

# Origo™ Arc 410c, 650c és 810c

## Nagyteljesítményű egyenirányítók

Az Origo™ Arc 410c, 650c és 810c erős, robusztus, szekunder körű szaggatóval („chopper”) irányított áramforrások, amelyek nagyteljesítményű bevont elektródás ívhegesztéshez készülnek, alkalmas TIG hegesztésre, és jól használhatók szénelektrodás, sűrített levegős faragásra.

Nagy megbízhatóságú, jól bevált technológia, kiváló hegesztési tulajdonságok, nagy teherbírású, fém váz és a könnyű mozgathatóságot biztosító nagy kerekek együtt teszik ezt a géptípust ideálissá a legkeményebb ipari környezetben is.

Az A12 kezelőpulton elérhető különleges funkciók: állítható **Hot start** és **Arc Force**, valamint **Anti-stick**, kábel nélküli távvezérlésű kezeléssel, digitális A/V mérő, TIG hegesztés (**kapó start**).

### N02 távvezérlésű

Az N02 távvezérlésű külön csatlakozó kábel nélkül alkalmas a hegesztőáram állítására. Állítsa be a kívánt áramot, helyezze a készüléket a munkadarabra, érintse az elektródát a mérőpontra, várjon egy kicsit – ez minden!



- Különösen jól alkalmas cellulóz bevonatú elektróda leolvasztásához
- Egészen kiváló hegesztési tulajdonságok – optimális minőség
- Széles beállítási tartomány – megbízható használat
- Tápfeszültség kompenzáció – állandó hegesztés paraméterek, stabil szabályozás
- Fokozatmentes áramállítás – távvezérlésű és pontos beállítás
- HotStart, ArcForce és Anti Stick
- Optimális jelleggörbe faragáshoz
- Különleges tápfeszültségekhez is alkalmas
- Az Offshore változatok a legdurvább üzemi körülmények elviselésére is alkalmasak
- Kapható kerékekkel felszerelt és anélküli változatban
- MIG/MAG hegesztés MobileFeed –del



#### Műszaki adatok

	Origo™ Arc 410c
Tápcsatlakozás, V/3 fázis, 50 Hz	230 / 400 - 415 / 500 / 3
Biztosíték, lómha, A	63 / 25 / 20
Beállítási tartomány, A/V	20 - 400
Üresjárás feszültség, V	53 - 70
Méret (HxSxM), mm	1310 x 800 x 780
Tömeg, kg	157
Védettség	IP 23
Alkalmazási osztály	S

#### Terhelhetőség 40 °C-on

35% bi., A	400 / 36
60% bi., A	310 / 33
100% bi., A	240 / 30



## A12 kezelőpult

- MMA/TIG (kaporó start)
- Szénelektrodás faragás (Arc 650c/810c)
- Áramállítás
- Hot Start
- Arc Force
- Digitális A/V kijelző
- Távszabályozó választás (analóg vagy N02 kábel nélkül)



## N02

- távszabályozó

### Rendelési információk

Origo™ Arc 410c, A12 Offshore	0349 311 480
Origo™ Arc 410c, A12 kerék nélkül	0349 311 490
Origo™ Arc 650c, A12 Offshore	0349 311 500
Origo™ Arc 650c, A12 kerék nélkül	0349 311 510
Origo™ Arc 810c, A12 Offshore	0349 311 430

### Tartozékok Origo™ Arc 410c-hez

Tápkábel 4x4mm <sup>2</sup> , 5m	0468 995 881
CEE csatlakozó 400V/32A	0349 891 208
Hegesztőkábel, kpl. 5m, 70mm <sup>2</sup>	0700 006 894
Testkábel, kpl. 5m, 70mm <sup>2</sup>	0700 006 895

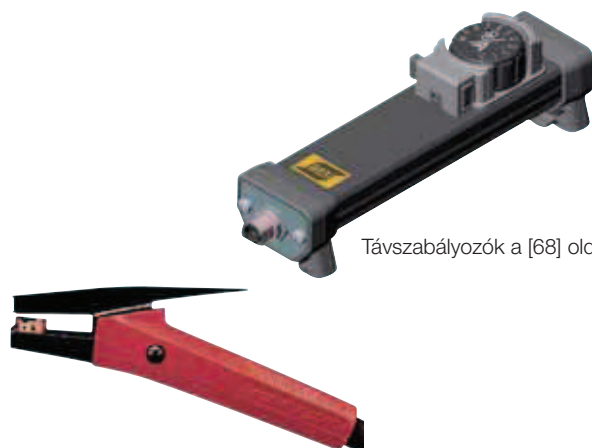
### Tartozékok Origo™ Arc 650c és 810c-hez

Tápkábel 4x10mm <sup>2</sup> , 5m	0469 148 881
CEE csatlakozó 400V/63A	0349 891 209
Hegesztőkábel, kpl. 5m, 95 mm <sup>2</sup>	0700 006 896
Testkábel, kpl. 5m, 95mm <sup>2</sup>	0700 006 897

### Távszabályozó

N02 kábel nélküli távszabályozó	0349 304 617
---------------------------------	--------------

Origo™ Arc 650c	Origo™ Arc 810c
230 / 400 - 415 / 500 / 3	230 / 400 - 415 / 500 / 3
80 / 50 / 35	100 / 63 / 50
20 - 650	20 - 800
53 - 70	53 - 70
1310 x 800 x 780	1310 x 800 x 780
223	245
IP 23	IP 23
S	S
650 / 44	800 / 44
490 / 40	630 / 44
400 / 36	500 / 40



Távszabályozók a [68] oldalon.

Szénelektrodás faragó pisztoly: I. az ESAB Tartozék katalógusában