

### Általános leírás

18Cr8NiNb ötvöztetésű tömör hegesztőhuzal az ausztenites korrózióálló acélok hegesztéséhez. A varratfém jó általános korrózióállóságú. A nióbium ötvöztetés ezen túl további ellenállást biztosít a szemcseközi korrózió ellen illetve alkalmassá teszi a varratot magasabb hőmérsékleten történő üzemelésre is. A növelt szilíciumtartalomnak a hegesztési tulajdonságok javításában (pl.: nedvesítés) van pozitív szerepe. Az OK Autrod 347Si ESAB Marathon Pac™ csomagolásban is kapható.

### Védőgáz (MSZ EN 439)

M12, M13

### Polaritás

DC+

### Besorolás

EN ISO 14343-A G 19 9 Nb Si  
SFA/AWS A5.9 ER347Si  
Werkstoffnummer ~1.4551

### Jóváhagyások

DB 42.039.13  
VdTÜV 09743

### Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,04	0,7	1,7	19	9,8
Nb	P	S		
0,6	0,005	0,01		

### Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár (MPa)	440
Szakítószilárdság (MPa)	640
Nyúlás (%)	37

### Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J)
+20°C	110
-60°C	80

### Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø mm	Áramerősség		W		η		H		V		Feszültség	
	Min	Max	Átlag	Átlag	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
	A	A	l/perc	%	kg/h	kg/h	m/perc	m/perc	V	V	V	V
0.8	55	160	12		1.0	4.1	4.0	17.0	15	24		
1.0	80	240	15		1.5	6.0	3.5	18.0	15	28		
1.2	100	300	18		1.6	7.5	3.0	14.0	15	29		
1.6	230	375	22		5.2	8.6	5.5	9.0	23	31		

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) \* 100)

H = Varratfém tömeg / 1 óra ívidő

V = Előtolási sebesség

