és Tig 3001i készülékekhez	0460685880
víz flow Guard	0456855881
Visszacsapó szelep Flow Guard	0461203880
Hűtőfolyadék 10l	0465720002



CoolMidi 1800

Hűtőegység vízhűtéses égőkhoz. Origo Tig 3000i AC/DC, Origo Mig C3000i és Aristo Mig C3000i készülékekhez alkalmas.

CoolMidi 1800	0459840880
víz flow Guard	0456855881
Visszacsapó szelep Flow Guard	0461203880
Hűtőfolyadék 10l	0465720002



COOL 1

Hűtőegység vízhűtéses égőkhoz. Origo Mig 4004i/5004i és Aristo Mig 4004i/Pulse készülékekhez alkalmas.

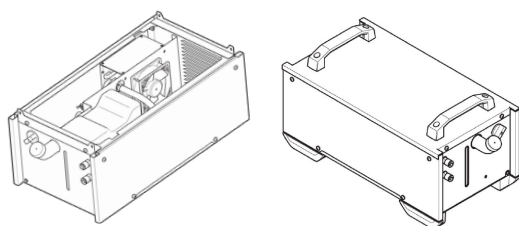
COOL 1	0462300880
víz flow Guard	0456855881
Hűtőfolyadék 10l	0465720002



OCE 2H

Hűtőegység a kézi és gépi megoldások vízhűtéses égőihez.

OCE 2H	0414191881
víz flow Guard, OCE-2 H	0414231880
Hűtőfolyadék 10l	0465720002



COOL 2

Hűtőegység vízhűtéses munkakábelekekhez. Warrior 400i/500i CC/CV és Aristo 500ix készülékekhez alkalmas.

* COOL 2 önálló egység, Warrior 750i CC/CV készülékhez alkalmas.

COOL 2	0465427880
COOL 2, önálló *	0465427881
Hűtőfolyadék 10l	0465720002



TUA 2

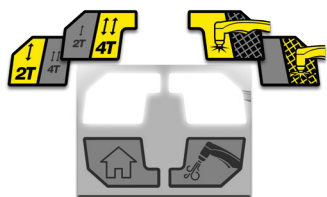
Autotranszformátor több hálózati feszültséghez, alkalmas Aristo Tig 400i, Origo Tig 4300i AC/DC és Aristo Mig 5000i/U4000i/U5000i készülékekhez. Vagy önállóan, fogantyúval.

TUA 2	0459145880
Fogantyú TUA 2-höz, rögzítőcsavarokkal (2 db szükséges)	0459307881



HandyPlasma 35i/45i

Hordozható plazmavágó



Egyszerű és intuitív LCD panel

Könnyű, hordozható áramforrás kézi plazmavágáshoz, 220/ 230 V 50/60 Hz egyfázisú hálózathoz. Nagyon egyszerű használat, színes LCD panel, minden beállítás elvégezhető egyetlen gombbal.

Nem kell beállítani a gázt, a gép automatikusan érzékeli a bemeneti és kimeneti nyomást. Az automatikus rendszer vágás után öblít, ezzel megnöveli a fogyó alkatrészek hasznos élettartamát.

Két változatban kapható: HandyPlasma 35i (ajánlott max. vágás 6 mm) és HandyPlasma 45i (ajánlott max. vágás 10 mm)

- Könnyű és hordozható, mindössze 13,5 kg (égővel)
- Egyszerű használat, 2,8" színes LCD panel, minden beállítás elvégezhető egyetlen gombbal
- Égő nyomógombja 2T/4T funkcióval
- Az égő nyomógombja a biztonság érdekében zárható
- Rács- vagy lemezvágási funkció
- Égővel együtt
- 2 év garancia az áramforrásra és 3 hónap az égőre

Műszaki leírás		
	HandyPlasma 35i	HandyPlasma 45i
Primer feszültség	220 V ±10%, 50/60 Hz, 1 ph	
Vágási képesség Lágyacél Rozsdamentes acél Alumínium	12 mm 10 mm 8 mm	16 mm 12 mm 10 mm
Lyukasztási kapacitás	6 mm	10 mm
Névleges kVA	8 kVA	9 kVA
bekapcsolási idő	35 A 35%-nál	45 A 35%-nál
Légnyomás	7,3 bar	
Légáramlás	110 l/perc	
Égő légnyomás	4,6 bar	
Védelmi szint	IP21C	
Tanúsítványjelölés	CE	
Méret H x Sz x M	415 x 176 x 324 mm	
Tömeg égővel	13,5 kg	
Rendelési információ		
HandyPlasma 35i	0559160135	
HandyPlasma 45i	0559160145	

A csomag tartalma: plazmavágó égő, 3 m munkakábel földelő bilincsel, vállpánt, sűrített levegő csatlakozó és a légszűrő kulcsa.

Kiegészítők és tartozékok	
Soros levegőszűrő	0559337039
Plazma szűrőbetét	0559337040
Vágásvezető körhöz	0559337041

Kopó és tartalék alkatrészek	
HandyPlasma 60 A plazmaégő	0559337000
Plazmavágó fúvóka 35 A (5 db)	0559337001
Plazmavágó fúvóka 45 A (5 db)	0559337002
Elektróda (5 db)	0559337003
Plazma vágásvezető távtartó	0559337004
Plazma hővédő	0559337005
Plazma O-gyűrű	0559337006
Plazmavágó égő gázelosztó	0559337007

ESAB Cutmaster® 40

A kategóriájában legjobb teljesítmény-súly arány



A Cutmaster 40 és a SL60™ 1Torch® a felhasználói szakértelem, a fejlett technológia és az intelligens formatervezés tökéletes kombinációja. Óriási teljesítményével és a kategória legjobb teljesítmény-súly arányával a Cutmaster 40 SL60 1Torch égővel szerelve a kategóriája legjobb vágási ívhosszúságát nyújtja, és az alkalmazástól függetlenül a lenyűgöző felhasználói élményt nyújt.

- A beépített többfogantyús megoldás hordozhatóságot és tartósságot biztosít
- 35%-os bekapcsolási idő alkalmazástól függően. Automatikus feszültség bemenet érzékelés 200-240 V között
- Ipari SL60 1Torch és ATC® (továbbfejlesztett égőcsatlakozó)
- Max. 12 mm-es ajánlott lyukasztási és vágási képesség 16 mm maximális vágási vastagsággal
- A Cutmaster Black sorozatú elektróda akár 60%-kal hosszabb élettartamot biztosít
- Az iparágban egyedülálló 3 év garancia az áramforrásra és 1 év garancia az égőre

Műszaki leírás	
Kimeneti áramerősség	15 – 40 A, fokozatmentesen állítható
Ajánlott generátorméret	8,0 kW
Üresjárási feszültség (OCV)	280 V
Bemeneti feszültség	200-240 V AC +/-10%, 50/60Hz, 1ph
Bekapcsolási idő	35% 40 A-nál 60% 30 A-nál 100% 20 A-nál
Áramfelvétel *	I _{eff} : 15,5 A 230 V esetén * 26 A 230 V-nál
Hálózati tápkábel	2,7 m hosszúságú, 2,5 mm ² tápkábel. 16A csatlakozó
Testkábel csipesszel	4 m-es testkábel 50 mm-es csatlakozóval
Gázigény	Sűrített levegő
Üzemi hőmérséklet-tartomány	0 – 50 °C
Bemenő levegő üzemi nyomástartománya	6,2 – 8,6 bar
Minimális légáram igény (vágás és ívfaragás)	142-235 l/perc
Ajánlott vágási vastagság	legfeljebb 12 mm
Maximális vágási vastagság	legfeljebb 16 mm
Lyukasztási méret	12 mm
SL60 égő bekapcsolási idő	100% 40 A-nál és 189 l/perc légáramnál
Égők	SL60 1Torch (mellékelve) SL60QD 1Torch
Méretetek H x Sz x M	460 x 200 x 320 mm
Tömeg	10 kg

* maximális vágási képességnél

Vágási specifikáció	
Lemezvastagság	Ajánlott vágási sebesség
1 mm	7670 mm/perc
2 mm	6985 mm/perc
4 mm	2667 mm/perc
5 mm	1778 mm/perc
6 mm	762 mm/perc
9 mm	508 mm/perc
13 mm	254 mm/perc

Rendelési információ	
ESAB Cutmaster 40, 1 fázis SL60 1Torch 5 m 90°-os fejjel	0559140004
Égők	
SL60 1Torch és 6,1 m kábel 75°-os fej	7-5204
SL60 1Torch és 15,2 m kábel 75°-os fej	7-5205
SL60QD 1Torch és 6,1 m kábel 75°-os fej	7-5620
SL60QD 1Torch és 15,2 m kábel 75°-os fej	7-5650
SL60QD 1Torch fogantyú szerelvény 75°-os fej (kábelek nélkül)	7-5681
SL60QD 6,1 m kábel	4-5620
SL60QD 15,2 m kábel	4-5650

Cutmaster 40 áramforrás, SL60 90° égő kábellel, testkábel csipesszel, tartalék alkatrész készlet, 1/4" NPT levegőszelvény gyorscsatlakozóval, és kezelési útmutató.
A Cutmaster 40 kompatibilis minden 1Torch ATC égőcsatlakozóval.

Kopó- és pótalkatrészek 1Torch	
Cutmaster Black sorozatú hosszú élettartamú elektróda	9-8214
elektróda	9-8215
Indítópatron	9-8213
Vágásvezető távtartó	9-8251
Hővédő	9-8218
Hosszú élettartamú hővédő	9-8237
Hővédő ívfaragáshoz	9-8241
Hővédő (csak vonóvágáshoz)	9-8244
Terelő	9-8243
Fúvóka – vonóvágás (20 A)	9-8205
Fúvóka – vonóvágás (30 A)	9-8206
Fúvóka – vonóvágás (40 A)	9-8207
Fúvóka – távtartó vágás (40 A)	9-8208
Fúvóka – "A" ívfaragáshoz, (max. 40 A), profil: sekély/keskeny	9-8225
Fúvóka – "B" ívfaragáshoz, (50 – 100 A), profil: mély/keskeny	9-8226
Fúvóka – "C" ívfaragáshoz, (60 – 100 A), profil: közepes/közepes	9-8227
Fúvóka – "D" ívfaragáshoz, (60 – 120 A), profil: sekély/széles	9-8228

ESAB Cutmaster 60i

A kategóriájában legjobb teljesítmény-súly arány



A Cutmaster 60i a SL60QD 1Torch égővel a végfelhasználói intuíció, a fejlett technológia és az intelligens formatervezés tökéletes kombinációja. Óriási teljesítményével és a kategória legjobb teljesítmény-súly arányával a Cutmaster 60i SL60QD 1Torch égővel szerelve a kategóriája legjobb vágási ívhosszúságát nyújtja, és az alkalmazástól függetlenül a lenyűgöző felhasználói élményt nyújt.

- 7,6 kW kimeneti teljesítmény, 50% bekapcsolási idő 60 A-nál, a többfogantyús kialakítása miatt könnyen hordozható és tartós
- A SL60QD 1Torch az ATC (továbbfejlesztett égőcsatlakozó) segítségével gyors szétkapcsolási lehetőséget biztosít, így külön cserélhető az égő fogantyúszerelvénye vagy annak vezetékje; a megoldás az RPT égőknél is elérhető szabadalmaztatott SureLok® technológiát használja.
- 16 mm ajánlott vágási képesség 38 mm-nél nagyobb maximális vágási vastagsággal és 16 mm-es lyukasztással
- Jól látható, nagyméretű kijelző, gázoptimalizáló technológia és a fogyó alkatrészek élettartamának végére figyelmeztető jelzés
- Az iparágban egyedülálló 3 év garancia az áramforrásra és 1 év garancia az égőre

Műszaki leírás	
Kimeneti áramerősség	10 – 60 A, folyamatosan állítható
Ajánlott generátorméret	15 kW (teljes kapacitás)
Üresjárási feszültség (OCV)	300 V
Bemeneti feszültség	400 V AC +/- 10%, 50/60 Hz, 3ph
Bekapcsolási idő	50% 60 A-nál 60% 50 A-nál 100% 40 A-nál
Áramfelvétel	13,2 A 400 V-nál
Hálózati tápkábel és csatlakozó	2,7 m
testkábel csipesszel	6 m 8. sz. munkakábel 50 mm-es csatlakozóval
Gázigény	Sűrített levegő
Üzemi hőmérséklet-tartomány	0° – 50 °C
Bemenő levegő üzemi nyomástartománya	6,2 – 8,6 bar
Légáram igény (vágás és ívfaragás)	142 – 235 l/perc
Ajánlott vágási vastagság	20 mm
Maximális vágási vastagság	38 mm
Lyukasztási méret	20 mm
SL60QD égő bekapcsolási idő	100% 60 A-nál és 190 l/perc légáramnál
Égők	SL60QD 1Torch (mellékelve) SL60/SL100 1Torch SL100 1Torch, gépesített SL100SLV 1Torch automatizált
Méret H x Sz x M	536 x 199 x 359 mm
Tömeg	16,8 kg

Rendelési információ – rendszerek	
ESAB Cutmaster 60i 3ph w. SL60QD 1Torch 6,1 m 75°-os fej	0559156304
ESAB Cutmaster 60i 3ph w. SL60QD 1Torch 15,2 m 75°-os fej	0559156314
Égők	
SL60QD Torch és 6,1 m kábel 75°-os fej	7-5620
SL60QD Torch és 15,2 m kábel 75°-os fej	7-5650
SL60QD Torch fogantyú szerelvény, 75°-os fej (kábelek nélkül)	7-5681
SL60QD kábel 6,1 m	4-5620
SL60QD kábel 15,2 m	4-5650
SL100 gépesített égő 1,5 m 180°-os test	7-5213
SL100 gépesített égő 3,0 m 180°-os test	7-5214
SL100 gépesített égő 7,6 m 180°-os test	7-5215
SL100 gépesített égő 15,2 m 180°-os test	7-5216

A csomag tartalma: Cutmaster 60i áramforrás, SL60QD 75° égő kábellel 6,1 m, testkábel csipesszel, tartalék alkatrész készlet, kezelési útmutató és a légszűrő kulcsa.

Cutmaster 60i kijelző és élettartam jelző.



ESAB Cutmaster 60i

Vágási specifikáció		
Lemezvastagság	Javasolt vágási sebesség	Legnagyobb vágási sebesség
6 mm	2030 mm/perc	2794 mm/perc
13 mm *	660 mm/perc	914 mm/perc
16 mm **	480 mm/perc	610 mm/perc
19 mm	360 mm/perc	Az adott alkalmazásért forduljon az ESAB-hoz
25 mm	150 mm/perc	Az adott alkalmazásért forduljon az ESAB-hoz
32 mm	110 mm/perc	Az adott alkalmazásért forduljon az ESAB-hoz
38 mm	110 mm/perc	Maximális vágási vastagság

*Ajánlott ** Lyukasztási méret

Kiegészítők és tartozékok	
Cutmaster MechPak, 25ft. (7,6 m)	7-7725
Cutmaster MechPak, 50ft. (15,2 m)	7-7750
Cutmaster Black sorozatú kopóalkatrész készlet	5-0061
Vágásvezető készlet (Deluxe)	7-8910
Vágásvezető készlet körhöz	7-3291
Légszűrő kulcs	9-9675
Távvezérlő hosszabbító 25 ft (7,6 m)	7-7744
Hosszabbító kábel, 15 ft (4,6 m)	7-7544
Hosszabbító kábel, 25 ft (7,6 m)	7-7545
Hosszabbító kábel, 50 ft (15,2 m)	7-7552
Bőr kábelvédő 20 ft (6,1 m)	9-1260
Többfunkciós kocsi	7-8888
Görgős körző készlet	7-7501
Távvezérlő 20 ft (6,1 m)	7-3460
Egyfokozatú légszűrő készlet	7-7507
Egyenes vonali vágásvezető	7-8911
Kétfokozatú légszűrő készlet	9-9387
8. sz. testkábel csipesszel és 50 mm-es csatlakozóval	9-9692

Kopó- és pótalkatrészek 1Torch	
Cutmaster Black sorozatú hosszú élettartamú elektróda	9-8214
Indítópatron	9-8213
Vágásvezető távtartó	9-8281
Hővédő	9-8218
Hosszú élettartamú hővédő	9-8237
Hővédő ívfaragáshoz	9-8241
Hővédő (csak vonóvágáshoz)	9-8235
Hővédő terelő	9-8243
Fúvóka – vonóvágás (60 A)	9-8252
Fúvóka – távtartó vágás (60 A)	9-8210
Fúvóka – "A" ívfaragáshoz, (max. 40 A), profil: sekély/keskeny	9-8225
Fúvóka – "B" ívfaragáshoz, (50 – 100 A), profil: mély/keskeny	9-8226
Fúvóka – "C" ívfaragáshoz, (60 – 120 A), profil: közepes/közepes	9-8227
Fúvóka – "D" ívfaragáshoz, (60 – 120 A), profil: sekély/széles	9-8228



1Torch fogó alkatrészek alkalmazási útmutatója



Vonóvágás

Preferált módszer vékony lemezek vágásához, 6 mm vastagságig. A legjobb vágási minőséget eredményezi a legkisebb bevágási szélességgel, a legnagyobb vágási sebesség mellett, minimális deformálódással vagy anélkül. A hagyományos vonóvágás limitje korábban legfeljebb 40 A volt, de a Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™ technológiával lehetséges akár 60 Amperrel is vágni. A legjobb eredményeléréséhez a munkadarabbal közvetlenül érintkező fúvókánál javasolt hővédő használata (60 A-ig).



Távtartó vágás

A leggyakoribb vágási módszer a 6 mm-nél vastagabb fémek 60 A-nál nagyobb áramerősséggel történő vágására. A legjobb rálátást és hozzáférhetőséget biztosítja. Hővédő a távtartó vágáshoz (amikor az égő fúvókája 3 – 6 mm távolságra van a munkadarabtól). Az alkatrészek élettartamának növeléséhez és a jobb hővisszaverő képesség érdekében a hővédőt terelővel együtt használja. Így az egy darabból álló hővédővel végzett vágáshoz hasonló eredményt

kap, továbbá könnyen átalakítható ívfaragáshoz vagy hővédős vonóvágáshoz.



Vonóvágás hővédővel

Felhasználóbarát módszer 70 és 120 A közötti állandó távtartó vágásra. 6 mm-nél nagyobb anyagvastagság esetén egyszerűen csak húzza a munkadarabhoz érintett hővédőt. Olyan hővédő testet és hővédőt használjon, amely megfelel a használt áramerősségnek. Ez a módszer nem ajánlott vékony fémlamezek vágására.



Ívfaragás

egyszerű anyageltávolítási módszer, amely az égő 35°-45° vezetési szögű megdöntésével és ívfaragó fúvóka használatával történik. Mivel állandó távolságot tartunk, a művelet csak részleges beolvadást enged a munkadarabba, így a felszínről távolítja el a fémeket. Az alkalmazott áramerősség, a vágási sebesség, a munkadarabtól való távolság, a vezetési szög és a fúvóka mérete határozza meg az eltávolított anyagmennyiséget és az ívfaragás profilját. A hővédő alapja használható ívfaragáshoz használható hővédővel és hővédő terelővel is. Egy darabból álló hővédőt is használhat.

ESAB Cutmaster 80 TRUE™ vágási képességek



Az ESAB Cutmaster 80 mindössze 19,5 kg, miközben továbbra is kiváló vágási teljesítményt kínál. Ne tévessze meg a készülék kis mérete: több mint 25 mm-es vágásra képes, 38 mm-es maximális kapacitással. A többi ESAB Cutmasterhez hasonlóan ez a készülék is 1Torch égővel van felszerelve.

A csomag tartalma: áramforrás, SL60 1Torch égő, tartalék alkatrész készlet, levegőszűrőt/szabályozó, testkabel csipesszel és áramkabel.

- TRUE Cut – 25 mm
- A Quick Disconnect Torch megoldásnak köszönhetően egyszerű a karbantartás és az átalakítás gépi égőre
- Az automatikus újragújtás fémhálón vagy fémlapra maximális termelékenységet biztosít
- TRUE-Guard™ védőkeret a lehető legjobb védelemért
- A SureLok technológia jobb minőségű vágást és hosszabb élettartamot biztosít

Műszaki leírás	
Ajánlott vágási vastagság	25 mm
Maximális vágási vastagság	38 mm
Lyukasztási méret	15 mm
Legnagyobb kimeneti áramerősség	80 A
Hegesztési kimenet	9 kW
Méret	305 x 381 x 610 mm
Tömeg	19,5 kg
Légnyomás	5,2 bar
Légáramlás	190 l/perc
Bemeneti feszültség	400 V – 3 ph, 50/60 Hz
bekapcsolási idő	40% 80 A-nál
Áramfelvétel	20 A 400 V esetén, 3 ph

Kopó- és pótalkatrészek 1Torch	
Elektróda	9-8215
Indítópatron	9-8213
Indítópatron – nagy igénybevételre	9-8277
Fúvóka – vonóvágás (60 A)	9-8252
Fúvóka – távtartó vágás (80 A)	9-8211
Fúvóka – ívfaragás B (50-100 A)	9-8226
Fúvóka – ívfaragás C (60-120 A)	9-8227
Fúvóka – ívfaragás D (60-120 A)	9-8228
Hővédő	9-8218
Hosszú élettartamú hővédő	9-8237
Hővédő (csak vonóvágáshoz)	9-8236
Terelő	9-8243
Hővédő – ívfaragáshoz	9-8241

Rendelési információ	
ESAB Cutmaster 80 6,1 m SL60 400 V 3ph CE	0559113304
ESAB Cutmaster 80 15,2 m SL60 400 V 3ph CE	0559113314

Kiegészítők és tartozékok	
Tartalék alkatrész készlet (80 A)	5-2555
Deluxe vágásvezető körhöz	7-8910
Vágásvezető készlet körhöz	7-3291
Görgős körző készlet	7-7501
Egyenes vonali vágásvezető	7-8911
Vágásvezető távtartó 40 A	9-8251
Vágásvezető távtartó 60-120 A	9-8281
Nyomógomb védő	9-8420
Bőr tömlővédők 6,1 m	9-1260
Bőr tömlővédők 15,2 m	9-1280
Távvezérlő	7-3460
Távvezérlő hosszabbító	7-7744
ATC 1Torch hosszabbító kábel 4,6 m	7-7544
ATC 1Torch hosszabbító kábel 7,6 m	7-7545
ATC 1Torch hosszabbító kábel 15,2 m	7-7552
Egyfokozatú légszűrő készlet	7-7507
Kétfokozatú légszűrő	9-9387
Többfunkciós kocsi	7-8888
ATC® 1Torch® SL 60 75°6,1M	7-5204
ATC® 1Torch® SL 60 90°6,1M	7-5260

Megjegyzés: Minden tartalék alkatrész készlet tíz (10) fúvókát, öt (5) elektródát és egy (1) indítópatront tartalmaz.



Vágásvezető készlet (Deluxe)



Egyenes vonali vágásvezető



Egyfokozatú légszűrő



Kétfokozatú légszűrő

ÍV-FARAGÁSI PROFILOK				
	Kimeneti tartomány	Mélység	Szélesség	Profil
Fúvóka A	40 Amper (MAX)	Sekély	Keskeny	
Fúvóka B	50-100 Amper	Mély	Keskeny	
Fúvóka C	60-120 Amper	Közepes	Közepes	
Fúvóka D	60-120 Amper	Sekély	Széles	
Fúvóka E	120 Amper	Közepes	Széles	

Az ívfaragási profilok táblázatával kiválasztható az alkalmazásnak leginkább megfelelő ívfaragó fúvóka.

ESAB Cutmaster 100

TRUE™ vágási képességek



Az ESAB Cutmaster 100 mindössze 28 kg, miközben 100 amperes vágási teljesítményt kínál. A készülék könnyű és kompakt kivitelű: a legerősebb vágógép, ami jelenleg kapható, egyben gond nélkül hordozható is. Az egység 1Torch égővel kombinálva 45 mm maximális vágási képességet biztosít, vagyis kategóriájában jobbat, mint bármely más rendszer!

A csomag tartalma: áramforrás, SL100 1Torch égő, tartalék alkatrész készlet, levegőszűrő/szabályozó, testkábel csipesszel és áramkábel.

- TRUE Cut – 35 mm
- A Quick Disconnect Torch megoldásnak köszönhetően egyszerű a karbantartás és az átalakítás gépi égőre
- Az automatikus újragyújtás fémhálón vagy fémelemezen maximális termelékenységet biztosít
- TRUE-Guard védőkeret a lehető legjobb védelemért
- A SureLok technológia jobb minőségű vágást és hosszabb élettartamot biztosít

Műszaki leírás	
Ajánlott vágási vastagság	35 mm
Maximális vágási vastagság	45 mm
Lyukasztási méret	20 mm
Legnagyobb kimeneti áramerősség	100 A
Hegesztési kimenet	12 kW
Méret	305 x 381 x 762 mm
Tömeg	28,1 kg
Légnyomás	5,2 bar
Légáramlás	212 l/perc
Bemeneti feszültség	400 V – 3 ph, 50/60 Hz
bekapcsolási idő	80% 100 A-nál
Áramfelvétel	27 A 400 V esetén, 3 ph

Kopó- és pótalkatrészek 1Torch	
Elektróda	9-8215
Indítópatron	9-8213
Indítópatron – nagy igénybevételre	9-8277
Fúvóka – vonóvágás (60 A)	9-8252
Fúvóka – távtartó vágás (90-100 A)	9-8212
Fúvóka – ívfaragás B (50-100 A)	9-8226
Fúvóka – ívfaragás C (60-120 A)	9-8227
Fúvóka – ívfaragás D (60-120 A)	9-8228
Hővédő	9-8218
Hosszú élettartamú hővédő	9-8237
Hővédő (csak vonóvágáshoz)	9-8236
Terelő	9-8243
Hővédő – ívfaragáshoz	9-8241

Rendelési információ		
ESAB Cutmaster 100 6,1 m SL100 400 V 3ph CE		0559117304
ESAB Cutmaster 100 15,2 m SL100 400 V 3ph CE		0559117314

Kiegészítők és tartozékok	
Tartalék alkatrész készlet (100 A)	5-2556
Deluxe vágásvezető körhöz	7-8910
Vágásvezető készlet körhöz	7-3291
Görgős körző készlet	7-7501
Egyenes vonali vágásvezető	7-8911
Vágásvezető távtartó 40 A	9-8251
Vágásvezető távtartó 60-120 A	9-8281
Nyomógomb védő	9-8420
Bőr tömlővédők 6,1 m	9-1260
Bőr tömlővédők 15,2 m	9-1280
Távvezérlő	7-3460
Távvezérlő hosszabbító	7-7744
ATC 1Torch hosszabbító kábel 4,6 m	7-7544
ATC 1Torch hosszabbító kábel 7,6 m	7-7545
ATC 1Torch hosszabbító kábel 15,2 m	7-7552
Egyfokozatú légszűrő készlet	7-7507
Kétfokozatú légszűrő	9-9387
Többfunkciós kocsi	7-8888
ATC® 1Torch® SL 100 75°6,1M	7-5206
ATC® 1Torch® SL 100 90°6,1M	7-5263

Megjegyzés: Minden tartalék alkatrész készlet tíz (10) fúvókát, öt (5) elektródát és egy (1) indítópatront tartalmaz.



Vágásvezető készlet (Deluxe)

Egyenes vonali vágásvezető

Egyfokozatú légszűrő

Kétfokozatú légszűrő

ÍV-FARAGÁSI PROFILOK				
	Kimentő tartomány	Mélység	Szélesség	Profil
Fúvóka A	40 Amper (MAX)	Sekély	Keskeny	
Fúvóka B	50-100 Amper	Mély	Keskeny	
Fúvóka C	60-120 Amper	Közepes	Közepes	
Fúvóka D	60-120 Amper	Sekély	Széles	
Fúvóka E	120 Amper	Közepes	Széles	

Az ívfaragási profilok táblázatával kiválasztható az alkalmazásnak leginkább megfelelő ívfaragó fúvóka.

ESAB Cutmaster 120

TRUE™ vágási képességek



Az ESAB Cutmaster 120 mindössze 28 kg, mégis 120 amperes vágási teljesítményt, 40 mm javasolt és 55 mm legnagyobb vágási vastagságot nyújt. A többi Cutmasterhez hasonlóan ez a kompakt készülék is 1Torch égővel van felszerelve, amely iparág-szerte ismert a nyújtott kényelemről és megbízhatóságról.

A csomag tartalma: áramforrás, SL100 1Torch égő, tartalék alkatrész készlet, levegőszűrőt/szabályozó, testkábel csipesszel és áramkábel.

- TRUE Cut – 40 mm
- A Quick Disconnect Torch megoldásnak köszönhetően egyszerű a karbantartás és az átalakítás gépi égőre
- Az automatikus újragújtás fémhálón vagy fémlemezen maximális termelékenységet biztosít
- TRUE-Guard védőkeret a lehető legjobb védelemért
- A SureLok technológia jobb minőségű vágást és hosszabb élettartamot biztosít

Műszaki leírás	
Ajánlott vágási vastagság	40 mm
Maximális vágási vastagság	55 mm
Lyukasztási méret	25 mm
Legnagyobb kimeneti áramerősség	120 A
Hegesztési kimenet	15,4 kW
Méretek	305 x 381 x 762 mm
Tömeg	28,1 kg
Légnyomás	5,2 bar
Légáramlás	212 l/perc
Bemeneti feszültség	400 V – 3 ph, 50/60 Hz
bekapcsolási idő	40% 120 A-nál
Áramfelvétel	32 A 400 V esetén, 3 ph

Kopó- és pótalkatrészek 1Torch	
Elektróda	9-8215
Indítópatron	9-8213
Indítópatron – nagy igénybevételre	9-8277
Fúvóka – vonóvágás (60 A)	9-8252
Fúvóka – távtartó vágás (120 A)	9-8253
Fúvóka – ívfaragás B (50-100 A)	9-8226
Fúvóka – ívfaragás C (60-120 A)	9-8227
Fúvóka – ívfaragás D (60-120 A)	9-8228
Fúvóka – faragás E (120 A)	9-8254
Hővédő	9-8218
Hosszú élettartamú hővédő	9-8237
Hővédő (csak vonóvágáshoz)	9-8258
Terelő	9-8243
Hővédő – ívfaragáshoz	9-8241

Rendelési információ	
ESAB Cutmaster 120 6,1 m SL100 400 V 3ph CE	0559119304
ESAB Cutmaster 120 15,2 m SL100 400 V 3ph CE	0559119314

Kiegészítők és tartozékok	
Deluxe vágásvezető körhöz	7-8910
Vágásvezető készlet körhöz	7-3291
Görgős körző készlet	7-7501
Egyenes vonali vágásvezető	7-8911
Vágásvezető távtartó 40 A	9-8251
Vágásvezető távtartó 60-120 A	9-8281
Nyomógomb védő	9-8420
Bőr tömlővédők 6,1 m	9-1260
Bőr tömlővédők 15,2 m	9-1280
Távvezérlő	7-3460
Távvezérlő hosszabbító	7-7744
ATC 1Torch hosszabbító kábel 4,6 m	7-7544
ATC 1Torch hosszabbító kábel 7,6 m	7-7545
ATC 1Torch hosszabbító kábel 15,2 m	7-7552
Egyfokozatú légszűrő készlet	7-7507
Kétfokozatú légszűrő	9-9387
Többfunkciós kocsi	7-8888
ATC® 1Torch® SL 100 75°6,1M	7-5206
ATC® 1Torch® SL 100 90°6,1M	7-5263

Megjegyzés: Minden tartalék alkatrész készlet tíz (10) fúvókát, öt (5) elektródát és egy (1) indítópatront tartalmaz.



Vágásvezető készlet (Deluxe)



Egyenes vonali vágásvezető



Egyfokozatú légszűrő



Kétfokozatú légszűrő

ÍV FARAGÁSI PROFILOK				
	Kimentő tartomány	Mélység	Szélesség	Profil
Fúvóka A	40 Amper (MAX)	Sekély	Keskeny	
Fúvóka B	50-100 Amper	Mély	Keskeny	
Fúvóka C	60-120 Amper	Közepes	Közepes	
Fúvóka D	60-120 Amper	Sekély	Széles	
Fúvóka E	120 Amper	Közepes	Széles	

Az ívfaragási profilok táblázatával kiválasztható az alkalmazásnak leginkább megfelelő ívfaragó fúvóka.

1Torch SL60, SL60QD és SL100

Plazmaégyők könnyűtől ipari teljesítményig



- Ergonomikus markolat nyomógombbal
- Könnyen cserélhető kopó alkatrészek, kevesebb kopó alkatrész
- Gyors szétkapcsolási lehetőség az új Advanced Torch Connector (ATC) megoldással
- Kiváló vágási arány még nagyobb vágási sebességnél is
- 1 év garancia

Műszaki leírás SL60 / SL60QD 1Torch

Kimeneti áramerősség, A	20-80
Bemenő levegő üzemi nyomástartománya	6,2 – 8,6 bar
Légáram igény	142 – 235 l/mp
bekapcsolási idő	100%, 60 A esetén
Égő légnomás	5,2 bar
Égő levegőfogyasztása	190 l/mp

Műszaki leírás SL100 1Torch

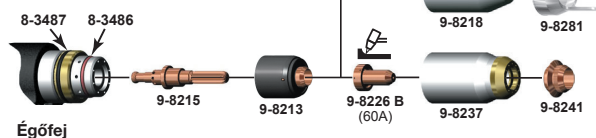
Kimeneti áramerősség, A	20-120
Bemenő levegő üzemi nyomástartománya	6,2 – 8,6 bar (90 – 125 psi)
Légáram igény	142 – 235 l/mp
bekapcsolási idő	100%, 100 A esetén
Égő légnomás	5,2 bar
Égő levegőfogyasztása	190 l/mp

Rendelési információ

SL60QD Torch és 6,1 m kábel, 75°-os fej	7-5604
SL60QD Torch és 15,2 m kábel, 75°-os fej	7-5605
SL60QD Torch fogantyú szerelvény, 75°-os fej (kábelek nélkül)	7-5680
SL60QD 6,1 m kábel	4-5604
SL60QD 15,2 m kábel	4-5605
SL60 Torch és 6,1 m kábel, 75°-os fej	7-5204
SL60 Torch és 15,2 m kábel, 75°-os fej	7-5205
SL60 Torch és 6,1 m kábel, 90°-os fej	7-5260
SL100 Torch és 6,1 m kábel, 75°-os fej	7-5206
SL100 Torch és 6,1 m kábel, 90°-os fej	7-5263
SL100 gépesített égő 1,5 m 180°-os test	7-5213
SL100 gépesített égő 3,0 m 180°-os test	7-5214
SL100 gépesített égő 7,6 m 180°-os test	7-5215
SL100 gépesített égő 15,2 m 180°-os test	7-5216



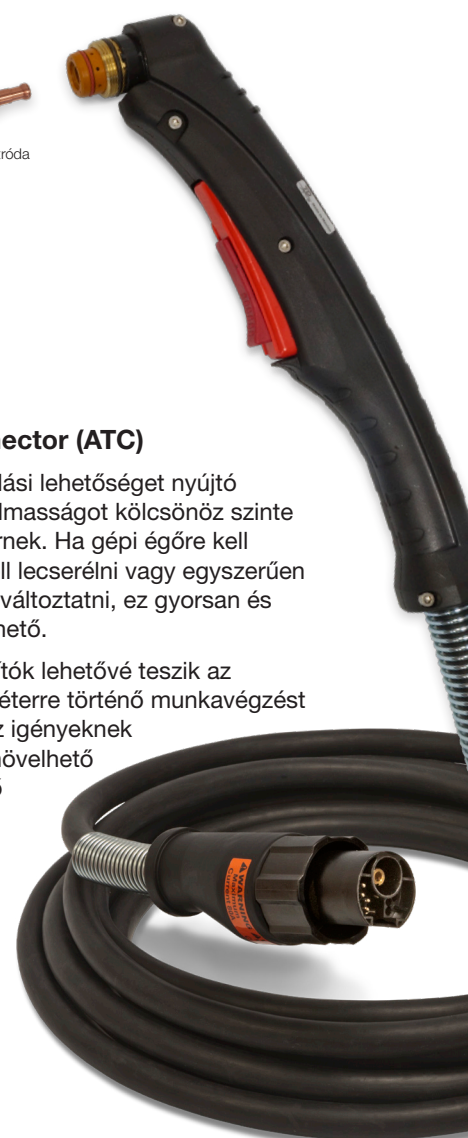
SL60 fogyó alkatrészek



Advanced Torch Connector (ATC)

Az ATC gyors szétkapcsolási lehetőséget nyújtó kialakítása rendkívüli rugalmasságot kölcsönöz szinte bármelyik plazmarendszernek. Ha gépi égőre kell váltani, sérült egységet kell lecserélni vagy egyszerűen csak a vezetékosszát kell változtatni, ez gyorsan és szerszámok nélkül megtehető.

Az ATC vezetékosszabbítókat lehetővé teszik az áramforrástól akár 30,4 méterre történő munkavégzést is. Az ATC segítségével az igényeknek megfelelően egyszerűen növelhető vagy csökkenthető az égő vezetékének hosszúsága.



PT-plazmaégők

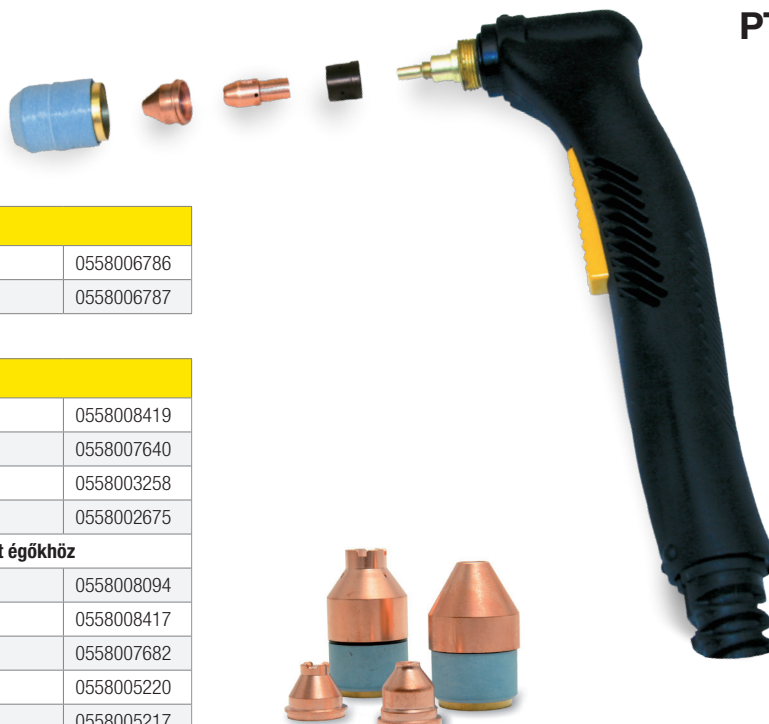
PT-37

PT-37 plazmavágó égő	
Leírás	Cikkszám
PT-37, tartóval, 7,6 m kábellel	0558004862
PT-37, tartó nélkül, 5,2 m kábellel	0558004895
Égőtartó	0558005926

Kiegészítők és tartozékok (gépesítés)	
CNC interfész 15,2 m kábellel	0558004215
Plug-and-play gépesítési készlet	0558007885
Távvezérlő	0558008349



PT-38



Rendelési információ PT-38	
Plazmaégő PT-38 – 7,6 m	0558006786
Plazmaégő PT-38 – 15,2 m	0558006787

Fogyó alkatrészek nélkül

Kiegészítők és tartozékok	
Fogyóalkatrész készlet 60 A	0558008419
Fogyóalkatrész készlet 90 A	0558007640
Deluxe égővezető készlet (Ø45-1060 mm körökhöz)	0558003258
Alap égővezető készlet (Ø45-750 mm körökhöz)	0558002675

Fogyó alkatrészek a PowerCut™ 900 termékkel felszerelt égőkhöz	
Hővédő	0558008094
Fúvóka 60 A	0558008417
Fúvóka 40 A (vonóvágás)	0558007682
elektroda	0558005220
Gázterelő 30-70 A	0558005217
Vágásvezető távtartó	0558008592
Hővédő ívfaragáshoz*	0558008591
Ívfaragó fúvóka*	0558008588

Fogyó alkatrészek a PowerCut™ 1600 termékkel felszerelt égőkhöz	
Hővédő	0558008094
Fúvóka 90 A	0558007680
Fúvóka 70 A	0558005219
Fúvóka 40 A (vonóvágás)	0558007682
elektroda	0558005220
Gázterelő 30-70 A	0558005217
Gázterelő 90 A**	0558004870
Vágásvezető távtartó	0558006614
Hővédő ívfaragáshoz **	0558008186
Ívfaragó fúvóka **	0558007681

*Csak PowerCut™ 900 általi ívfaragáshoz

** Csak PowerCut™ 1600 általi ívfaragáshoz

- Ergonomikus markolat a kényelmesebb használathoz
- Védőkesztyűben is könnyen használható nagy kapcsoló
- Új blowback technológia
- Könnyen cserélhető kopó alkatrészek, kevesebb kopó alkatrész.
- Robusztus tehermentesítő
- Szerszám nélküli égőcsere

PT-39



Rendelési információ PT-39

PT-39 PC400 csereégő 4,5 *)	0558010576
PT-39 PC700 csereégő 7,6 *)	0558011580

*) A kopóalkatrészeket külön kell megrendelni.

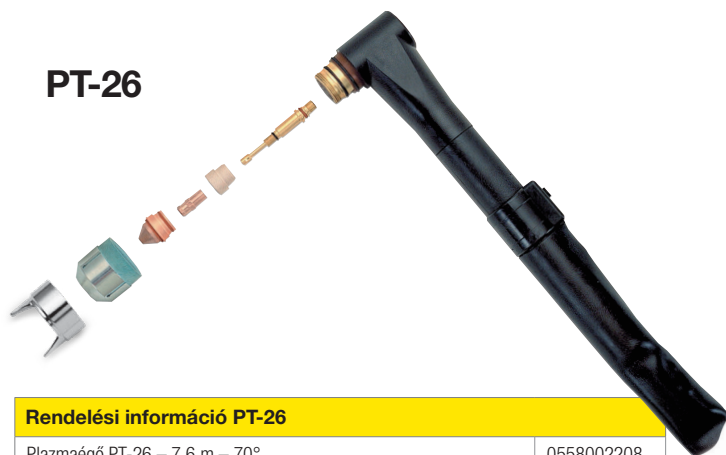
Kiegészítők és tartozékok

Kopóalkatrész készlet 50 A	0558010585
Kopóalkatrész készlet 20-30 A	0558010586

Kopó és tartalék alkatrészek

elektróda	0558005220
Gázelosztó 30-80 A	0558005217
Fúvóka 20-30 A	0558011620
Fúvóka 50 A	0558004878
Hővédő, CE	0558011886
Vágásvezető távtartó	0558010581

PT-26



Rendelési információ PT-26

Plazmaégő PT-26 – 7,6 m – 70°	0558002208
Plazmaégő PT-26 – 15,2 m – 70°	0558002209
Plazmaégő PT-26 – 7,6 m – 90°	0558004031
Plazmaégő PT-26 – 15,2 m – 90°	0558004032
PT-26 egyenes égő gépesítéshez – 7,6 m	0558002320
PT-26 egyenes égő gépesítéshez – 15,2 m	0558002321

Kiegészítők és tartozékok

Fogyóalkatrész készlet 150 A	0558002864
Fogyóalkatrész készlet 300 A Deuce Pack csomaghoz	0558004030
Bőr tömlővédő 7,6 m-es tömlőhöz	0558002921
Bőr tömlővédő 15,2 m-es tömlőhöz	0558002922
Ívfaragó fúvóka 200 A	0558003718
Ívfaragó fúvóka 300 A	0558003795
Hővédő égőhöz (ívfaragáshoz)	0558003797

Kopó és tartalék alkatrészek

Égőtest felső O-gyűrűje	0558003721
Égőtest alsó O-gyűrűje	0558003720
Elektródafogó és O-gyűrű	0558003707
Elektródatartó felső O-gyűrűje	0558003708
Elektródatartó alsó O-gyűrűje	0558003709
betétcső	0558003710
Szigetelés, O-gyűrűvel	0558003711
Szigetelés O-gyűrű	0558003712
elektróda, Levegő, N ₂ , N ₂ /H	0558003722
Elektróda, Ar/H	0558003723
Fúvóka 50 A (O-gyűrűvel)	0558003716
Fúvóka 150 A (O-gyűrűvel)	0558003717
Fúvóka 250 A (O-gyűrűvel)	0558003798
Fúvóka 300 A (O-gyűrűvel)	0558003794
Elektróda felső O-gyűrűje	0558003724
Elektróda alsó O-gyűrűje	0558003725
Vágásvezető távtartó	0558003713



Alap körvágóvezető készlet PT-38-hoz



Fogyóalkatrész készlet PT-38

A deluxe égőkészlet körvágáshoz használható, Ø 45-től 1060 mm-ig. A közép pont tűskével, mágnessel vagy tapadókoronggal rögzíthető. Egyenes vágásokhoz is alkalmas.

PÁRATLAN SZERVIZELÉS ÉS TÁMOGATÁS.

Az a célunk, hogy minden ESAB termék mögött magas szintű ügyfélszolgálat és támogatás legyen. Képzett ügyfélszolgálatunk felkészült arra, hogy gyorsan válaszoljon minden kérdésre, megoldja a problémákat, és segítséget nyújtson a gépek karbantartásában és korszerűsítésében. Termékeinkre a kategóriában elérhető legátfogóbb jótállás érvényes.

Az ESAB esetén biztos lehet abban, hogy olyan terméket vásárolt, amely megfelel a mai és a jövőbeli igényeinek. A termékekkel és folyamatokkal kapcsolatos képzés is elérhető. Érdeklődjön ESAB-képviselőjénél vagy értékesítőjénél az ESAB teljes körű megoldásairól!

További információkért lásd: **esab.com**



ESAB / esab.com

