

Általános leírás

Rézbevonattal ellátott, G3Si1/ER70S-6 típusú tömör hegesztőhuzal, ötvözetlen és gyengén ötvözött szerkezeti acélok általános célú védőgázos fogyóelektródás ívhegesztéséhez. A hegesztőhuzal keverék- és tiszta CO₂ védőgázzal is alkalmazható. Az OK Autrod 12.51 az OK Autrod 12.56 típussal összehasonlítva szigorúbb kémiai összetétellel készül, így biztosítva a megbízhatóbb és állandóbb mechanikai és hegesztési tulajdonságokat. Az OK Autrod 12.51 ESAB Marathon PacTM csomagolásban is kapható.

Védőgáz (MSZ EN 439)

M21, C1

Polaritás

DC+

Besorolás

SFA/AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 14341-A	G3Si1
EN ISO 14341-A	G 38 2 C G3Si1 (varratfém)
EN ISO 14341-A	G 42 3 M G3Si1 (varratfém)

Jóváhagyások

ABS	3YSA
BV	SA3YM
CE	EN 13479
DB	42.039.06
DNV	III YMS
GL	3YS
LR	3S 3YS
PRS	3YS
RS	3YMS
VdTÜV	00899

Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

Védőgáz: M21

C	Si	Mn	P	S
0,1	0,72	1,11	0,013	0,012

Védőgáz: C1

C	Si	Mn	P	S
0,08	0,63	0,94	0,013	0,012

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

	Védőgáz	
	M21	C1
Folyáshatár (MPa)	470	440
Szakítószilárdság (MPa)	560	540
Nyúlás (%)	26	25

Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J) Védőgáz	
	M21	C1
+20°C	130	110
0°C		
-20°C	90	70
-30°C	70	

Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø	Áramerősség		W		η		H		V		Feszültség	
	Min	Max	Átlag	Átlag	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
mm	A	A	l/perc	%	kg/h	kg/h	m/perc	m/perc	V	V	V	V
0.6	30	100	12	95	0,7	1,7	5,5	13	15	20		
0.8	60	200	14	95	0,8	3,0	3,2	13	18	24		
0.9	70	250	15	96	0,9	3,6	3,0	12	18	26		
1.0	80	300	16	96	1,0	5,6	2,7	15	18	32		
1.2	120	380	18	97	1,3	8,0	2,5	15	18	34		
1.4	150	420	19	97	1,6	8,7	2,3	12	22	36		
1.6	225	550	20	98	2,1	11,4	2,3	12	28	38		
2.0	300	650	22	98	3,2	12,5	4,0	15	32	44		

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfémtömeg / 1 óra ívidő

V = Előtolási sebesség